

## Prüfen Sie doch, was Sie wollen.

Von der Gabel bis zum Kotflügel - in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung wollen Sie auf Nummer sicher gehen. Wir unterstützen Sie dabei.



#### Die Korrosion fest im Griff.

Hohe Luftfeuchtigkeit, salzige Luft, Meerwasser und Streusalz - viele kleine und große Dinge des täglichen Lebens sind korrosiven Einflüssen ausgesetzt. Die Korrosion nagt nicht nur an unedlen Metallen, sondern auch an höherlegierten, vergüteten Materialien, Kunststoffen und Lackoberflächen. Dabei ist die Korrosions-Beständigkeit ein wichtiges Qualitäts- und Sicherheitsmerkmal für viele Produkte. Mit unseren Korrosions-Testgeräten SaltEvent untersuchen Sie die Wirkung von Salznebel, Schwitzwasser und Normalklima – einzeln, kombiniert und automatisch. Reproduzierbar, zertifiziert und im Zeitraffer.

#### Viel zu testen? Kein Problem!

Bei den Prüfungen Ihrer Produkte müssen Sie zahlreiche Prüfnormen einhalten und Langzeittests durchführen. Darauf sind unsere Prüfgeräte ausgelegt. Schon die Serienmodelle sind vielfältig einsetzbar und lassen keine Wünsche offen. Für besondere Anforderungen können sie durch zahlreiche Extras erweitert werden. Ganz nach Ihrem Bedarf.

## Perfektion in Leistung, Ausstattung und Design.

Korrosions-Testgeräte SaltEvent.

#### Gut durchdacht.

Wir wissen, worauf es Ihnen bei Ihrer Prüfung ankommt: auf zuverlässige, korrekte und reproduzierbare Messergebnisse. Deswegen konstruieren wir unsere Prüfgeräte so, dass Sie diese auch erreichen. Denn falsche Ergebnisse führen zu falschen Schlüssen. Wir denken mit und eliminieren mögliche Störgrößen bereits in der Entwicklung. Und bauen dabei auf unser umfassendes Know-how und unsere jahrzehntelange Erfahrung.

#### Perfekt verarbeitet.

Qualität ist bei uns Programm. Wir verarbeiten nur hochwertige Materialien und fertigen viele Komponenten für unsere Prüfgeräte selbst. Dazu kommen regelmäßige Qualitätskontrollen, die den Produktionsprozess vom Beginn bis zum Ende begleiten.

#### Absolut pflegeleicht.

Aufstellen, anschließen, loslegen. Für eine einfache Bedienung sorgen die intelligenten, aufeinander abgestimmten Steuerungselemente und die intuitive Bedienoberfläche. Gut zugängliche Wartungselemente sorgen für kurze Service-Zeiten. Ein serienmäßig eingebautes Fehlerdiagnose- und Inspektionssystem optimiert Wartungs- und Reparaturzeiten zusätzlich.





#### Für zuverlässige Messergebnisse sorgen:

- Optimale Sprühnebelverteilung dank Präzisions-Zweistoffdüse
- Hervorragende Temperaturkonstanzen dank doppelschaliger Bauweise mit innen liegender Wärmedämmung und beheiztem Druckluftbefeuchter mit Nachlaufsteuerung
- Einstellbarer Durchflussmesser und Dosiereinrichtung für Sprühlösung
- Normkonforme Konstruktion des Prüfraums und der Prüfhaube: Durch die Dachschräge wird ein Abtropfen des Kondensats auf die Prüflinge verhindert

 $\mathbf{2}$ 

## Von Anfang an mehr drin.

SaltEvent SC: Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

#### **Exterieur**



#### • Alles dicht

Die Haube ist durch eine umlaufende Wasserrinne hydrostatisch zum Prüfraum abgedichtet. Die Wasserrinne wird automatisch mit demineralisiertem Wasser gefüllt und verhindert ein Austreten von Salznebel – sicher und dauerhaft.

#### Interieur



#### • Bleiben Sie flexibel

Die für die Prüfungen benötigte Sprühlösung wird in einem entnehmbaren, fahrbaren Vorratsbehälter mit einem Volumen von 125 Litern aufbewahrt. Der Behälter kann leicht gereinigt und bei Bedarf komplett ersetzt werden.

#### Mehr testen

Das Prüfgut kann auf den Einlegestäben oder dem Bodenrost verteilt werden. Die Auflageleisten für die Einlegestäbe sind verstellbar und können in zwei Höhen an der Prüfraumwand montiert werden. So bleiben Sie flexibel bei der Einbringung der Prüflinge.

#### Kommunikation



#### · Vernetzung, die Ihnen passt

Test- und Diagnoseinformationen kommen über Ethernet-Schnittstelle auf Ihren PC oder können über die USB-Schnittstelle auf einem USB-Stick gespeichert werden. Überwachung und Kontrolle sind von jedem Arbeitsplatzrechner möglich.

#### **Regelung & Steuerung**



#### • Ins Zeitalter der Konnektivität

Mit der innovativen Bedienoberfläche WEBSeason programmieren, steuern und überwachen Sie Ihre Prüfung jederzeit und überall – auch via Tablet und Smartphone. Sprachen und Einheiten lassen sich benutzerspezifisch einstellen und speichern. WEBSeason schafft so eine neue Dimension an Flexibilität und Effizienz.

WEB Season®

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. Sprechen Sie uns an.



Zuverlässige Steuerung in Serie:
Digitales Mess- und Regelsystem zur Bedienung
und Überwachung Ihrer Geräte.



# Maßgeschneidert prüfen.

SaltEvent SC: Optionen für individuelle Lösungen.



#### Exterieur



#### • Frische Luft

Mithilfe einer Belüftungseinrichtung nach DIN 50014-5 kann die korrosive Prüfraumluft aus dem Prüfraum befördert werden.

#### Interieur



#### · Exakt gemessen

Die automatische Niederschlagsmengenerfassung misst den korrosiven Niederschlag an bis zu 8 Messpunkten im Prüfraum. So bekommen Sie den versuchsbegleitend aktualisierten Mittelwert der Niederschlagsmenge jederzeit präzise angezeigt.

#### Sicher dosiert

Mit einer automatischen Gasdosiereinrichtung kann das Gerät für den Test im Kondenswasser-Wechselklima mit  $\rm SO_z$ -haltiger Atmosphäre nach DIN 50018 aufgerüstet werden. Die zusätzliche Verriegelung verhindert das Öffnen der Haube während des Tests.

#### Regelung & Steuerung



#### • Setzen Sie Maßstäbe in der Kommunikation

Dank der Software S!MPATI werden die Bedienung, Dokumentation und Archivierung Ihrer Prüfabläufe zum Kinderspiel.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. Sprechen Sie uns an.

Exklusiv für Sie entwickelt:

Das einzigartige Software-Simulationspaket
für den perfekten Testprozess.



# Unsere Spezialisten für Korrosions-Wechseltests.

SaltEvent SC/KWT.

#### Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

#### Interieur



#### • Immer einsatzbereit

Die Belüftungseinrichtung befördert die korrosive Prüfraumluft aus dem Prüfraum. So können Sie Korrosions-Wechseltests nach VDA 621-415 mit dem Grundgerät zuverlässig durchführen. Der Aufstellraum kommt dazu sogar ohne zusätzliche Klimatisierung aus.

#### · Alles automatisch

Ein Magnetventil speist vollentsalztes Wasser in den Druckluftbefeuchter und füllt im Kondenswassertest nach DIN EN ISO 6270-2 die Bodenwanne. Das Ablassen des Wassers aus dem Prüfraum läuft ebenfalls automatisch für Sie.

#### Optionen für individuelle Lösungen.

#### **Exterieur**



#### • Prima Klima

Mit der Klimaerweiterung auf 40 °C/93 % r.F. kann das Grundgerät für verschiedene Prüfungen fit gemacht werden. Die Feuchte wird im Prüfraum gemessen und entsprechend geregelt.



Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. Sprechen Sie uns an.

# Unsere Spezialisten für Umluft-Korrosions-Wechseltests.

SaltEvent SC/UKWT.

#### Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

#### Interieur



#### • Prima Klima

Im geregelten Klimabetrieb wird die Luft im Prüfraum durch eine Klimatisierungseinrichtung im Umluftbetrieb konditioniert. So erreichen Sie sehr stabile Umweltbedingungen und als Folge eine hohe Präzision bei der Prüfung.

#### Alles automatisch

Ein Magnetventil speist vollentsalztes Wasser in den Druckluftbefeuchter und füllt im Kondenswassertest nach DIN EN ISO 6270-2 die Bodenwanne. Das Ablassen des Wassers aus dem Prüfraum läuft ebenfalls automatisch für Sie.

#### Optionen für individuelle Lösungen.

#### **Exterieur**



#### • Alles im Blick

Dank einer Kamera wissen Sie immer, wie es um Ihre Prüflinge steht – ganz ohne die Prüfung durch das Öffnen der Haube zu unterbrechen. So sparen Sie Prüfzeit und erreichen bei Ihrem Test eine größere Präzision der Ergebnisse.

#### Interieur



#### • Sole marsch

Durch direktes Besprühen können Sie Ihre Prüflinge einer zusätzlichen Härteprüfung unterziehen. Dafür wird die Sprühlösung durch einen automatischen Sprühregen in der Prüfraumhaube direkt über dem Prüfgut versprüht.

#### • Mehr Nebel

Für besondere Prüfvorschriften kann die Niederschlagsmenge bei einer horizontalen Auffangfläche ( $80 \text{ cm}^2$ ) von serienmäßig 1,5 ( $\pm 0$ ,5) ml/h auf 5 ( $\pm 1$ ) ml/h erhöht werden.



Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. Sprechen Sie uns an.

# Unsere Spezialisten für Klima-Korrosions-Wechseltests.

SaltEvent IU/H.

#### Ein Allrounder für alle Korrosions-Prüfungen.

Der großzügige GFK-Prüfraum mit entsprechend weiter Türöffnung erleichtert Ihnen die Einbringung und Modifikation der Prüflingsaufbauten. Und durch die eingebaute Kältemaschine lässt sich eine große Bandbreite an Korrosions-Prüfnormen und -Tests, sowie Temperatur- und Klimaprüfungen sicher durchführen.

Ein weiteres Highlight: Die Prüfraumdecke ist als Satteldach mit First ausgeführt, um ein Betropfen der Prüflinge zu verhindern. Dadurch ermöglichen unsere IU/H-Schränke weitere Prüfungen, welche so mit den Korrosions-Truhen nicht umsetzbar sind.

#### Optionen für individuelle Lösungen.

#### **Exterieur**



#### • Voller Durchblick

Bei dieser Ausführung wird die Prüfraumtür mit einem großen Fenster zur Anregung des Kondensats ausgestattet. Die ergänzenden Ein- und Umbauten ermöglichen neben den Tests CH und AHT aus DIN EN ISO 6270-2 zusätzlich die Tests VDA 621-415 und VW PV 1210.

#### Interieur



#### • Einfach automatisch

Das direkte Besprühen des Prüflings erfolgt im Prüfraum durch Sprühdüsen an einem Schwenkrohr und erlaubt den automatischen Ablauf der Prüfungen Volvo VCS 1027, 1449 bzw. Ford CETP 00.00-L-467 sowie Volvo STD 423-0014. Der Soleniederschlag beträgt dabei 15 ±5 mm/h bezogen auf die Prüffläche.



Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. Sprechen Sie uns an.

# Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick:

Korrosions-Testgeräte SaltEvent			SC 500	SC 1000	SC 1500	SC/KWT 500	SC/KWT 1000	SC/KWT 1500	SC/UKWT 1000	SC/UKWT 1500	1000/15/IU/H	2400/15/IU/H
Prüfraumvolumen		-1	504	1028	1450	504	1028	1450	1028	1450	1100	2520
Abmessungen Prüfraum¹	Höhe mit Haube	mm	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	-	-
	Höhe ohne Haube	mm	720	720	720	720	720	720	720	720	-	-
	Höhe mit Schrägdach	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1300³	1750³
	Höhe ohne Schrägdach	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1000³	1400³
	Breite	mm	875	1670	2460	875	1670	2460	1670	2460	1100³	1090³
	Breite bis Sprühkanal	mm	765	1560	2360	765	1560	2360	1560	2360	-	-
	Tiefe	mm	645	645	640	645	645	640	645	640	900³	1500³
Abmessungen Anlage <sup>1, 2</sup> HxBxT		mm	1370x 2100x980	1370 x 2925 x 980	1370x 3710x980	1370x 2100x980	1370x 2925x980	1370x 3710x980	1370x 2925x1880	1370x 3710x1880	2020x 1300x2730	2465 x 1550 x 4150
Abmessungen Klimatisierungseinrichtung¹ HxBxT		mm	-	-	-	-	-	-	910x 2120x900	910x 2120x900	-	-
Temperaturbereich	Salzsprühnebelprüfung		5 K über Umgebungstemperatur bis +50 °C									
	Kondenswassertest		5 K über Umgebungstemperatur bis +42 °C Bis +50⁴							÷50⁴		
	Klimatest		-	-	-	-	-	-	+23 °C bis +70 °C Bis +70 °C⁴ 5 K über		+10 bis +60	
	Trocknen/Belüften		-	-	-	-	-	-			5 K über Umgebungst	emperatur bis +60 °C
	Temperaturprüfung ohne Klima		-	-	-	-	-	-			-15 bis +60 <sup>5</sup>	
Temperaturkonstanz⁴, zeitlich		К				±1			±1 <sup>6</sup>		±1 <sup>7</sup>	
Taupunkttemperaturbereich	Klimatest	°C	-	-	-	-	-	-	+12 bis +69		+9 bis +59	
Abkühl-/Aufheizgeschwindigkeit	Temperaturprüfung ohne Klima	K/min	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2 <sup>8</sup>	0,21 <sup>9</sup>
Feuchtebereich	Klimatest	% r.F.	-	-	-	-	-	-	20 bis 98		15 bis 95	
	Trocknen/Belüften	% r.F.	-	-	-	-	-	-	≤30	≤30 ungeregelt	-	-
Feuchteabweichung, zeitlich	Klimatest	% r.F.	-	-	-	-	-	-	≤±5			

 $<sup>^1</sup>$ Toleranzen von  $\pm 10$  mm sind produktionsbedingt möglich.  $^2$ Abmessungen über alles im aufgestellten Zustand. SaltEvent 1000/15/IU/H und 2400/15/IU/H werden mit zusätzlichem Soletank geliefert (HxBxT in mm =  $1300\times600\times900$ ).

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup>Nutzhöhe, Nutzbreite und Nutztiefe.

⁴Ab 5 K über Umgebungstemperatur.

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup>Diskontinuierlich. Bei längerem Betrieb unter +5 °C kann es zur Vereisung des Verdampfers kommen.

In diesen Fällen muss der Verdampfer durch Hochheizen auf  $2+10\,^{\circ}$ C in bestimmten Zeitabständen abgetaut werden.  $^{\circ}$ Temperaturkonstanz im Klimatest  $\pm 2\,$ K.  $^{7}$ Temperaturkonstanz bei Betrieb ohne Umluft  $\pm 2\,$ K.

<sup>\*</sup>Zwischen +35 °C und -15 °C, im Mittel, mit 20 kg Stahl, gemessen im Ausblas des Umluftsystems.

\*Zwischen +23 °C und -15 °C, im Mittel, ohne Prüfgut, gemessen im Ausblas des Umluftsystems.

## Unsere Produkte - Ihre Standards.

Korrosions-Testgeräte SaltEvent	SC 500 SC 1000 SC 1500	SC/KWT 500 SC/KWT 1000 SC/KWT 1500	SC/UKWT 1000 SC/UKWT 1500	1000/15/IU/H 2400/15/IU/H	
Prüfarten/Betriebsarten					
Salzsprühnebelprüfung	V	V	V	V	
Kondenswassertest	(Nur manuell möglich)	V	V	(Nur optional möglich)	
Klimatest	-	-	V	V	
Belüften mit Druckluft	-	V	Mittels Zuluft-Ventilator	V	
Automatischer Wechsel zwischen den Testarten	-	V	V	V	



Die Einhaltung der normativen Anforderungen wurden durch eine Qualifikationsuntersuchung des Instituts gemäß Prüfbericht Nr. US 07916/2016 bestätigt.

#### Besser als die Norm!

Mit dem Geräteaufbau erreichen wir eine bis zu 60 % bessere Temperaturverteilung als nach DIN EN ISO 9227 gefordert. Und die hochgenaue Temperatur- und Sprühverteilung erzeugt ein sehr homogenes Prüfklima mit Korrosivitätsabweichungen von nur max. 12% der Normvorgaben.

#### Unser Normenfinder.

Für jede Prüfung das Passende.

Unsere Prüfschränke sind für eine Vielzahl von Tests geeignet. Unser Service für Sie: Eine Auswahl von Prüfvorschriften und Normen bietet unser inhouse entwickelter Normenfinder auf unserer Website – die verschiedensten Industrie- und Werknormen werden abgedeckt.



Welche Prüfschränke optimal zu Ihrer Anwendung passen, finden Sie hier:

#### Testing on demand.

Heute anfragen - nächste Woche testen.

Unser umfangreicher Pool an Lager- und Mietgeräten bietet Ihnen eine Auswahl an kurzfristig verfügbaren Geräten. Hierzu zählen Temperatur- und Klimaprüfschränke sowie Stabilitätsprüfschränke, Korrosions-Testkammern und Temperaturschock-Prüfschränke.



Schauen Sie sich einfach mal um – Ihr abrufbares Gerät ist nur wenige Klicks entfernt:

### Am Service lassen wir uns messen.

Wir denken und handeln partnerschaftlich serviceorientiert. Mit unseren Service-Abteilungen bieten wir nachhaltige Lösungen für den langfristig sicheren Anlagenbetrieb.



## Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

24/7-Service-Helpline: +49 1805 666 556

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Unsere Service-Experten sind immer in Ihrer Nähe.

#### Fachkundige Beratung.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter unterstützen Sie von der ersten Idee bis zum Aftersales-Service bei jedem Projektschritt telefonisch und vor Ort.

#### Wartung und Service.

Wir bieten verschiedene Service-Levels und garantieren Reaktionszeiten von maximal 24 Stunden nach Störungseingang. Unser Vollwartungsservice bietet zusätzliche Sicherheit bei fest kalkulierbaren Kosten.

#### Ersatzteilmanagement.

Viele Ersatz- und Verschleißteile sind in unserem Lager direkt verfügbar. Um die Betriebssicherheit weiter zu erhöhen, können ausgewählte Ersatzteile zusätzlich vor Ort bevorratet werden. Gerne beraten wir Sie hierzu.

#### Schulung und Training.

Wir führen regelmäßig Schulungen zu Anwendung, Bedienung und Software der Geräte durch. Auf Anfrage bieten wir auch kundenspezifische Workshops bei Ihnen vor Ort an.

### Prüfen ohne Grenzen.

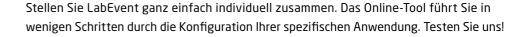
Prüfschränke für alle Anforderungen.

Unser Portfolio an Geräten und Anlagen für die Umweltsimulation ist breit. Ob Temperatur-, Klima-, Vibrations-, Korrosions-, Emissions-, Höhen-, Druck- oder kombinierte Stressprüfung: Wir haben die passende Lösung für Sie und liefern Systeme in allen Größen, von Serienausführungen bis zu kundenspezifischen, prozessintegrierten Anlagen. Für hohe Reproduzierbarkeit und präzise Prüfergebnisse.

Profitieren auch Sie davon. Sprechen Sie uns an!



#### Der weisstechnik Produktkonfigurator ist da!





### Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

weisstechnik
For a safe future.



#### Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



#### Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



#### Klimatechnik

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



#### Pharmatechnik

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüf-Systeme.





US SaltEvent/ 02.1 DE/ 2022-06

Abbildungen können Optionen enthalten. Technische Änderungen vorbehalten.

#### Weiss Technik GmbH

Greizer Straße 41–49 35447 Reiskirchen/Germany T +49 6408 84-0 info@weiss-technik.com weiss-technik.com

Test it. Heat it. Cool it.

