



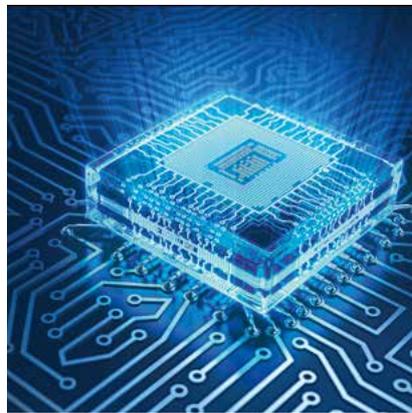
Produkt-Übersicht Wärmetechnik.
Know-how für Ihre Produktion.
Heiß. Zuverlässig. vötschoven.



Verlassen Sie sich darauf!

Egal welche Branche: Wir liefern perfekte Wärmebedingungen.

Wir lieben Extreme, reproduzierbare Ergebnisse, energieeffiziente Prozesse und exzellenten Service. Deshalb bieten wir Ihnen genau das. Denn als langjähriger Partner im Bereich Produktion wissen wir um die Herausforderungen durch steigende Anforderungen, verkürzte Entwicklungszeiten und immer anspruchsvollere Prozesse.



Ihre professionellen Einheizer.

Maßgeschneiderte, individuelle Wärmetechnik für Ihre Produktion.

Im Bereich der industriellen Wärmetechnik entwickeln, planen und produzieren wir mit einem erfahrenen Team zuverlässige Anlagen für nahezu jeden Anwendungsbereich. In unserem Portfolio finden Sie unter anderem eine breite Palette an Wärme- und Trockenschränken, Industrieöfen, Reinraumtrocknern, Heißluftsterilisatoren, Infrarot- und Durchlauföfen sowie die zukunftsweisende Mikrowellentechnologie. Neben einer umfassenden Auswahl an Serienprodukten liegt unser Fokus auf der Realisierung von kundenspezifischen, prozessintegrierten Lösungen.



KAMMERÖFEN

- Wärme- und Trockenschränke **vötschoven** HeatEvent
- Industrie-Laboröfen **vötschoven** Lab
- Anlass- und -Wärmeöfen **vötschoven** VAW
- Reinraum-Wärme- und -Trockenschränke **vötschoven** VTF
- Heißluftsterilisatoren **vötschoven** VHS

Seiten 4-15



EXPLOSIONSSCHUTZ

- Guideline: Explosionsgeschützte Öfen
- Industrieöfen/Kammertrockner **vötschoven** HeatEvent F
- Frischluft-Trockenschränke **vötschoven** VFT 60/90
- Fremdbeheizte Öfen mit Umluft **vötschoven** VTUW
- Fremdbeheizte Öfen **vötschoven** VTW

Seiten 16-25



KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

- Besondere Größen
- Vakuum-Trockenschränke **vötschoven** VVT
- Kammeröfen
- Truhenöfen **vötschoven** VTUT
- Schubladenöfen
- Automatisierte Systeme

Seiten 26-37



ELEKTROMAGNETISCHE WELLEN

- Mikrowelle **vötschoven** VHM
- Mikrowellen-Durchlaufrockner **vötschoven** VHMDU
- Infrarot-Anlagen **vötschoven** VIR

Seiten 38-45



DURCHLAUFÖFEN

- Durchlauföfen **vötschoven** VDU/VDL
- Durchlauföfen mit Infrarot **vötschoven** VDIR
- Automatisierungstechnik

Seiten 46-55



Oft kopiert, nie erreicht.

Die neue Generation der vötschoven Wärme- und Trockenschränke.

Wo es so richtig heiß hergeht, setzen Entscheider weltweit auf vötschoven Wärme- und Trockenschränke. Von der Elektronik- und Automobilindustrie über die kunststoff- und metallverarbeitende Industrie bis zur Chemie und Pharmazie. Und mit HeatEvent bieten wir eine neue Generation. Entdecken Sie die vielen Vorteile und machen Sie sich selbst ein Bild von unserer Innovation.

SIMPAC
controlled



Heiß. HeiBer. HeatEvent.

Unsere innovative Konstruktion ermöglicht das größte Nutzraumvolumen bei kleinstem Footprint. Serienmäßig mehr Intelligenz und Komfort gibt es durch die bewährte Steuerung SIMPAC. Und damit nichts anbrennt, ist ein umfangreiches Sicherheitspaket inklusive.

Mehr Freiraum.

Bereits bei einer Öffnung der Tür von 90° ist jetzt erstmals der ganze Nutzraum zugänglich. Zusammen mit einem ausziehbaren Schaltkasten macht das eine platzsparende Aufstellung von mehreren Öfen direkt an der Wand und nebeneinander möglich.

Hochgradig flexibel.

Das Programm HeatEvent umfasst 7 Baugrößen mit einem Nutzraumvolumen von 200 bis 8.000 l und mit Nenntemperaturen bis +400 °C. Alle Geräte eignen sich ideal für Ihre Wärme- und Trocknungsprozesse in Produktion und Forschung. Die bewährte Modulbauweise und das umfangreiche Zubehör bieten viele Variationen für jeden Einsatz.

Unsere Highlights:

- Kleinster Footprint bei größtem Nutzraumvolumen
- Uneingeschränkter Zugang bei 90° Türöffnung
- Höchste Reproduzierbarkeit bei kurzen Prozesszeiten
- Webbasierte Bedienoberfläche WEBSeason
- Mehr Intelligenz und Komfort mit der bewährten Steuerung SIMPAC

Wärmstens zu empfehlen! Klein, stark, smart.

Die neuen Industrie-Laboröfen vötschoven Lab.

Optimale Wärme für alle Prozesse.

Ob in der Produktion, Qualitätssicherung, Forschung oder Entwicklung - zuverlässige, schnelle und energieeffiziente Wärmebehandlungen sind heute weltweit gefragter denn je. Viele Altgeräte sind dabei schon seit Jahrzehnten im Einsatz und entsprechen nicht mehr den gestiegenen Anforderungen. Mit unseren Industrie-Laboröfen **vötschoven Lab** bieten wir Ihnen zukunftssichere Lösungen für Ihren speziellen Prozess.

Perfekte Protokolle
mit SIMPATI



Wenn es hart und heiß zur Sache geht.

Unsere Industrie-Laboröfen **vötschoven Lab** mit einem Innenraumvolumen von 60 bis 200 l sind speziell für den „Heavy-Duty“-Einsatz konzipiert. Ideal für Anwendungen im Temperaturbereich von +50 bis +300 °C garantieren sie jederzeit reproduzierbare und zuverlässige Ergebnisse. Darüber hinaus haben sie bei gleicher Größe wie vielfach eingesetzte Altgeräte eine bessere Performance bei kleinerem Footprint. Unsere Industrie-Laboröfen gibt es jetzt in den drei vorrätigen Ausstattungsklassen **vötschoven Lab Basic**, **Premium** und **Premium Plus**. Da bleiben serienmäßig keine Wünsche offen.

Zukunftssicher vernetzt!

vötschoven Lab kann jederzeit in die Welt der Industrie 4.0 integriert werden. Ein speziell für uns angepasster PID-Temperaturregler ist mit einer Ethernet-Schnittstelle mit TCP/IP-Protokoll ausgestattet. Über die Software SIMPATI erfolgt die Netzwerkanbindung und Prozessdokumentation. Unser zuverlässiges und getestetes Reglerpaket verfügt außerdem über eine Programm-, Timer- und Alarmfunktion.

Unsere Highlights:

- Bessere Performance bei kleinerem Footprint
- Serienmäßig innovative und zukunftssichere Ausstattung
- Einfache Netzwerkintegration
- Leichter Austausch von alten Laboröfen



Höchste Qualität. Höchst zuverlässig.

Die vielfältigen vötschoven Wärme- und Trockenschränke.



Wärme- und Trockenschrank HeatEvent 100/150 in Durchreicheausführung

- Spurschienen für Beschickungswagen
- Integration in eine Linienfertigung
- Sichere räumliche Trennung von Prozessschritten

ISO 7



Silikontemperofen VTU 125/200 für Medizintechnik

- Beschickung und Tempern über Drehtrommelwagen
- Stetige Produktbewegung führt zu einer gleichmäßig hohen Produktqualität
- Einfaches Be- und Entladen der Produkte außerhalb des Temperofens
- ISO-konform: Betrieb und Aufstellung unter Reinraumklasse ISO 7 (DIN EN ISO 14644-1)



**Temperofen VTU 140/210/75
für Leadframes in der Elektronikfertigung**

- Transporteinrichtung für Leadframebänder
- Betrieb unter Schutzgasatmosphäre
- Minimaler Footprint



**Präzisionswärmeschrank HeatEvent 60/60 Isobox
für temperaturkritische Prozesse**

- Isobox im Nutzraum für maximale Präzision
- Weltweit höchste Temperaturgenauigkeit:
±0,5 K bei Nenntemperatur 220 °C
- Temperierung in kritischen Prozessen oder Bauteilen
- Erfüllt Prüfnormen, bei denen Wärmeschränke mit zwangsweiser Belüftung vorgeschrieben sind



Sinterofen HeatEvent 60/60-380 °C für PTFE-Komponenten

- Räumliche Temperaturverteilung ± 3 K bei 375 °C
- Integrierte Türabsaugung für maximalen Personenschutz
- Vernetzung über SIMPAC Regelung, vorbereitet für Industrie 4.0
- Steuerung und Rückverfolgbarkeit über Barcode



Industrieofen HeatEvent 100/150-G für Prozesse unter Schutzgasatmosphäre

- Reduzierung des Sauerstoffgehalts am Prozessgut durch nicht brennbare Schutzgase (z. B. N_2 , Ar)
- Minimaler Schutzgasverbrauch
- Einfache Beschickung des Gerätebodens über klappbare Auffahrrampe
- Sauerstoffkonzentrationsmessung bis +380 °C



Kammerofen VTU 100/165 zum Tempern von Elastomeren

- Nachvernetzung von Wellendichtringen
- Sicheres Abführen von Spaltprodukten
- Perfekte Temperaturverteilung bei großer Frischluftmenge
- Steuerung über Barcode für fehlerfreie Prozesse und Rückverfolgbarkeit



Schubladenofen VTU 100/60/60 für die Simulation von Durchlaufprozessen

- Automatisch verfahrbare Schubladen und programmierbare Haltezeiten für definierte Temperaturgradienten
- 3 unabhängige Schubladen zu 100% ausziehbar
- QS-Prüfung von z. B. Möbeldekoren

Reinraumkonform, ganz sicher.

Die zuverlässigen Reinraum-Wärme- und -Trockenschränke vötschoven VTF.

Die Herstellung von Medizinprodukten, Elektronikbauteilen und Halbleitern erfordert reproduzierbare Temper- und Trocknungsprozesse unter Reinraumbedingungen. Speziell dafür ist **vötschoven** VTF ausgelegt: in 4 Baugrößen mit Nutzraumvolumen zwischen 60 und 3.125 l sowie Nenn-temperaturen bis +450 °C lieferbar.

Ab Klasse ISO 5 wird ein HEPA-Umluftfilter integriert, das Innengehäuse wird in Edelstahl ausgeführt und verschweißt. Optional ist zusätzlich eine ESD-Schutzausführung erhältlich.

Dank des ausziehbaren Schaltschranks können unsere Geräte direkt nebeneinander platziert werden, besonders im Reinraum wichtig.

Compliant:
Reinraum ISO 4 bis ISO 7
ESD
SECS-GEM-Anbindung



Unsere Highlights:

- Reinraum-ideal durch kleinsten Footprint
- Reinraum-konform gemäß DIN EN ISO 14644-1
- Kundenspezifische Anpassung an individuelle Prozesse

Reinraum-Wärmeschrank VTF 100/100 G-180 °C zur Aushärtung von faseroptischen Splitttern

- Nutzraum in ISO 5, Aufstellung in ISO 6
- Hybride Geräteausführung: Prozesse mit gefilterter Frischluft und Inertgas-Prozesse
- Schaltschrank mit Schaltschrankauszug



Reinraum-Wärmeschrank VTF 60/60-G-300 °C für Wafer

- Nutzraum und Aufstellung in ISO 5
- Regelung und Überwachung des Restsauerstoffgehalts
- Wärmetauscher für schnelle Abkühlung unter Schutzgas
- Silikonfreie Ausführung mit Kühlung der Viton-Dichtung



Reinraumofen VTF 50/60/60-G-230 °C für vollautomatisierte Wärmebehandlungen von Wafern mit 300 mm

- Nutzraum und Aufstellung in ISO 5
- Beladung mittels OHT(Overhead Hoist Transport)-System
- Schutzgasausführung mit Regelung des Sauerstoffgehalts
- SECS/GEM-Schnittstelle inkl. GEM 300 zum Datenaustausch und vollautomatisierten Prozesssteuerung
- Silikonfreies Ofendesign

Aushärteofen VTF 125/200 für silikonisierte Elektronik für Windkraftanlagen

- ESD-Ausführung
- Nutzraum und Aufstellung in ISO 7
- Integrierter Wärmetauscher für Prozesse bei geringen Temperaturen



Immer wenn es keimfrei sein muss.

Die qualifizierten vötschoven Heißluftsterilisatoren.

vötschoven Heißluftsterilisatoren sind für den maximalen Schutz der Produkte mit neuester Technologie ausgestattet, zum Beispiel Innendruckregelung, Türautomatik, HEPA-Filter-Monitoring sowie SIMPAC Steuerung.

Diverse Baugrößen können als frei stehende Anlage sowie vorbereitet für den Einbau in eine Wand gefertigt werden. Oder als Durchreicheausführung mit Türen an Vorder- und Rückseite zur Trennung zwischen sterilem und unsterilem Arbeitsbereich. Hier sind die Türen mit einer elektrischen Verriegelung ausgerüstet, dadurch kann immer nur eine Tür geöffnet werden (Schleusenfunktion).

Compliant:
ISO 5 + ISO 7
DQ/IQ/OQ



Unsere Highlights:

- ISO-konform: Reinraumklasse ISO 5 und ISO 7 gemäß DIN EN ISO 14644-1
- Hygienisch: innen Edelstahl electropoliert, Außengehäuse Edelstahl
- HEPA-Filter-Monitoring
- Richtlinienkonform: Pharmaqualifizierungspaket DQ-, IQ- und OQ-Ausführung gemäß GMP und FDA

Silikontemperofen VTU-S 125/125 200 °C GMP zur Vernetzung von Silikon mit Hormoneinlagerungen

- HEPA-Umluftfilter zur Filterung der Hormone aus dem Prozess
- HEPA-Abluftfilter mit kontaminationsarmem Filterwechsel (Bag in/Bag out)
- Pharmakonforme Prozessdokumentation nach FDA 21 CFR Part 11





Heißluftsterilisator VHS 75/100

- Trocknen von wasserfeuchtem Granulat

Heißluftsterilisator VHS 75/75

- Sterilisieren von thermostabilen Materialien



Heißluftsterilisator 150/150/150 in Durchreicheausführung mit Schleusenfunktion

- Sterilisation pharmazeutischer Behälter





Sicherheit kennt keine Kompromisse.

Mit vötschoven Explosionsgefahren optimal managen.

Gehen Sie auf Nummer sicher.

Sowohl ungewollt als auch gewollt explosionsgefährliche Gemische, die in Prozessen entstehen können, stellen ein hohes Sicherheitsrisiko dar. Brennbare, entzündbare oder explosive Stoffe wie etwa Flüssigkeiten oder Gase treten dabei aus dem Produkt aus und gelangen in den Nutzraum.



Explosionsfähig sind solche Gemische, wenn die Konzentration innerhalb bestimmter stoffspezifischer Grenzen liegt. Diese Grenzen werden als untere bzw. obere Explosionsgrenze (UEG und OEG) bezeichnet und sind im Sicherheitsdatenblatt eines Stoffs spezifiziert. Bei einer Brand- oder Explosionsgefahr sind, abhängig vom Gefährdungspotenzial, spezielle Sicherheitsmaßnahmen an der Anlage erforderlich.

In enger Abstimmung mit Ihnen können wir unsere Geräte individuell so modifizieren, ergänzen oder mit zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen ausstatten, dass sie immer vollständig den ATEX-Richtlinien entsprechen.

Gut zu wissen: ATEX-Richtlinien sind bindend.

Unter der Bezeichnung ATEX (ATmosphäre EXplosible) wird die europaweite Regulierung des sicheren Betriebs von Industrieanlagen und -geräten in explosionsgefährdeter Umgebung bzw. unter explosionsgefährdeten Bedingungen behandelt.

Für die Umsetzung wurden 2 Richtlinien verfasst, und zwar die 99/92/EG und die 2014/34/EU. Beide Richtlinien sind bindend, ohne Erfüllung dieser Richtlinien ist eine Installation explosionsgefährdeter bzw. -geschützter Anlagen nicht mehr gestattet.

Unsere Highlights:

- Optimales Risikomanagement
- Individuelle Anpassung aller Geräte
- Einhaltung aller ATEX-Vorgaben
- Abstimmung mit Sicherheitsbeauftragten durch unser Team

So haben Sie das Risiko sicher im Griff.



Je nach brennbarer Stoffart bestens ausgestattet.

ÜBERSICHT NACH APPLIKATION:

Prozesse mit nicht
brennbaren Lösemitteln

Prozesse mit
wasserfeuchten Produkten

Baureihen
HeatEvent, VTU



Prozesse
brennbaren

Lösemittelmengen
begrenzt/beherrschbar
DIN EN 1539

Trocknung von Oberflächenbeschichtungen,
Formlack- und Tränklarzanwendungen

Baureihen
HeatEvent F, VTL



mit
Lösemitteln

Lösemittelmengen
sehr hoch
2014/34/EU

Prozesse mit
explosionsfähigen Gemischen

Baureihen
VFT, VTUW, VTW



Prozesse mit
Explosivstoffen
2014/28/EU, DIN VDE 0166

Wärmebehandeln und Trocknen
von Explosivstoffen

Baureihe
VTW



Keine Kompromisse bei den Normen!

Die sicheren vötschoven Industrieöfen und Kammertrockner.

Industrieofen/Kammertrockner HeatEvent F für brennbare Stoffe nach DIN EN 1539

Beim Trocknen von Oberflächenbeschichtungen, Formlacken und Tränklarzen können sich frei werdende brennbare Stoffe mit der Prozessluft zu einem explosionsfähigen Gasmisch anreichern. Speziell für diese Anwendungen wurde die Baureihe HeatEvent F entwickelt. Sie ermöglicht eine sichere Beherrschung der Prozesse durch die Begrenzung der Lösemittelmengen und einen konstanten Mindestabluftvolumenstrom. Dadurch wird bei dieser Geräteausführung schon die mögliche Bildung von explosionsfähiger Atmosphäre im Geräteinneren verhindert.

Compliant:
DIN EN 1539



Unsere Highlights:

- Permanente Überwachung der Um- und Abluftvolumenströme
- Dichtgeschweißte Verbindungsstellen am Innengehäuse verhindern das Eindringen von brennbaren Stoffen in die Dämmung des Geräts
- Sicherheitskonzept für den individuellen Anwendungsfall, unter Berücksichtigung von Gefahrstoff und Gefahrstoffmenge

Weltweit einzigartig in ihrer Klasse.

Unsere Geräte erfüllen mit Sicherheit alle Ihre Anforderungen.

Frischlucht-Trockenschrank VFT 60/90 gemäß ATEX-Richtlinie

Prozesssicherheit garantiert:

Frischlucht-Trockenschränke **vötschoven** VFT arbeiten nach dem Prinzip der ausschließlichen Frischluftzufuhr. Durch die inhärent sichere Konstruktion kommen explosionsfähige Gemische nicht mit möglichen Zündquellen in Berührung.

Anwendungsbereiche:

- Trocknen von brennbaren Lösemitteln der Temperaturklassen T1 bis T4 der Explosionsgruppen IIA und IIB
- Sicheres Arbeiten nach ATEX-Richtlinie inklusive Baumusterprüfung

Compliant:
Baumusterprüfung
ATEX



Unsere Highlights:

- Einbringung sehr großer Lösemittelmengen der Temperaturklassen T1, T2, T3 oder T4
- Baumusterprüfung TÜV 16 ATEX 7810 X
- Reproduzierbare Prozesse durch homogene Temperaturverteilung im gesamten Nutzraum
- Platzsparend dank kompakter Bauweise
- Minimaler Druckluftverbrauch im Normalbetrieb

Großartig für große Lösemittelmengen.

Die explosionsgeschützten vötschoven Wärme- und Trockenschränke.

Die Geräte der Baureihe VTUW und VTW (mit oder ohne Luftumwälzung) arbeiten nach dem Prinzip der Zündquellenvermeidung. Die Beheizung erfolgt über Prozesswärme aus verfahrenstechnischen Verläufen (Dampf, Wasser, Wärmeträgeröl) oder über ein separates Temperiergerät mit den Temperaturklassen T1 bis T4 der Explosionsgruppen IIA und IIB. Sicheres Arbeiten nach ATEX-Richtlinie.

Compliant:
EN 1539 Trockner Typ B
ATEX



Unsere Highlights:

- Nutzraumausführung Kategorie 2G/Zone 1 erlaubt nahezu unbegrenzte Lösemittelmengen
- Direkte Aufstellung in Zone 2 mit Ausführung in Kategorie 3G
- Niedriger Energieverbrauch und kurze Prozesszeiten durch Umluftbetrieb (in Kombination mit Abluftbetrieb) mit geringen Frischluftmengen
- Reinraumtaugliche Ausführung möglich

GMP-Trockenschrank VTUW 100/150 Ex für alkoholhaltige pharmazeutische Filterkerzen

- Kombination von Explosionsschutz, GMP und Reinraumbedingungen (ISO 7)



ATEX



Trockenschrank mit Rückgewinnung von Lösemitteln VTUW 100/150-G Ex

- Sichere Rückgewinnung der Lösemittel durch Teilstromkondensation
- Geringe Frischluftmengen und damit reduzierter Energieverbrauch
- Alternativ ist auch der Betrieb unter inerter Schutzgasatmosphäre möglich

Industrieofen VTUW 100/150-G-170 °C Ex zum Trocknen von lösemittelhaltigen Hartmetallgrünlingen

- Explosionsschutz für sehr große Lösemittelmengen
- Energieeffizienter Betrieb durch geringe Abluftmengen



Doppelkammer-Wärmeschrank VTL 115/95/130-G-140 °C GMP zur Vernetzung von Kontaktlinsen

- Nutzraum zur leichten Reinigung in GMP-Ausführung
- Schutzgasofen nach EN 1539 Trockner Typ B ATEX zur Einbringung unbegrenzter Mengen an Lösemittel
- Restsauerstoff-Monitoring mit Restsauerstoffgehalt <math><0,006\%</math>



GMP
ATEX



**Trockenschrank VTU 100/150-40 °C GMP Ex
für pflanzliche Arzneimittel**

- Nutzraum in GMP-Ausführung
- Schonende Trocknung von temperaturempfindlichen Grundstoffen durch niedrige Trocknungstemperatur
- Gerätegruppe II, Kategorie 2, Zone 1



GMP
ISO 7
ATEX



**Frischlucht-Ex-Trockenschrank
VFTF 125/200-90 °C GMP Ex C für lösemittelhaltige
pharmazeutische Zwischenprodukte**

- GMP-konform
- ISO-konform: Betrieb und Aufstellung entsprechen den Reinraumbedingungen Klasse ISO 7
- Gerätegruppe II, Kategorie 2, Zone 1



ATEX



**Trockenschrank VTW 75/125-120 °C Ex
für wasserfeuchtes und lösemittelhaltiges Granulat**

- Energieeffizient durch indirekte Beheizung über Sattdampf
- Präzise Temperaturregelung direkt am Prozessgut für einen sicheren Prozess
- Ergonomische und schnelle Beladung durch Transportwagen mit Beschickungsschalen



DIN VDE 0166



**Trockenschrank VTW 60/125-120 °C Ex
für Explosivstoffe**

- Optimale Temperaturübertragung auf das Granulat durch Heizplatten mit direktem Mediendurchfluss
- Anforderungskonformer Nutzraum für den Bereich E1
- Sichere Aufstellung in einem explosivstoffgefährdeten Bereich E2



**Industrieofen VTU 300/300/450-410 °C
zur Aushärtung in der CFK-Fertigung**

- Für thermoplastisch vernetzende CFK-PEEK-Strukturen

Industrieofen VTU 500/450/850-230 °C

- Für große Bauteile und Werkzeuge in der
Composite-Aushärtung der Luft- und Raumfahrt

Gemeinsam für optimale Lösungen.

Die maßgeschneiderten vötschoven Industrieöfen.

Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen immer Sie und Ihre speziellen Anforderungen. Egal ob im Neubau, beim Umbau oder bei der Modernisierung. Gemeinsam finden wir die optimale Lösung und bieten Ihnen Beratung, Planung und Realisierung aus einer Hand. Greifen auch Sie auf das langjährige Know-how des Marktführers zurück. Wir haben garantiert die passenden Produktlösungen für Sie im Programm.

Single Source



Portfolio für alle Betriebsanforderungen.

- Umluftbetrieb
- Frischluftbetrieb
- Schutzgasbetrieb
- Luftführungswechselsysteme
- Begehbar/befahrbar
- Reinraumausführung

Beladen leicht gemacht.

- Ebenen mit Horden/Rosten
- Wagen, Vorsatzwagen
- Drehtrommelwagen
- Herdwagen
- Antriebe und Führungssysteme für hohe Lasten
- Mechanische Einbauten

Tür ist nicht gleich Tür.

- Schwenktür
- Hubtür
- Rolltor
- Falttür
- Schublade

Unsere Highlights:

- Beratung, Planung, Realisierung aus einer Hand
- Optimal auf Fertigungsprozesse abgestimmte Systemlösungen und -komponenten
- Immer die richtige Betriebsart für den Prozess
- Große Auswahl an verschiedenen Türkonstruktionen
- Optimale Beladungssysteme

Schnell. Sicher. Schonend.

Die behutsamen Vakuum-Trockenschränke vötschoven VacuBat.

Wenn es wirklich drauf ankommt.

Bei der Herstellung von Elektroden für Batterien sind optimale Lösungen für Entfeuchtungs- und Trockenprozesse gefragt. Mit unserer langjährigen und branchenübergreifenden Erfahrung in der industriellen Wärmetechnik haben wir die zuverlässigen Vakuumtrockner **vötschoven** VacuBat entwickelt. Damit ermöglichen wir Ihnen jederzeit produktgerechte, prozesssichere und hochpräzise Trockenvorgänge.

Patented moisture management



Worauf Sie sich verlassen können.

vötschoven VacuBat ist optimal ausgestattet zur Trocknung von Anoden- und Kathodenmaterial bis hin zu Restfeuchten im ppm-Bereich. Im Nutzraum wird das temperierte Produkt einem Vakuum ausgesetzt. Dadurch verringert sich gemäß der Dampfdruck-Temperatur-Kurve auch der Siedepunkt von flüssigen Stoffgemischen (Wasser und brennbaren Lösemitteln) und sie verdampfen schon bei niedrigeren Temperaturen.

Die Trockenprozesse sind besonders produktschonend und stellen auch bei porösen Werkstoffen eine Diffusion der Feuchte aus dem Produkt sicher - für Ihren störungsfreien Prozessablauf.

Unsere Highlights:

- Variables Design für optimale Integration in Ihre Produktionslinie
- Footprintoptimierte Anlagentechnik für minimalen Platzbedarf im Trockenraum
- Passender Automatisierungsgrad exakt zugeschnitten auf Ihre individuellen Anforderungen
- Patentiertes Feuchtemanagement für sichere energie- und ressourcenschonende Prozesse



Optimaler Trockenprozess von Elektroden-Coils für zuverlässige und leistungsfähige Batterien.





Sitzt. Passt. Macht Sinn.

Unser Spektrum reicht von Batch- bis zu Automatisierungssystemen.



Kammerofen VTU 75/100-G-200 °C zum Vernetzen von Kontaktlinsen unter Schutzgasatmosphäre

- Hubtür für automatisierte Beschickung bei hohen Stückzahlen und großem Durchsatz
- Schutzgasregelung des Restsauerstoffgehalts, zur Sicherstellung der optimalen Nutzraumatmosfera



**Truhenofen VTUT 520/50/75-350 °C
zur Erwärmung und Warmlagerung
von Pumpen und Spinddösen**

- Problemloses Einbringen schwerer Bauteile mittels Krantechnik
- Pneumatische Deckelbetätigung für ergonomischen und sicheren Betrieb



**Schubladenofen VTU 175/200/80-200 °C
zum Aushärten von vergossenen E-Motor-Wicklungen**

- Be- und Entladen von Teilmengen mit nur geringer Beeinflussung des Temperaturprofils
- Schubladen mit 100%-Auszug zur einfachen Beladung



**Wärmeschrank VTUD 150/175/350-200 °C
mit Beladeklappen zum Aufheizen von
Kunststoffplatten**

- Gut integrierbar in den Fertigungsfluss durch Klappenöffnung an Vorder- und Rückseite
- Auszug über Teleskopschienen für ergonomisches Beschicken
- Einfaches Beladen und Entnehmen, nahezu ohne Einfluss auf die Nutzraumatmosfera



**Lack-Trocken- und -Wärmeschrank VTL 75/125-200 °C
mit Feuchteregelung für Oxidschichten auf Aluminium-
zierleisten**

- Funktionsweise wählbar zwischen Kammertrockner (DIN EN 1539) und Wärmebehandlung mit Feuchteregelung (Verdichten)
- Partikelfreie Umluft durch HEPA-Frisch- und -Umluftfilter



**Vorwärmofen VTL 125/150/125-250 °C
mit Drehfördersystem für PA-Rohre**

- Beschickungsöffnung zur Integration in Roboterautomation
- Fördersystem mit Rundtaktisch und 30 Lagerpositionen für One-Piece-Flow
- Produktschonende Behandlung durch Aufhängesystem
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise



**Aushärteofen VTU 75/200/75-160 °C
mit automatischem Beschickungs-
und Vertikallagersystem**

- Platzsparender Vertikalspeicher für 10 Beladeebenen
- Automatischer Be- und Entladeförderer zur Integration in Fertigungslinie



Preforming-Durchlaufofen VDU 200/80/300-200 °C

- Automatisierte Fertigung von Composite-Preforms der Türen Airbus A350 XWB
- AMS 2750E, Ofenklasse 2, Instrumentierung Typ C
- Umluftsystem sorgt für homogene Temperaturverteilung
- Kurze Prozesszeiten durch Infrarot-Booster zum Anheizen und Kühleinrichtung zum Abkühlen
- Fördersystem ermöglicht One-Piece-Flow und Integration in Fertigungsinsel



Aushärteofen VTU 220/210/270-250 °C für RTM-Bauteile aus CFK

- Hubtür für automatisches Be- und Entladen durch kundenseitiges Handlingsystem
- Geeignet für sehr hohe Produktgewichte
- Betrieb in einer CFK-Fertigung, bietet z. B. Schutz vor Faserfilamenten

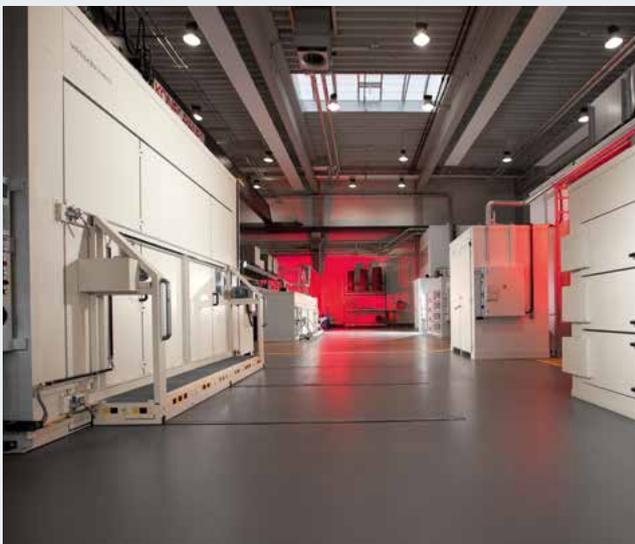


ISO 7



Industrieofen VDU 200/80/300-200 °C mit segmentiertem Zugriff in der Elektronikfertigung

- Segmentierung der Nutzraumöffnung für störungsfreies Beschicken durch Robotersystem ergibt eine homogene Temperaturverteilung und sichere Haltezeiten
- Aufstellung und Betrieb geeignet für Reinraum der Elektronikfertigung (ISO 7)
- Einbindung in den kundenseitigen One-Piece-Flow mit hohem Automatisierungsgrad möglich



Wärmeschrank und Aushärteofen für die CFK-Fertigung

- Aushärten unter Rotation - Schubladen mit integrierten Drehantrieben für rotationssymmetrische Bauteile
- Homogene Temperaturverteilung garantiert reproduzierbare Produktqualität



**Aushärteofen VTL 430/250/200-250 °C
für Helikopter-Cockpit**

- Kontinuierliches Drehen der CFK-Tragstruktur während der Aushärtung ermöglicht eine äußerst homogene Temperaturverteilung im Bauteil
- Enorme Formstabilität durch Eliminierung von gravimetrischen Einflüssen
- Sektionstüren erlauben ebenerdiges Einfahren von Werkzeugen bei geringem Platzbedarf
- Redundante Belüftungs-, Beheizungs- und Rotations-systeme sorgen für hohe Verfügbarkeit



**Wärmeschrank VTU 375/230/135-200 °C
für das Nachhärten von Flüssigkristallfenstern**

- Schnelle Aufheizgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten
- Höchste Produktqualität durch homogene Temperaturverteilung von $\pm 1,5$ K
- Beladewagen für großflächige und schwere Bauteile bieten ergonomisches Handling



**Prüfschrank VTU 150/150/200-250 °C
zur optischen Analyse der Materialausdehnung**

- Erwärmen von Fahrzeugkomponenten zur optischen Analyse der thermischen Ausdehnung während des KTL-Prozesses
- Verzerrungsfreie optische Messergebnisse durch großes Borosilikatfenster
- Individuell schaltbare Scheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung
- Exakte Temperaturführung durch 6 flexible Produkttemperaturfühler



Höhe 6,7 m



**Trockenschrank VTU 200/670/200-75 °C
für Zentrifugenrotoren**

- Rolltor für schnelle und komplette Öffnung des Nutzraums
- Nutzraumhöhe von 6,7 m erlaubt auch das Beschicken von langen Bauteilen bei kleinem Footprint



Auf der perfekten Welle in die Zukunft.

Innovative vötschoven Mikrowellen-Technologie.

Mikrowellen sind eine echte Alternative zu herkömmlichen Heizverfahren. Sehr interessant ist verfahrens- und materialtechnisch zum einen die volumetrische Erwärmung, bei der sich das Material von innen heraus aufheizt. Zum anderen die selektive Heizung - hier wird nur in den absorbierenden Materialien eine thermische Reaktion ausgelöst. vötschoven bietet Ihnen mit VHM Hephaistos jetzt die innovative und patentierte Mikrowellenanlage für den universellen Einsatz.

Patentiert



Partner für ein richtungsweisendes Forschungsprojekt.

Unser Mikrowellensystem VHM Hephaistos entstand in enger Zusammenarbeit mit dem Karlsruher Institut für Technologie (KIT). Es ist das Ergebnis einer gemeinsamen, durch das BMBF geförderten Entwicklungsarbeit, an der neben dem KIT auch das Composites Research Center der EADS in München, das Institut für Flugzeugbau (IFB) an der Universität Stuttgart, GKN Aerospace in München und Weiss Technik beteiligt waren.

Schnellere Produktionsprozesse. Niedrigere Kosten.

VHM Hephaistos ist ein international patentiertes System, das sich durch die hexagonale Geometrie und eine sehr hohe Feldhomogenität auszeichnet. Ein großer Vorteil, zum Beispiel für die wärmetechnische Formgebung von Faserverbundstoffen (CFKs) in der Luft- und Raumfahrt sowie der Automobilindustrie. Die Mikrowellenanlage garantiert Ihnen reduzierte Kosten durch kürzere Anheiz-, Prozess- und Abkühlzeiten für die Aushärtung von CFK-Bauteilen. Die Mikrowelle hat nur einen Energieeintrag in das zu erwärmende Bauteil, die Prozesskammer selbst bleibt kalt. Im Vergleich zum Prozess im Autoklav werden so die Prozesszeiten um bis zu 50 % reduziert und der Energieverbrauch wird um bis zu 70 % gesenkt.

Unsere Highlights:

- Hohe Produktqualität durch maximale Homogenität der Mikrowellenfelder
- Volumetrische und selektive Erwärmung für energieeffiziente Prozesse
- Modulare Bauweise für flexible Anpassung
- Hybride Systeme, z. B. in Kombination mit Heißluft
- Baugrößen vom Labormaßstab bis zu Großanlagen

Micro Prozesszeiten. Makro Energieeffizienz.

Unsere Lösungen für Batch-, Automatisierungs- und Durchlaufsysteme.



Aushärtesystem VHM 180/300 für CFK-Strukturen in der Luftfahrt

- Energieeffizientes Aushärten von Composite-Bauteilen auf CFK-Basis mit Out-of-Autoclave-Prepregs
- Kurze Aufheiz- und Abkühlzeiten für ein schnelles VAP-Verfahren



Durchlauftrockner VHMDU 100/300 für imprägnierte Schaummaterialien



- Schnelle Trocknungsprozesse durch selektive Erwärmung
- Hybrides System mit Warmluftüberlagerung zur sicheren Abfuhr des entstehenden Wasserdampfs
- Mikrowellene geeignetes Transportsystem mit Ein- und Auslauffilter für einen sicheren, kontinuierlichen Prozessbetrieb

NORDLAKS



**Desinfektionskammer VHM 180/200 DC
für Lebensmittelbehälter und Transportbänder**

- Extrem effektiv gegen Bakterien in Containern und auf Transportbändern aus PE, PU oder PP
- Hubtürmodul für automatisierten Prozess



**Applikationsanlage VHMD 100/200
für Forschung und Prozessentwicklung**

- Universelles Mikrowellensystem, in unserem Technikum einsatzbereit, auch für Kundenversuche
- Batch-Mikrowelle mit Arc-Detektor, FOT-Messsystem, IR-Kamera-Integration, PID- oder MPC-Verfahren



Infrarot-Ofen VDIR 30/10/100-200 °C für das Trocknen von Tellerfedern nach dem Schleifen und Waschen

- IR-System mit Airknife eingangsseitig zur Vortrocknung für kurze Prozesszeiten
- Sicher und energieeffizient durch automatische Teileerkennung im Ein-/Auslaufbereich

Strahlendes Beispiel für Effizienz.

Die leistungsstarke vötschoven Infrarot-Technologie.

Die Infrarot-Erwärmung zählt zu den schnellsten Aufheizverfahren für oberflächennahe Produktbereiche und ermöglicht kürzeste Prozesszeiten. Die IR-Strahlersysteme können dabei so konfiguriert werden, dass eine homogene Erwärmung mit großer Leistungsdichte möglich ist.

Systembeispiele

- Durchlaufanlagen für One-Piece-Flow
- Hybride Anlagen mit Infrarot- und Umluftkombination
- IR-Strahlerfelder zur Integration in Prozessanlagen
- Lang-, mittel- und kurzwellige Infrarot-Strahler
- Kontinuierliche Prozessanlagen für Bahnenmaterial

Unsere Highlights:

- Kurze Prozesszeiten
- Optimale Anpassung an den Prozess
- Energieersparnis

Wellen mit ordentlich Power – Infrarot.

Unsere Systeme und Module, Batch- oder Durchlaufsysteme.



ISO 7



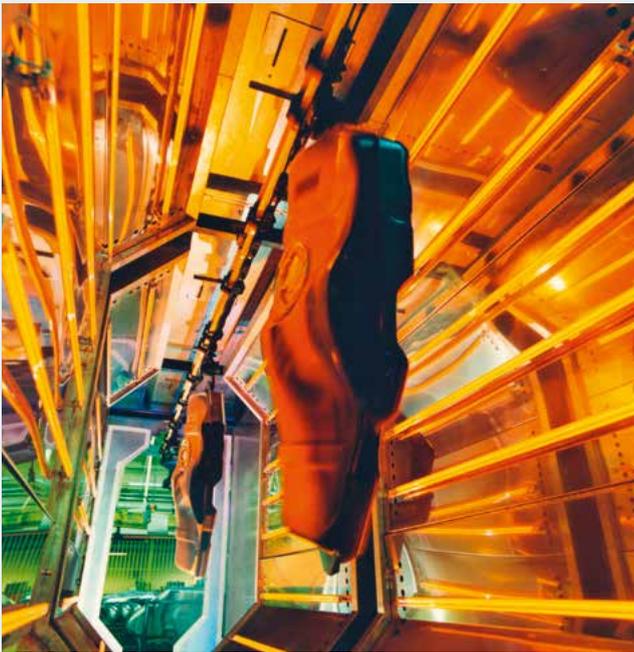
Aushärteofen VDIR 65/40-200 °C für beschichtete Prozessstrommeln

- IR-Booster für kurze Prozesszeiten
- Einfache, schnelle Beladung und Entnahme durch automatische Beschickung
- Rotationseinrichtung für einen homogenen Einbrennprozess
- Reinraumgerechte Ausführung (ISO 7)



Wärmesystem VDIR 75/50/150-200 °C für das Aufschmelzen von Bitumenmatten auf Edelstahlblechen

- Kurze Prozesszeiten durch schnelle Aufheizgeschwindigkeiten
- Homogene Temperaturverteilung für höchste Produktqualität
- Optimale Nutzung der verfügbaren Produktionsfläche durch Fertigung auf zwei Ebenen



**IR-Trocknungstunnel
für wasserbasierte Sprühlacke auf Kraftstoffbehältern**

- Integration in kundenseitigen Fertigungsablauf
- Energieeffizient (an-/ausschalten, wenn kein Produkt vorhanden)
- Maximierte Durchsatzmenge



**IR-Ofen
zum Aushärten von Kompressoren**

- Stufenlose Leistungseinstellung
- Nahtlose Integration in bestehende Kundenanlage
- Optimale Nutzung der verfügbaren Produktionsfläche durch vertikalen Aufbau
- Kombinierbar mit Umluftofen
- Erhöhung der Produktionsgeschwindigkeit

Multitalente für die Produktion.

Die flexiblen vötschoven Durchlaufanlagen.

Jede Anlage ist ein zuverlässiger Baustein in Ihrer Fertigungslinie und wird individuell den Anforderungen in kontinuierlichen Wärmebehandlungsprozessen angepasst. Er kann gleichermaßen zum Tempern von Kunststoffen oder zum Aushärten von Klebstoffen auf elektrischen Bauteilen eingesetzt werden. Und ist ganz besonders geeignet als Komponente in Automatisierungslinien.

Modular



Machen Sie Ihre Anlage zum Unikat.

Unsere vötschoven Durchlaufanlagen können mit den verschiedensten Fördersystemen ausgestattet werden. Zur Wahl stehen darüber hinaus flexible Heizzonen, Luftführungen und Kühlzonen. In enger partnerschaftlicher Abstimmung bieten wir Ihnen von der Konzeption bis zur Umsetzung alles aus einer Hand für Ihre optimal ausgelegte Anlage.

Fördern, wie es passt.

- Ketten
- Scharnierbänder
- Drahtgliedergurte
- Rollenbahnen
- Hängebahnen
- Gewebe- und Kunststoffbänder

Ganz schön heiß.

- Umluft-/Frischlufsystem
- Vertikale oder horizontale Luftführung
- Infrarot
- Mikrowelle

Cooler Auswahl für alle Fälle.

- Frischluftkühlung
- Umluft-Wasserkühlung
- Sprühwasserkühlung
- Umluft-Kältemittelkühlung

Unsere Highlights:

- Optimale Anpassung für jede Anwendung
- Modularbauweise mit verschiedenen Nutzungsbreiten und -längen
- Speziallösungen für viele Branchen





Durchlaufofen VDL 150/50/500-200 °C

Einfach mal laufen lassen.

Unsere Lösungen für kontinuierliche Prozesse und One-Piece-Flow.

ISO 8



Aushärteofen VDL 130/15/400-200 °C für Medizinprodukte

- Doppelförderband für hohe Schüttdichten
- Kurze Prozesszeiten durch Frischluftkühlzone
- Reinraumgerechte Ausführung (ISO 8)
- Auslegung nach DIN EN 1539

ISO 7



Temperofen VDU 85/20/100-150 °C mit Kühlzonen für Kompensatoren

- Zu- und Abführstrecke für Werkstückträger vor dem Ofen ermöglicht Integration in Fertigungsablauf
- Elektronikfertigung Reinraumklasse ISO 7, nach DIN EN ISO 14644-1 für partikelfreie Endprodukte



ISO 7



Durchlaufofen VDU 110/15/450-120 °C zum Vernetzen von Intraokularlinsen

- Automatisches Entladen und Sortieren (IO/NIO) der Produkte
- Protokollierung der Prozessdaten nach pharmazeutischem Standard FDA 21 CFR Part 11
- Luftführung für Produkte, die eine genaue Temperaturverteilung besser als ± 1 K benötigen



Edelstahl 2.4633



Trockenofen VDU 60/60-200 °C K für Beschichtungen auf Drahtgewebekatalysatoren

- Kontrollierte Abfuhr von Nitrosengasen für maximalen Personenschutz
- Einfaches Handling der Produkte durch automatischen Transportkorb-Förderschleppen
- Korrosionsbeständiger Nutzraum in Edelstahl 2.4633 (Alloy 602 CA)



**Durchlaufofen VTU 75/100-200 °C
für das Anwärmen von Stator-Blechpaketen**

- Integration in eine kundenseitige automatische Fertigungslinie
- Platzsparender mäanderförmiger Kettenförderer
- Positioniereinheit für die Übergabe der Produkte mittels Roboter

ISO 7



**Durchlaufofen VDU 40/25/400-150 °C zur
Aushärtung von Beschichtungen auf Kunststoffgläsern**

- Heizzonen mit räumlicher Temperaturverteilung ± 2 K bei 150 °C für höchste Produktqualität
- Maximale Flexibilität durch 2 voneinander unabhängig arbeitende Aushärtetestrecken
- HEPA-Umluftfilter



**Thermofixieranlage VDU 100/80/500-250 °C
für Kfz-Fluidleitungen**

- Voneinander unabhängig regelbare Heizzonen für kurze Anheizzeiten
- Schnelle Abkühlung durch Kühlkammer mit Spritzwasserkühlung



**Temperdurchlaufofen VDU 150/60/375-250 °C
für Luftfederelemente**

- Automatisierte Beschickung für kontinuierlichen Prozess
- Hohe Produktqualität durch produktspezifische Luftführung



**Aushärteofen VDL 160/50/300-150 °C
für Fächerschleifscheiben**

- Ausführung nach DIN EN 1539 für den Einsatz von lösemittelhaltigen Klebstoffsystemen
- 2 Förderebenen für optimierten Produkt-Flow
- Integration in kundenseitige Produktionslinie



**Temperofen VDU 120/20/240-200 °C
für Drucksensoren**

- Energiesparende Fördereinrichtung mit umlaufenden Werkstückträgern im Heißbereich (Leergutrücktransport)
- Positioniergenauigkeit +0,5 mm für Roboterbeschickung
- Schnelle Prozesszeiten durch voneinander unabhängig regelbare Heiz- und Kühlzonen



**Thermofixieranlage VDU 100/100/900-220 °C
für PA-Bauteile**

- Unabhängige Kettenförderer durch Heiz- und Kühlzonen für maximalen Durchsatz
- Taktzeit auf 48-360 Sekunden variabel einstellbar, für optimale Anpassung an die Produktionsmenge



**Trocken- und Anlassofen VDU 100/10/650-350 °C
für Sintermetallteile als Schüttgut**

- Schnelle, homogene Erwärmung und Abkühlung durch vertikales Durchströmen des Schüttguts mit hohen Luftgeschwindigkeiten

**Aushärteofen VDU 150/50/310-200 °C
für E-Mobility**

- Platzsparende Fördertechnik als Schaukelförderer/Paternoster
- Kurze Prozesszeiten durch integrierte Kühlzone mit Kältemaschine
- Überwachung der Produkttemperatur mittels IR-Strahlungspyrometer für Sicherheit und Zeitreduktion im Prozess



**Durchlaufofen VDU 100/150-150 °C
für Vergussmassen in Sensoren**

- Wirtschaftliche Lösung auf Basis eines Standardkammerofens
- Integrierte platzsparende Kühlzone
- Doppelstrangkettensystem für Werkstückträgertransport





DIN EN 1539



„Igelofen“ VDL 75/50/350-200 °C
für Plattenmaterial

- Kurze Baulänge bei hoher Bestückungszahl durch stehenden Transport der Produkte
- An- und Abförderung bei horizontaler Plattenlage
- Ofenausführung nach DIN EN 1539



ISO 7



Durchlaufofen VDU 30/15/300-250 °C ISO 7
für Leadframes in der Elektronikfertigung

- Reinraum ISO 7
- SECS/GEM-Schnittstelle zum Datenaustausch
- 3 Heizzonen und eine Kühlzone
- Silikonfreie Ofenausführung mit ESD-Design

Schritt für Schritt zur Digitalisierung.

Mit weisstechnik in die Zukunft steuern.

**Alles im Blick. Alles sicher.
Alles bestens.**



Das digitale Mess- und Regelsystem.

Serienmäßig sind alle Wärmetechnikanlagen mit SIMPAC ausgestattet: zur einfachen Bedienung, Überwachung und Dokumentation. Bis zu 100 Programme können damit gespeichert und komfortabel kontrolliert werden. Programmrestlaufzeiten werden verlässlich angezeigt. Individuelle Alarmstufen für den Produktschutz und ein potenzialfreier Alarmkontakt erhöhen die Sicherheit. Über ein Ethernet Interface sind jederzeit die Vernetzung und Aufzeichnung mit SIMPATI möglich.

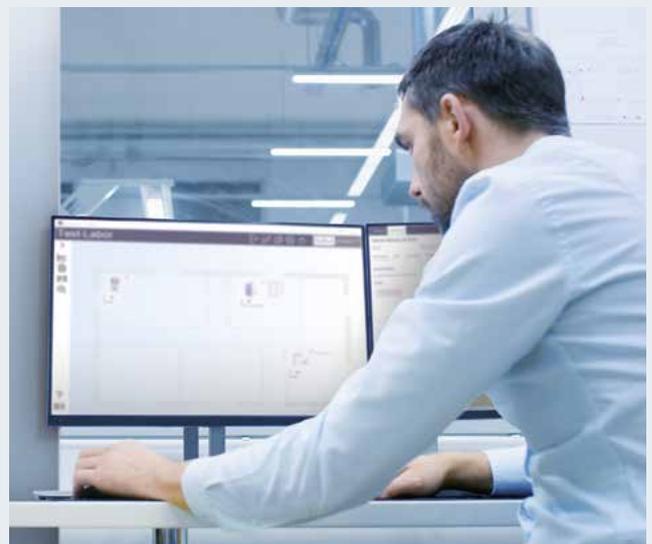


**Smart. Bewährt.
Kompatibel.**



Starke Performance mit ausgereifter Technik.

Unsere Steuerungs-Software für Umweltsimulation, Wärme- oder Klimatechnik ist bereit für die Anforderungen der Industrie 4.0. Maximale Flexibilität und Vernetzbarkeit, einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit garantieren jederzeit die problemlose Integration in automatisierte Prozesse. Abgerundet wird das Angebot durch Zusatzmodule wie Kameraübertragung, Barcode-Anwendungen oder OPC UA Unterstützung.



**Bilder sagen mehr als
1.000 Messwerte.**



Das Wesentliche im Blick mit Warn- und Meldesystem.

Zusätzlich zur und korrelierend mit der Erfassung von herkömmlichen Messdaten werden über eine spezielle Software in festgelegten Abständen digitale Kamerabilder erzeugt und in einem gemeinsamen Archivordner abgelegt. Eine kombinierte Auswertung der Messdaten und Bilder bringt neue und wertvolle Erkenntnisse zutage. Insbesondere darüber, wann ein spezielles Ereignis stattgefunden hat.



**Einfach immer
voll flexibel.**



Komfortabler geht's nicht.

Mit der innovativen Bedienoberfläche programmieren, steuern und überwachen Sie Ihre Prüfung jederzeit und überall. WEBSeason schafft so eine neue Dimension an Flexibilität und Effizienz.



Am Service lassen wir uns messen.

365 Tage im Jahr, 24 Stunden am Tag für Sie da.

Wir denken und handeln serviceorientiert. Unsere Kunden verstehen uns als Partner. Mit unseren spezialisierten Service-Teams bieten wir ihnen nachhaltige Lösungen für eine langfristig erfolgreiche Zusammenarbeit.

Schneller ist keiner

Unser flächendeckendes Service-Netz ist für Sie bereit: Allein in Deutschland steht Ihnen eine Service-Organisation mit über 280 Service-Mitarbeitern im Innendienst, in der Einsatzleitung und bei der Helpline zur Verfügung. Ein Fachmann ist immer in Ihrer Nähe. So verkürzen wir die Reaktionszeit auf ein Minimum und steigern die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen auf das Maximum. Ihr Vorteil: langfristig planbare Service-Zuverlässigkeit.

Kompetenz und Know-how

Schnelligkeit und Verfügbarkeit sind eine, Kompetenz und Know-how die zweite Säule unseres Service. Unsere Service-Techniker sind exzellent ausgebildete Spezialisten in den Bereichen Elektrotechnik/Elektronik, Kältetechnik, Steuerungs- und Regelungstechnik, Mechanik und Software. Mit unserem fachlich kompetenten und jederzeit verfügbaren Service-Team bieten wir Ihnen eine partnerschaftliche und zuverlässige Betreuung.



Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Unsere Service-Experten sind immer in Ihrer Nähe.

**24/7-Service-Helpline:
+49 1805 666 556**



weisstechnik kümmert sich auch im Aftersales umfassend um Ihre Prüfungen. Mit unseren Service-Produkten bieten wir individuelle, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Instandhaltungspakete.

Gerne beraten wir Sie zu diesen Themen:

- WKD- oder DAkKS-Kalibrierungen
- Vorbeugende Instandhaltung
- Betreiberpflichten
- Gesetzlich vorgeschriebene Wiederholungsprüfungen

Bei **weisstechnik** erhalten Sie das Rundum-sorglos-Paket für Ihre Prüfgeräte und -anlagen. Zu Ihrer Sicherheit und zur Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 23 Gesellschaften in 18 Ländern an 29 Standorten.

weisstechnik

For a safe future.

Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.

Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.

Klimatechnik

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.

Pharmatechnik

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüfsysteme.

Weiss Technik GmbH

Wärmetechnik

Greizer Straße 41-49

35447 Reiskirchen/Germany

T +49 6408 84-0

info.ovens@weiss-technik.com

weiss-technik.com



WT Uebersicht / 02.1 DE / 2025-09

Abbildungen können Optionen enthalten.
Technische Änderungen vorbehalten.

Test it. Heat it. Cool it.