

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

Weiss Technik GmbH
Greizer Straße 41-49, 35447 Reiskirchen

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 09.02.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20681-02.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-20681-02-00**

in Vertretung *Klaus Untch*

Berlin, 09.02.2024

Im Auftrag Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20681-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 09.02.2024

Ausstellungsdatum: 09.02.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Weiss Technik GmbH
Greizer Straße 41-49, 35447 Reiskirchen

mit dem Standort

Weiss Technik GmbH
Beethovenstraße 34, 72336 Balingen

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Thermodynamische Messgrößen

Temperaturmessgrößen

- **Widerstandsthermometer**
- **direktanzeigende Thermometer**
- **Temperatur-Transmitter, Datenlogger**
- **Klimaschränke (Temperatur) ^{a)}**

Feuchtemessgrößen

- **Messgeräte für absolute Feuchte**
- **Messgeräte für relative Feuchte**
- **Klimaschränke (Feuchte) ^{a)}**

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20681-02-00

Für die mit *) gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkks bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Temperatur Widerstands- thermometer; direktanzeigende Thermometer, Messumformer und Datenlogger mit Widerstandssensor *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-1:2018 im Flüssigkeitsbad	0,04 K	Vergleich mit Referenzthermometer
	> -40 °C bis 0 °C		0,04 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,04 K	
	> 100 °C bis 200 °C		0,06 K	
	100 °C bis 350 °C	DKD-R 5-1:2018 im Blockkalibrator	0,15 K	
	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-1:2018 im Klimaschrank (Messmedium Luft)	0,12 K	
	> -40 °C bis 0 °C		0,10 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,08 K	
> 100 °C bis 150 °C	0,12 K			
> 150 °C bis 200 °C	0,18 K			
direktanzeigende Thermometer, Mess- umformer und Daten- logger mit Nichtedel- metallthermoelement sensor *)	-80 °C bis 100 °C	DKD-R 5-3:2018 im Flüssigkeitsbad oder im Klimaschrank (Messmedium Luft)	0,25 K	Vergleich mit Referenzthermometer
	> 100 °C bis 200 °C		0,35 K	
	> 100 °C bis 200 °C	DKD-R 5-3:2018 im Blockkalibrator	0,35 K	
	> 200 °C bis 350 °C	0,45 K		
Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode C Messmedium Luft	0,15 K	Vergleich mit Referenzthermometer
	> -40 °C bis 0 °C		0,12 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,08 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,13 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,20 K	
	> 200 °C bis 300 °C		0,33 K	
Klimaschränke mit Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Messmedium Luft	0,5 K	
	> -40 °C bis 0 °C		0,4 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,2 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,4 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,6 K	
	> 200 °C bis 300 °C		1,7 K	
Messorte in Klimaschränken ohne Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode C Messmedium Luft	0,5 K	
	> -40 °C bis 0 °C		0,4 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,3 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,4 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,5 K	
	> 200 °C bis 300 °C		0,8 K	
Klimaschränke ohne Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Messmedium Luft	3,0 K	
	> -40 °C bis 0 °C		2,0 K	
	> 0 °C bis 100 °C		2,2 K	
	> 100 °C bis 150 °C		3,0 K	
	> 150 °C bis 200 °C		3,5 K	
	> 200 °C bis 300 °C		5,0 K	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20681-02-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Taupunkttemperatur Tauspiegel- hygrometer	-30 °C bis 95 °C	PB-D-000014, Rev. 8 im Klimaschrank	0,1 K	Vergleich mit Referenz- Tauspiegelhygrometer
relative Feuchte Messgeräte zur direkten Erfassung der relativen Feuchte, keine Psychrometer *)	5 % bis 30 %	DKD-R 5-8:2019 im Klimaschrank Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)	0,4 %	Feuchte-Referenzwert wird berechnet aus Taupunkttemperatur und Lufttemperatur, jeweils mit Referenz- geräten gemessen.
	> 30 % bis 60 %		0,6 %	
	> 60 % bis 98 %		0,8 %	
elektrische Psychrometer	5 % bis 30 %	PB-D-000015, Rev. 9 im Klimaschrank Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)	0,4 %	Messunsicherheit ausgedrückt als Absolutwert der relativen Feuchte
	> 30 % bis 60 %		0,6 %	
	> 60 % bis 98 %		0,8 %	
Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	5 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode C Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)	0,4 %	Feuchte-Referenzwert wird berechnet aus Taupunkttemperatur und Lufttemperatur, jeweils mit Referenz- geräten gemessen.
	> 30 % bis 60 %		0,6 %	
	> 60 % bis 98 %		0,8 %	
Klimaschränke mit Umluft *)	5 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)	0,5 %	Messunsicherheit ausgedrückt als Absolutwert der relativen Feuchte
	> 30 % bis 60 %		0,7 %	
	> 60 % bis 98 %		0,9 %	
Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	10 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode C Lufttemperatur: 10 °C bis 95 °C	1,0 %	Messung mit Referenz- Aspirations- Psychrometer Messunsicherheit ausgedrückt als Absolutwert der relativen Feuchte
	> 30 % bis 60 %		1,2 %	
	> 60 % bis 98 %		1,4 %	
Klimaschränke mit Umluft *)	10 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Lufttemperatur: 10 °C bis 95 °C	1,1 %	
	> 30 % bis 60 %		1,3 %	
	> 60 % bis 98 %		1,6 %	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20681-02-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Temperatur Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode C Messmedium Luft	0,15 K	Vergleich mit Referenzthermometer
	> -40 °C bis 0 °C		0,12 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,08 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,13 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,20 K	
	> 200 °C bis 300 °C		0,33 K	
Klimaschränke mit Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Messmedium Luft	0,5 K	
	> -40 °C bis 0 °C		0,4 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,2 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,4 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,6 K	
	> 200 °C bis 300 °C		1,7 K	
Messorte in Klimaschränken ohne Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode C Messmedium Luft	0,5 K	
	> -40 °C bis 0 °C		0,4 K	
	> 0 °C bis 100 °C		0,3 K	
	> 100 °C bis 150 °C		0,4 K	
	> 150 °C bis 200 °C		0,5 K	
	> 200 °C bis 300 °C		0,8 K	
Klimaschränke ohne Umluft *)	-80 °C bis -40 °C	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Messmedium Luft	3,0 K	
	> -40 °C bis 0 °C		2,0 K	
	> 0 °C bis 100 °C		2,2 K	
	> 100 °C bis 150 °C		3,0 K	
	> 150 °C bis 200 °C		3,5 K	
	> 200 °C bis 300 °C		5,0 K	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20681-02-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
relative Feuchte Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	5 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode C Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)		0,4 %	Feuchte-Referenzwert wird berechnet aus Taupunkttemperatur und Lufttemperatur, jeweils mit Referenzgeräten gemessen.
	> 30 % bis 60 %		0,6 %		
	> 60 % bis 98 %		0,8 %		
Klimaschränke mit Umluft *)	5 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Lufttemperatur: 5 °C bis 140 °C (max. 95 °C Taupunkttemperatur)		0,5 %	Messunsicherheit ausgedrückt als Absolutwert der relativen Feuchte
	> 30 % bis 60 %		0,7 %		
	> 60 % bis 98 %		0,9 %		
Messorte in Klimaschränken mit Umluft *)	10 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode C Lufttemperatur: 10 °C bis 95 °C		1,0 %	Messung mit Referenz- Aspirations-Psychrometer Messunsicherheit ausgedrückt als Absolutwert der relativen Feuchte
	> 30 % bis 60 %		1,2 %		
	> 60 % bis 98 %		1,4 %		
Klimaschränke mit Umluft *)	10 % bis 30 %	DKD-R 5-7:2018 Methode A und B Lufttemperatur: 10 °C bis 95 °C		1,1 %	
	> 30 % bis 60 %		1,3 %		
	> 60 % bis 98 %		1,6 %		

Verwendete Abkürzungen:

- CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
- EN Europäische Norm
- IEC International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
- ISO International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
- PB-D Prozessbeschreibung der Weiss Technik GmbH