



ContiWave

Hybride Mikrowellenanlage mit Fördersystem Hybrid microwave with conveyor system

VHMDU 100/300

Applikation

Aushärten von Faserverbundstrukturen
Schäumen von Kunststoffen

Branche

Aerospace, Automotive, Kunststoffe und
Gummi, Faserverbundwerkstoffe

Application

Curing of fibre composite structures
Foaming of plastics

Branch

Aerospace, Automotive, Plastics and
Rubber, Compound Materials

Technische Daten

Nenntemperatur:	300°C
Mikrowellenfrequenz:	2,45 GHz
Mikrowellenleistung:	36 kW
Umluftheizleistung:	27 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße (Hexagon):	
Hüllkreis-Ø	1050 mm
Höhe	910 mm
Länge	4000 mm
Außenmaße:	
Breite	2300 mm
Höhe	2300 mm (+ 260 mm Umluftmotor)
Length	8750 mm
OK Transportband:	970 mm
Umluftvolumenstrom:	60 m ³ /min
Betriebsweise:	Kontinuierlich 0,13 bis 6,75 m/min



Technical Data

Nominal temperature:	300°C
Microwave frequency:	2,45 GHz
Microwave power:	36 kW
Air heating power:	27 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Hexagon-Ø	1050 mm
Height	910 mm
Length	4000 mm
Outer dimension:	
Width	2300 mm
Height	2300 mm (+ 260 mm fan motor)
Length	8750 mm
Top edge belt:	970 mm
Circulating air flow:	60 m ³ /min
Operation modus:	Continuous 0,13 to 6,75 m/min

Gerätebeschreibung

- Prozesskammer Edelstahl 1.4301
- 3 Mikrowellenmodule, 2 Umluftmodule
- 3 x 6 Magnetrons, wassergekühlt
- Mikrowellenfilter am Ein- und Auslauf
- Förderband aus PTFE-beschichtetem Glasfasergewebe
- SIMPAC-Steuerung mit 8'' Touch-Panel
- IR-Kamera zur Prozessbeobachtung

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Homogenes Anwärmen/Trocknen/Aushärten von mikrowelleneigneten Produkten im Durchlaufverfahren (automat. Betrieb) /

Homogeneous Heating/Drying/Curing of microwave suitable products in continuous processes (automated operation)

System description

- Process chamber stainless steel 1.4301
- 3 microwave modules, 2 hot air modules
- 3 x 6 magnetrons, cooled by water
- Microwave filter at inlet and outlet
- Conveyor belt made of PTFE-coated fiberglass mesh
- SIMPAC-control with 8'' Touch-Panel
- IR-camera for process observation

Besondere Eigenschaften

- Hybride Wärmeübertragung (Mikrowelle und Heißluft)
- Homogene Produkterwärmung
- Reiner Mikrowellenbetrieb oder reiner Umluftbetrieb möglich
- Modularer Gehäuseaufbau
- Erwärmung mittels Mikrowelle im (autom.) Durchlaufverfahren
- Temperaturerfassung im Nutzraum über IR-Pyrometer

Special features

- Hybrid heat transfer (microwave and convection)
- Homogeneous product heating
- Pure microwave mode or pure convection mode possible
- System in modular design
- Heating with microwaves for automated/continuous processes
- Detecting of temperature in the process chamber via IR-pyrometers