



Thermofixieranlage mit Kühlstrecke Thermoforming system with cooling section

VDU 100/100/900-220°C

Applikation

Thermofixieren von PA-Leitungen

Branche

Kunststoffindustrie, Automobilzulieferer

Application

Thermoforming of PA tubes

Branch

Plastics industry, Automotive suppliers

Technische Daten

Nenntemperatur:	220°C
Heizleistung:	180 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße:	
Breite	1000 mm
Höhe	1000 mm
Länge	9000 mm
Außenmaße:	
Breite	1650 mm
(+ 600 mm Schaltschrank)	
Höhe	3700 mm
Länge	9300 mm
Gesamtlänge:	15300 mm
Gesamtbreite:	4000 mm
Ein-/Auslaufbereich je:	1800 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse verzinktes Stahlblech, Sonderlackierung
- Innengehäuse aluminisiertes Stahlblech, dicht geschweißt
- Vertikale Luftführung, von unten nach oben
- Doppelstrang-Kettenförderer in Heiz- und Kühlstrecke, Taktbetrieb
- Kühlung mit Frischluft über Frischluftwechsel
- Pneumatische Hubtüren
- SIMPAC-Steuerung mit 8'' Touch-Panel
- Manuelle Be- und Entladung

Besondere Eigenschaften

- Taktzeit einstellbar, 48 ... 360 sek
- 5 separat geregelte Heizzonen
- Räumliche Temperaturverteilung +/- 2 K bei 200°C (ohne Beladung)
- Heizstrecke und Kühlstrecke mit je 5 unabhängigen Kettenförderern
- Automatisches WT-Querfördern am Auslauf der Heizstrecke
- Kühlluftventilatoren jeweils mit Frequenzumrichter ausgestattet
- Kühlluftvolumenstrom regelbar



Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Wärmebehandlung von Produkten auf Warenträgern /

Heat treatment of products on workpiece carriers

Technical Data

Nominal temperature:	220°C
Heat output:	180 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Width	1000 mm
Height	1000 mm
Length	9000 mm
Outer dimensions:	
Width	1650 mm
(+ 600 mm switch cabinet)	
Height	3700 mm
Length	9300 mm
Total length:	15300 mm
Total width:	4000 mm
Inlet/Outlet area each:	1800 mm

System description

- Outer casing galvanized sheet steel, special painting
- Inner casing aluminized sheet steel, seal-welded
- Vertical airflow, from the bottom to the top
- Double-strand chain conveyors in heating and cooling section, cyclic operation
- Cooling process with fresh air via fresh air exchange
- Pneumatic lifting doors
- SIMPAC-control with 8'' Touch-Panel
- Loading and unloading manually

Special features

- Cycle time adjustable, 48 ... 360 sec
- 5 controlled heating zones
- Spatial temperature accuracy +/- 2 K at 200°C (without loading)
- Heating and cooling section with 5 separate chain conveyors each
- Automatic carrier cross-conveying at the outlet of the heating section
- Each cooling air fan equipped with a frequency converter
- Cooling air flow controllable