



vötschoven Durchlaufanlage mit automatischem Traystapler **vötschoven Continuous system with tray accumulator**

VDU 110/15/450-120°C

Applikation

Vernetzen von Intraokularlinsen (IOLs)

Branche

Optik

Application

Cross-linking of intraocular lenses (IOLs)

Branch

Optics

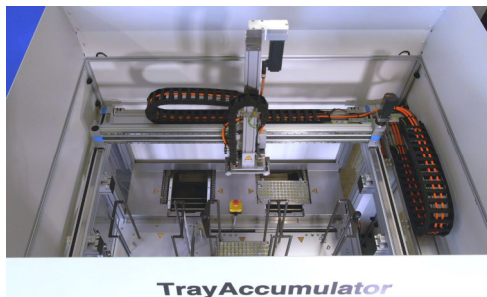
Technische Daten

Nenntemperatur:	120°C
Heizleistung:	69 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße je Förderlinie:	
Breite	450 mm
Höhe	155 mm
Länge	4667 mm
Außenmaße exkl. Stapelsystem:	
Breite	1660 mm
Höhe	2150 mm
Länge	5470 mm
Inkl. Stapelsystem	
Länge	7300 mm
Umluftvolumenstrom:	14x20 m ³ /min
Luftführung:	horizontal / vertikal
Betriebsweise:	Taktbetrieb



Gerätebeschreibung

- 12 geregelte Temperaturzonen bei 100°C (Aushärtezone) und 2 geregelte Temperaturzonen bei 75°C (Kühlzonen)
- 26 Sensoren zur Produktüberwachung (NIO Kriterium)
- Unabhängiger 2 x 2- Strang-Kettenförderer im FDA design
- Siemens S7 -Steuerung mit 19" Touch-Panel und OPC-UA Schnittstelle
- Erstellung einer SQL Datenbank mit Batch Protokoll (21 CFR Part 11)
- Manuelle und automatische QR-Code Scanprozesse



TrayAccumulator

Besondere Eigenschaften

- Sanfter Transport der Bauteile durch den Ofen
- Räumliche Temperaturverteilung von ±2K an jeder Taktposition im Ofen
- Einlaufbereich mit Feuchteregulierung und Wirbelrohr-Kühler
- Luftführung über Luftleitbleche flexibel anpassbar
- Optional: Automatisches Stapeln der Trays auf NIO Position oder Transportwagen

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Automatisierte Prozesse für Medizinprodukte mit einer sehr hohen Anforderung an Temperaturgenauigkeit und Prozessverfolgung

Fully automated processes for medical products with a high requirement against temperature uniformity and process tracking

Technical Data

Nominal temperature:	120°C
Heat output:	69 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions each conveyor line:	
Width	450 mm
Height	155 mm
Depth	4667 mm
Outer dimension excl. Tray Accumulator:	
Width	1660 mm
Height	2150 mm
Depth	5470 mm
Incl. tray accumulator	
Depth	7300 mm
Circulating air flow:	14x20 m ³ /min
Air direction:	horizontal / vertical
Operation modus:	cycle operation

System description

- 12 controlled heating zones for 100°C (curing zone) and 2 heating control zones for 75°C (Cooling zone)
- 26 temperature sensors for product monitoring (NIO criteria)
- Independently 2 x 2- strand chain conveyor system in FDA design
- Siemens S7 with 19" Touch-Panel, OPC-UA interface,
- Design of a SQL database with batch protocol (21 CFR Part 11)
- Manual and automatic QR-code scan processes

Special features

- Smooth transportation of the lenses through the oven
- Excellent spacial temperature distribution ±2K
- Inlet area with humidity control and tube chiller
- Shutter walls for adjustments of the air flow
- Optional: Automatic stacking of trays at NIO positions or transport trolley