

## Pressemitteilung

Optimaler Freiraum – mit Sicherheit

### Containment-Lösung WIBObarrier® Flow

**Zuverlässiger Personen- und Produktschutz ist überall dort wichtig, wo mit gesundheitsgefährdenden Stoffen unter Reinraumbedingungen gearbeitet wird. In der Regel werden hier gut abgeschlossene Sicherheitsarbeitsplätze eingesetzt. Wenn diese aber zu klein für die Gebinde oder das Equipment sind, ist eine andere Lösung erforderlich. Weiss Pharmatechnik hat einen innovativen Freiarbeitsplatz mit Reinraumzone entwickelt, der höchste Sicherheit mit maximaler Bewegungsfreiheit und freier Zugänglichkeit verbindet.**

### Mehr Platz, besseres Handling, höchste Sicherheit

WIBObarrier® Flow Containment-Systeme arbeiten mit der bewährten WIBObarrier® Luftführung. Damit werden bedarfsgerechte Containment-Arbeitsplätze geschaffen, in denen beispielsweise auch große Fässer problemlos eingestellt und gehandhabt werden können. So eignen sich die WIBObarrier® Flow Systeme ideal für Tätigkeiten wie Umfüllen, Wiegen und Probenzug. Sie gewährleisten sicheren Personen- und Produktschutz beim Arbeiten mit kritischen Substanzen bis OEB 4 und erreichen die Reinraumklasse ISO 5 nach ISO 146441-1 bei freiem Zugang.

### Innovative Luftschleiertechnik

Grundlage für das sichere Arbeiten ist dabei das Drei-Zonen-Prinzip der WIBObarrier® Technologie. Über den großflächigen Zuluftverteiler in der Haube wird Hepa-gefilterte reine Luft als turbulenzarme, unidirektionale Verdrängungsströmung von oben in den Arbeitsbereich gegeben. Der großflächige Zuluftverteiler erzeugt zur Rückwand hin kleiner werdende, abgestufte Strömungsgeschwindigkeiten. Der frontseitigen Reinluftschleier (Barriertrennschleier), der eine deutlich höhere Strömungsgeschwindigkeit hat, schirmt den Arbeitsbereich zuverlässig vom Umgebungsbereich ab. Im Produktbereich freiwerdende Partikel werden durch die Reinluftströmung erfasst und direkt vor die Absaugöffnungen in der Rückwand gefördert, so dass die Person und der Raum vor Produktemissionen geschützt sind.

Oldenburg, 09.12.2021

### Kontakt

Rainer Hundeiker  
Weiss Pharmatechnik GmbH  
Georg-Bölts-Straße 2-8  
26135 Oldenburg/Deutschland  
Tel +49 441 57054-181  
[rainer.hundeiker@weiss-technik.com](mailto:rainer.hundeiker@weiss-technik.com)  
[www.weiss-technik.com](http://www.weiss-technik.com)

Marketing  
Elke Weber  
Tel. +49 441 57054-196  
[elke.weber@weiss-technik.com](mailto:elke.weber@weiss-technik.com)

### **Vorteile WIBObarrier<sup>®</sup> Flow versus Laminar Flow-Systeme**

- Der WIBObarrier<sup>®</sup> Flow arbeitet im Vergleich zu herkömmlichen Laminar Flow-Systemen mit einer 25 % reduzierten Luftmenge bei annähernd gleichen Strömungsverhältnissen.
- Durch den vertikal gerichteten Reinluftschleier im Frontbereich hat der WIBObarrier<sup>®</sup> Flow eine verringerte turbulente Zone. Dadurch wird eine bessere Ausnutzung des Arbeitsbereichs erzielt.
- Die innovative Luftschleierteknik ermöglicht den offenen Zugang zum Arbeitsbereich, ohne Streifenvorhänge, bei gleich hoher Sicherheit und Einhaltung der Reinraumklasse ISO 5 nach ISO 14644-1.

### **Maßgeschneiderte Lösungen**

Der WIBObarrier<sup>®</sup> Flow bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten und wird nach den individuellen, kundenspezifischen Anforderungen konstruiert. Mit seiner rezirkulierenden Luftführung ist das Containment-System autark und kann nahezu überall, auch in bestehenden Reinräumen, installiert werden. Geräte und Fördersysteme, etwa für Paletten, können problemlos integriert werden. Zusätzliche Sicherheit bieten schwenkbare Punktabsaugungen im Arbeitsbereich, die gezielt schadstoffhaltige Stoffe und Gase absaugen. Optional ist der WIBObarrier<sup>®</sup> Flow auch mit Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie ausführbar.

3.219 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

Abdruck honorarfrei. Bitte geben Sie als Quelle Weiss Pharmatechnik GmbH an.

Bildmaterial befindet sich auf der nächsten Seite.

**Bildmaterial:**



Bild 1: Weiss Pharmatechnik GmbH, own image

*Die WIBO barrier<sup>®</sup> Flow Sicherheitsarbeitsplätze erreichen die Reinraumklasse ISO 5 nach ISO 146441-1 bei freiem Zugang.*



Bild 2: Weiss Pharmatechnik GmbH, own image

*Maßgeschneidert und ergonomisch lässt sich der WIBO barrier<sup>®</sup> Flow ideal als Probenzugkabine im Reinraum integrieren.*



Bild 3: Weiss Pharmatechnik GmbH, own image

*Eine Punktabsaugung am Arbeitsplatz für die Absaugung von lösemittelhaltigen Dämpfen sorgt für zusätzliche Sicherheit.*

### **Die Weiss Technik Unternehmen**

Zu den Weiss Technik Unternehmen gehören die Produktbereiche Umweltsimulation, Wärmetechnik, Klimatechnik und Pharmatechnik ([www.weiss-technik.com](http://www.weiss-technik.com)). Kunden erhalten Lösungen und Produkte, die in Forschung und Entwicklung sowie bei Fertigung und Qualitätssicherung eingesetzt werden. Eine starke Vertriebs- und Serviceorganisation mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten betreut die Kunden und sichert den Betrieb der Systeme – rund um den Globus. Die Weiss Technik Unternehmen sind Teil der in Heuchelheim bei Gießen ansässigen Schunk Group.

### **Schunk Group**

Die Schunk Group ist ein globaler Technologiekonzern. Das Unternehmen ist ein führender Anbieter von Produkten aus Hightech-Werkstoffen – wie Kohlenstoff, technischer Keramik und Sintermetall – sowie von Maschinen und Anlagen – von der Umweltsimulation über die Klimatechnik und Ultraschallschweißen bis hin zu Optikmaschinen. Die Schunk Group hat rund 9.000 Beschäftigte in 29 Ländern und hat 2020 einen Umsatz von 1,2 Mrd. Euro erwirtschaftet.