

**weisstechnik**<sup>®</sup>  
a schunk company



Produkt-Übersicht Wärmetechnik.

Know-how für Ihre Produktion.  
Heiß. Zuverlässig. **vötschoven**.



## Oft kopiert, nie erreicht.

Die neue Generation der vötschoven Wärme- und Trockenschränke.

Wo es so richtig heiß hergeht, setzen Entscheider weltweit auf vötschoven Wärme- und Trockenschränke. Von der Elektronik- und Automobilindustrie über die kunststoff- und metallverarbeitende Industrie bis zur Chemie und Pharmazie. Und mit HeatEvent bieten wir eine neue Generation. Entdecken Sie die vielen Vorteile und machen Sie sich selbst ein Bild von unserer Innovation.

SIMPAC  
controlled



### Heiß. Heißer. HeatEvent.

Unsere innovative Konstruktion ermöglicht das größte Nutzraumvolumen bei kleinstem Footprint. Serienmäßig mehr Intelligenz und Komfort gibt es durch die bewährte Steuerung SIMPAC. Und damit nichts anbrennt, ist ein umfangreiches Sicherheitspaket inklusive.

### Mehr Freiraum.

Bereits bei einer Öffnung der Tür von 90° ist jetzt erstmals der ganze Nutzraum zugänglich. Zusammen mit einem ausziehbaren Schaltkasten macht das eine platzsparende Aufstellung von mehreren Öfen direkt an der Wand und nebeneinander möglich.

### Hochgradig flexibel.

Das Programm HeatEvent umfasst 7 Baugrößen mit einem Nutzraumvolumen von 200 bis 8.000 l und mit Nenntemperaturen bis +350 °C. Alle Geräte eignen sich ideal für Ihre Wärme- und Trocknungsprozesse in Produktion und Forschung. Die bewährte Modulbauweise und das umfangreiche Zubehör bieten viele Variationen für jeden Einsatz.

### Unsere Highlights:

- Kleinsten Footprint bei größtem Nutzraumvolumen
- Uneingeschränkter Zugang bei 90° Türöffnung
- Höchste Reproduzierbarkeit bei kurzen Prozesszeiten
- Webbasierte Bedienoberfläche WEBSseason
- Mehr Intelligenz und Komfort mit der bewährten Steuerung SIMPAC

# Wärmstens zu empfehlen! Klein, stark, smart.

## Die neuen Industrie-Laboröfen vötschoven Lab.

### Optimale Wärme für alle Prozesse.

Ob in der Produktion, Qualitätssicherung, Forschung oder Entwicklung - zuverlässige, schnelle und energieeffiziente Wärmebehandlungen sind heute weltweit gefragter denn je. Viele Altgeräte sind dabei schon seit Jahrzehnten im Einsatz und entsprechen nicht mehr den gestiegenen Anforderungen. Mit unseren Industrie-Laboröfen **vötschoven Lab** bieten wir Ihnen zukunftssichere Lösungen für Ihren speziellen Prozess.

Perfekte Protokolle  
mit SIMPATI



### Wenn es hart und heiß zur Sache geht.

Unsere Industrie-Laboröfen **vötschoven Lab** mit einem Innenraumvolumen von 60 bis 200 l sind speziell für den „Heavy-Duty“-Einsatz konzipiert. Ideal für Anwendungen im Temperaturbereich von +50 bis +300 °C garantieren sie jederzeit reproduzierbare und zuverlässige Ergebnisse. Darüber hinaus haben sie bei gleicher Größe wie vielfach eingesetzte Altgeräte eine bessere Performance bei kleinerem Footprint. Unsere Industrie-Laboröfen gibt es jetzt in den drei vorrätigen Ausstattungsklassen **vötschoven Lab Basic**, **Premium** und **Premium Plus**. Da bleiben serienmäßig keine Wünsche offen.

### Zukunftssicher vernetzt!

**vötschoven Lab** kann jederzeit in die Welt der Industrie 4.0 integriert werden. Ein speziell für uns angepasster PID-Temperaturregler ist mit einer Ethernet-Schnittstelle mit TCP/IP-Protokoll ausgestattet. Über die Software **SIMPATI** erfolgt die Netzwerkanbindung und Prozessdokumentation. Unser zuverlässiges und getestetes Reglerpaket verfügt außerdem über eine Programm-, Timer- und Alarmfunktion.

### Unsere Highlights:

- Bessere Performance bei kleinerem Footprint
- Serienmäßig innovative und zukunftssichere Ausstattung
- Einfache Netzwerkimtegration
- Leichter Austausch von alten Laboröfen



# Höchste Qualität. Höchst zuverlässig.

Die vielfältigen vötschoven Wärme- und Trockenschränke.



## Wärme- und Trockenschrank HeatEvent 100/150 in Durchreicheausführung

- Spurschienen für Beschickungswagen
- Integration in eine Linienfertigung
- Sichere räumliche Trennung von Prozessschritten



## Temperofen VTU 140/210/75 für Leadframes in der Elektronikfertigung

- Transporteinrichtung für Leadframebänder
- Betrieb unter Schutzgasatmosphäre
- Minimaler Footprint

ISO 7



## Silikontemperofen VTU 125/200 für Medizintechnik

- Beschickung und Tempern über Drehtrommelwagen
- Stetige Produktbewegung führt zu einer gleichmäßig hohen Produktqualität
- Einfaches Be- und Entladen der Produkte außerhalb des Temperofens
- ISO-konform: Betrieb und Aufstellung unter Reinraumklasse ISO 7 (DIN EN ISO 14644-1)



## Präzisionswärmeschrank HeatEvent 60/60 Isobox für temperaturkritische Prozesse

- Isobox im Nutzraum für maximale Präzision
- Weltweit höchste Temperaturgenauigkeit:  $\pm 0,5$  K bei Nenntemperatur 220 °C
- Temperierung in kritischen Prozessen oder Bauteilen
- Erfüllt Prüfnormen, bei denen Wärmeschränke mit zwangsweiser Belüftung vorgeschrieben sind



**Sinterofen HeatEvent 60/60-380 °C  
für PTFE-Komponenten**

- Räumliche Temperaturverteilung  $\pm 3$  K bei 375 °C
- Integrierte Türabsaugung für maximalen Personenschutz
- Vernetzung über **SIMPAC** Regelung, vorbereitet für Industrie 4.0
- Steuerung und Rückverfolgbarkeit über Barcode



**Kammerofen VTU 100/165  
zum Tempern von Elastomeren**

- Nachvernetzung von Wellendichtringen
- Sicheres Abführen von Spaltprodukten
- Perfekte Temperaturverteilung bei großer Frischluftmenge
- Steuerung über Barcode für fehlerfreie Prozesse und Rückverfolgbarkeit



**Industrieofen HeatEvent 100/150-G  
für Prozesse unter Schutzgasatmosphäre**

- Reduzierung des Sauerstoffgehalts am Prozessgut durch nicht brennbare Schutzgase (z. B. N<sub>2</sub>, Ar)
- Minimaler Schutzgasverbrauch
- Einfache Beschickung des Gerätebodens über klappbare Auffahrrampe
- Sauerstoffkonzentrationsmessung bis +380 °C



**Schubladenofen VTU 100/60/60  
für die Simulation von Durchlaufprozessen**

- Automatisch verfahrbare Schubladen und programmierbare Haltezeiten für definierte Temperaturgradienten
- 3 unabhängige Schubladen zu 100% ausziehbar
- QS-Prüfung von z. B. Möbeldekoren

# Erfolgreich weiterentwickelt.

## Die bewährten vötschoven Anlass- und Wärmeöfen der Baureihe VAW.

Die Anlass- und Wärmeöfen der Baureihe VAW stellen ein bewährtes und kontinuierlich weiterentwickeltes Ofenbaukonzept dar, das für viele Wärmebehandlungsprozesse an unterschiedlichen Werkstoffen und Materialien eingesetzt wird. Die Nenntemperaturen betragen je nach Ausführung +500 bzw. +650 °C.

Die Öfen eignen sich für nahezu alle Wärmebehandlungsprozesse unter Normal- und Schutzgasatmosphäre, zum Beispiel:

- Anlassen und Vergüten von Stahl
- Altern und Entspannen von Metallen
- Lösungsglühen von Leichtmetallen
- Sintern von Kunststoffen auf Polytetrafluorethylen-Basis (PTFE)
- Einbrennen von Spezialanstrichmitteln nach vorherigem Trocknen

Compliant:  
AMS 2750E  
CQI-9

### Unsere Highlights:

- Homogene Temperaturverteilung für höchste Ansprüche
- Kurze Prozesszeiten durch schnelle Umtemperierung der geringen Speichermasse
- Schwenktür schützt Bediener vor Hitzestrahlung



Anlass-Wärmeofen VAW 60/60-650 °C mit Frischluftgebläse zur schnellen Abkühlung



Herdwagenofen VAW 125/210/300-500 °C mit Hubtür zum Wärmebehandeln von Turbinenschaufeln



Anlass-Wärmeofen VAW 100/100/200-G-500 °C zum Entspannungsglühen von Schweißkonstruktionen

# Reinraumkonform, ganz sicher.

## Die zuverlässigen vötschoven Reinraum-Wärme- und -Trockenschränke VTF.

Reproduzierbare Temper- und Trocknungsprozesse unter Reinraumbedingungen erfordern auch Wärme- und Trockenschränke in Reinraumausführung. Die Reinraum-Wärme- und -Trockenschränke VTF sind in 4 Baugrößen mit Nutzraumvolumen zwischen 60 und 3.125 l und Nenntemperaturen bis +350 °C lieferbar.

Compliant:  
ISO 4 + ISO 5 + ISO 7  
ESD

### Unsere Highlights:

- ISO-konform: Reinraumklassen ISO 4, ISO 5 oder ISO 7 gemäß DIN EN ISO 14644-1
- Überdruck im Nutzraum zur Vermeidung von Partikeleintrag aus dem Aufstellraum
- Optionale Schutzgasausführung: Reduzierung des Sauerstoffgehalts am Prozessgut durch nicht brennbare Schutzgase (z. B. N<sub>2</sub>, Ar)

Für Anwendungen in der Elektronikfertigung sind die Geräte optional in ESD-Schutzausführung erhältlich - maximaler Produktschutz vor elektrostatischen Entladungen.



**Reinraum-Wärmeschrank VTF 60/35  
für Bauteile aus dem Digitaldruck**

- Nutzraum ISO 5, ESD-Ausführung
- LN<sub>2</sub>-Kühlung für schnelle Abkühlung
- Vernetzung über Steuerung SIMPAC

**Reinraum-Schubladen-Trockenschrank VTF 350/35/55  
für beschichtete Präzisionsteile in CNC-Maschinen**

- Nutzraum in ISO 7
- Schublade mit Vollauszug für einfache Beschickung
- Räumliche Temperaturverteilung von ±1 K bei 150 °C auf über 3 m Länge



**Aushärteofen VTF 125/200  
für silikonisierte Elektronik  
für Windkraftanlagen**

- ESD-Ausführung
- Nutzraum in ISO 7
- Aufstellung in Reinraum ISO 7

# Immer wenn es keimfrei sein muss.

## Die qualifizierten vötschoven Heißluftsterilisatoren.

vötschoven Heißluftsterilisatoren sind für den maximalen Schutz der Produkte mit neuester Technologie ausgestattet, zum Beispiel Innendruckregelung, Türautomatik, HEPA-Filter-Monitoring sowie **SIMPAC** Steuerung.

Diverse Baugrößen können als frei stehende Anlage sowie vorbereitet für den Einbau in eine Wand gefertigt werden. Oder als Durchreicheausführung mit Türen an Vorder- und Rückseite zur Trennung zwischen sterilem und unsterilem Arbeitsbereich. Hier sind die Türen mit einer elektrischen Verriegelung ausgerüstet, dadurch kann immer nur eine Tür geöffnet werden (Schleusenfunktion).

Compliant:  
ISO 5 + ISO 7  
DQ/IQ/OQ



### Unsere Highlights:

- ISO-konform: Reinraumklasse ISO 5 und ISO 7 gemäß DIN EN ISO 14644-1
- Hygienisch: innen Edelstahl elektroliert, Außengehäuse Edelstahl
- HEPA-Filter-Monitoring
- Richtlinienkonform: Pharmaqualifizierungspaket DQ-, IQ- und OQ-Ausführung gemäß GMP und FDA



Heißluftsterilisator VHS 75/75

- Sterilisieren von thermostabilen Materialien

Heißluftsterilisator VHS 75/100

- Trocknen von wasserfeuchtem Granulat



Heißluftsterilisator 150/150/150 in Durchreicheausführung mit Schleusenfunktion

- Sterilisation pharmazeutischer Behälter





# Sicherheit kennt keine Kompromisse.

Mit vötschoven Explosionsgefahren optimal managen.

**Gehen Sie auf Nummer sicher.**

Sowohl ungewollt als auch gewollt explosionsgefährliche Gemische, die in Prozessen entstehen können, stellen ein hohes Sicherheitsrisiko dar. Brennbar, entzündbar oder explosive Stoffe wie etwa Flüssigkeiten oder Gase treten dabei aus dem Produkt aus und gelangen in den Nutzraum.



Explosionsfähig sind solche Gemische, wenn die Konzentration innerhalb bestimmter stoffspezifischer Grenzen liegt. Diese Grenzen werden als untere bzw. obere Explosionsgrenze (UEG und OEG) bezeichnet und sind im Sicherheitsdatenblatt eines Stoffs spezifiziert. Bei einer Brand- oder Explosionsgefahr sind, abhängig vom Gefährdungspotenzial, spezielle Sicherheitsmaßnahmen an der Anlage erforderlich.

In enger Abstimmung mit Ihnen können wir unsere Geräte individuell so modifizieren, ergänzen oder mit zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen ausstatten, dass sie immer vollständig den ATEX-Richtlinien entsprechen.

**Gut zu wissen: ATEX-Richtlinien sind bindend.**

Unter der Bezeichnung ATEX (ATmosphäre EXplosible) wird die europaweite Regulierung des sicheren Betriebs von Industrieanlagen und -geräten in explosionsgefährdeter Umgebung bzw. unter explosionsgefährdeten Bedingungen behandelt.

Für die Umsetzung wurden 2 Richtlinien verfasst, und zwar die 99/92/EG und die 2014/34/EU. Beide Richtlinien sind bindend, ohne Erfüllung dieser Richtlinien ist eine Installation explosionsgefährdeter bzw. -geschützter Anlagen nicht mehr gestattet.

**Unsere Highlights:**

- Optimales Risikomanagement
- Individuelle Anpassung aller Geräte
- Einhaltung aller ATEX-Vorgaben
- Abstimmung mit Sicherheitsbeauftragten durch unser Team

So haben Sie das Risiko sicher im Griff.



Je nach brennbarer Stoffart bestens ausgestattet.



## Keine Kompromisse bei den Normen!

### Die sicheren vötschoven Industrieöfen und Kammertrockner.

#### Industrieofen/Kammertrockner HeatEvent F für brennbare Stoffe nach DIN EN 1539

Beim Trocknen von Oberflächenbeschichtungen, Formlacken und Tränklarzen können sich frei werdende brennbare Stoffe mit der Prozessluft zu einem explosionsfähigen Gasgemisch anreichern. Speziell für diese Anwendungen wurde die Baureihe HeatEvent F entwickelt. Sie ermöglicht eine sichere Beherrschung der Prozesse durch die Begrenzung der Lösemittelmengen und einen konstanten Mindestabluftvolumenstrom. Dadurch wird bei dieser Geräteausführung schon die mögliche Bildung von explosionsfähiger Atmosphäre im Geräteinneren verhindert.



Compliant:  
DIN EN 1539



#### Unsere Highlights:

- Permanente Überwachung der Um- und Abluftvolumenströme
- Dichtgeschweißte Verbindungsstellen am Innengehäuse verhindern das Eindringen von brennbaren Stoffen in die Dämmung des Geräts
- Sicherheitskonzept für den individuellen Anwendungsfall, unter Berücksichtigung von Gefahrstoff und Gefahrstoffmenge

## Weltweit einzigartig in ihrer Klasse.

### Unsere Geräte erfüllen mit Sicherheit alle Ihre Anforderungen.

#### Frischluf-Trockenschrank VFT 60/90 gemäß ATEX-Richtlinie

Die Geräte der Baureihe VFT arbeiten nach dem Prinzip der ausschließlichen Frischluftzufuhr. Die notwendige Prozessluft wird intern nicht umgewälzt. So können Lösemittel nicht mit möglichen Zündquellen in Berührung kommen.

#### Anwendungsbereiche:

- Trocknen von brennbaren Lösemitteln der Temperaturklassen T1 bis T4 der Explosionsgruppen IIA und IIB
- Sicheres Arbeiten nach ATEX-Richtlinie inklusive Baumusterprüfung



Compliant:  
Baumusterprüfung  
ATEX



#### Unsere Highlights:

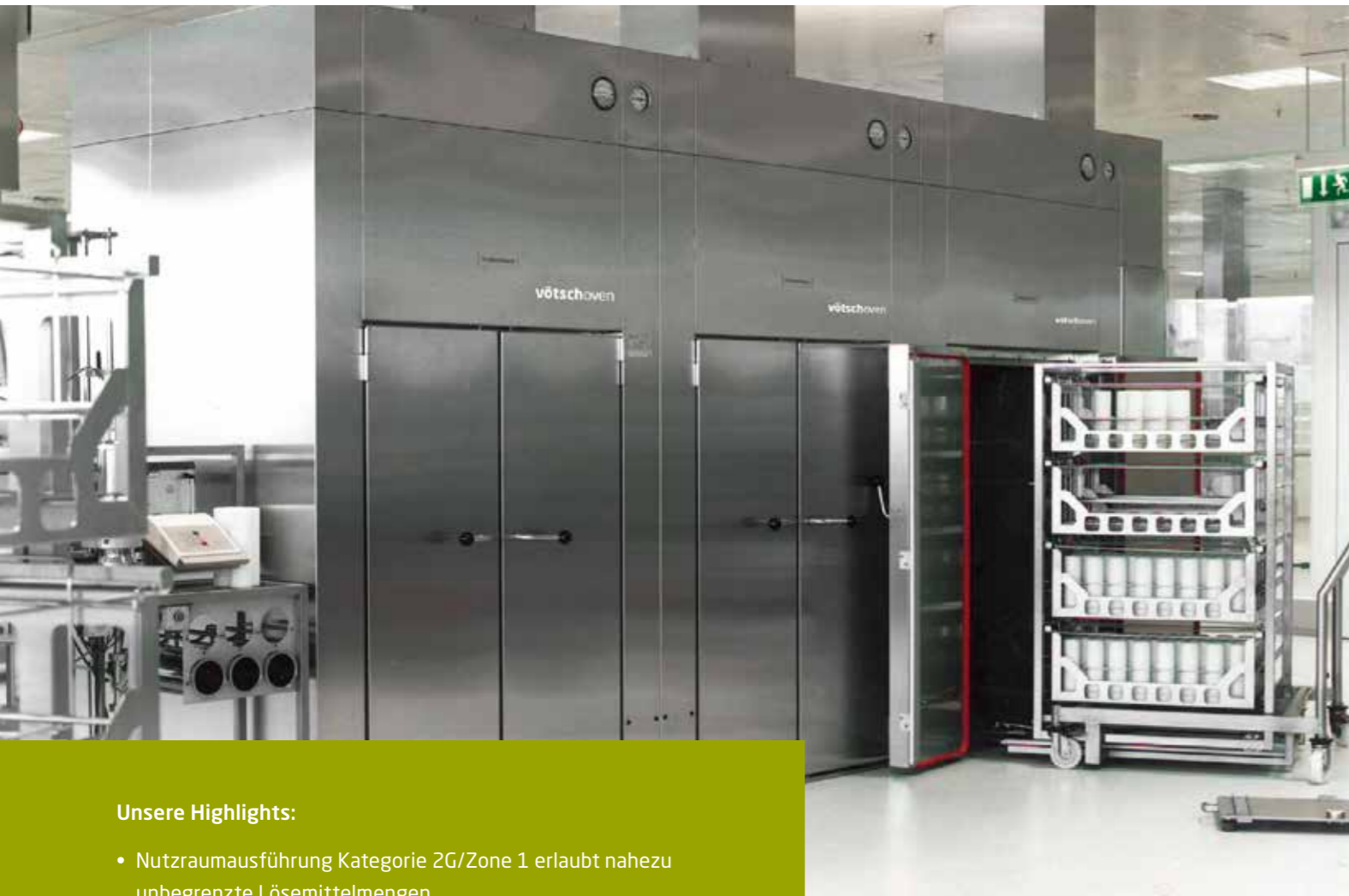
- Nutzraumausführung Kategorie 2G/Zone 1 erlaubt nahezu unbegrenzte Lösemittelmengen
- Direkte Aufstellung in Zone 2 mit Ausführung in Kategorie 3G
- Einfache Installation im Labor und in der Produktion

# Großartig für große Lösemittelmengen.

## Die explosionsgeschützten vötschoven Wärme- und Trockenschränke.

Die Geräte der Baureihe VTUW und VTW (mit oder ohne Luftumwälzung) arbeiten nach dem Prinzip der Zündquellenvermeidung. Die Beheizung erfolgt über Prozesswärme aus verfahrenstechnischen Verläufen (Dampf, Wasser, Wärmeträgeröl) oder über ein separates Temperiergerät mit den Temperaturklassen T1 bis T4 der Explosionsgruppen IIA und IIB. Sicheres Arbeiten nach ATEX-Richtlinie.

Compliant:  
ATEX



### Unsere Highlights:

- Nutzraumausführung Kategorie 2G/Zone 1 erlaubt nahezu unbegrenzte Lösemittelmengen
- Direkte Aufstellung in Zone 2 mit Ausführung in Kategorie 3G
- Niedriger Energieverbrauch und kurze Prozesszeiten durch Umluftbetrieb (in Kombination mit Abluftbetrieb) mit geringen Frischluftmengen
- Reinraumtaugliche Ausführung möglich

### GMP-Trockenschrank VTUW 100/150 Ex für alkoholhaltige pharmazeutische Filterkerzen

- Kombination von Explosionsschutz, GMP und Reinraumbedingungen (ISO 7)



ATEX

### Trockenschrank mit Rückgewinnung von Lösemitteln VTUW 100/150-G Ex

- Sichere Rückgewinnung der Lösemittel durch Teilstromkondensation
- Geringe Frischluftmengen und damit reduzierter Energieverbrauch
- Alternativ ist auch der Betrieb unter inerter Schutzgasatmosphäre möglich

### Prüfschrank für Kfz-Komponenten VTUW 75/125-160 °C Ex

- Alterungsprüfung und Langzeitlagerung von z. B. Benzinpumpen und -ventilen



### Industrieofen VTUW 100/150-G-170 °C Ex zum Trocknen von lösemittelhaltigen Hartmetallgrünlingen

- Explosionsschutz für sehr große Lösemittelmengen
- Energieeffizienter Betrieb durch geringe Abluftmengen



GMP  
ATEX



**Trockenschrank VTU 100/150-40 °C GMP Ex  
für pflanzliche Arzneimittel**

- Nutzraum in GMP-Ausführung
- Schonende Trocknung von temperaturempfindlichen Grundstoffen durch niedrige Trocknungstemperatur
- Gerätegruppe II, Kategorie 2, Zone 1

GMP  
ISO 7  
ATEX



**Frischlucht-Ex-Trockenschrank  
VFTF 125/200-90 °C GMP Ex C für lösemittelhaltige  
pharmazeutische Zwischenprodukte**

- GMP-konform
- ISO-konform: Betrieb und Aufstellung entsprechen den Reinraumbedingungen Klasse ISO 7
- Gerätegruppe II, Kategorie 2, Zone 1



ATEX



**Trockenschrank VTW 75/125-120 °C Ex  
für wasserfeuchtes und lösemittelhaltiges Granulat**

- Energieeffizient durch indirekte Beheizung über Sattdampf
- Präzise Temperaturregelung direkt am Prozessgut für einen sicheren Prozess
- Ergonomische und schnelle Beladung durch Transportwagen mit Beschickungsschalen

DIN VDE 0166



**Trockenschrank VTW 60/125-120 °C Ex  
für Explosivstoffe**

- Optimale Temperaturübertragung auf das Granulat durch Heizplatten mit direktem Mediendurchfluss
- Anforderungskonformer Nutzraum für den Bereich E1
- Sichere Aufstellung in einem explosivstoffgefährdeten Bereich E2



## Gemeinsam für optimale Lösungen.

### Die maßgeschneiderten vötschoven Industrieöfen.

Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen immer Sie und Ihre speziellen Anforderungen. Egal ob im Neubau, beim Umbau oder bei der Modernisierung. Gemeinsam finden wir die optimale Lösung und bieten Ihnen Beratung, Planung und Realisierung aus einer Hand. Greifen auch Sie auf das langjährige Know-how des Marktführers zurück. Wir haben garantiert die passenden Produktlösungen für Sie im Programm.

Single Source



#### Portfolio für alle Betriebsanforderungen.

- Umluftbetrieb
- Frischluftbetrieb
- Schutzgasbetrieb
- Luftführungswechselsysteme
- Begehrbar/befahrbar
- Reinraumausführung

#### Beladen leicht gemacht.

- Ebenen mit Horden/Rosten
- Wagen, Vorsatzwagen
- Drehtrommelwagen
- Herdwagen
- Antriebe und Führungssysteme für hohe Lasten
- Mechanische Einbauten

#### Tür ist nicht gleich Tür.

- Schwenktür
- Hubtür
- Rolltor
- Falttür
- Schublade

#### Unsere Highlights:

- Beratung, Planung, Realisierung aus einer Hand
- Optimal auf Fertigungsprozesse abgestimmte Systemlösungen und -komponenten
- Immer die richtige Betriebsart für den Prozess
- Große Auswahl an verschiedenen Türkonstruktionen
- Optimale Beladungssysteme



#### Industrieofen VTU 300/300/450-410 °C zur Aushärtung in der CFK-Fertigung

- Für thermoplastisch vernetzende CFK-PEEK-Strukturen

#### Industrieofen VTU 500/450/850-230 °C

- Für große Bauteile und Werkzeuge in der Composite-Aushärtung der Luft- und Raumfahrt

# Schnell. Sicher. Schonend.

## Die behutsamen vötschoven Vakuum-Trockenschränke VVT.

### Wenn es wirklich drauf ankommt.

Bei der Herstellung von Medizinprodukten, Elektronikbauteilen, Lebensmitteln, der Fertigung von Lithium-Ionen-Batterien sowie in der Luft- und Raumfahrt sind optimale Lösungen für Entfeuchtungs- und Trockenprozesse gefragt. Mit unserer langjährigen und branchenübergreifenden Erfahrung in der industriellen Wärmetechnik haben wir die zuverlässigen Vakuum-Trockenschränke **vötschoven** VVT entwickelt. Damit ermöglichen wir Ihnen jederzeit produktgerechte, prozesssichere und hochpräzise Trockenvorgänge.



### Worauf Sie sich verlassen können.

Unsere Vakuum-Trockenschränke sind die optimale Lösung zur Trocknung temperatursensibler Produkte und zur Entfernung von Restfeuchten aus Kapillaren. Beim **vötschoven** VVT wird im Nutzraum ein Vakuum aufgebaut und das Produkt entsprechend temperiert. Dadurch verringert sich gemäß der Dampfdruck-Temperatur-Kurve auch der Siedepunkt von flüssigen Stoffgemischen (Wasser und Lösemitteln) und sie verdampfen schon bei deutlich niedrigeren Temperaturen.

Entfeuchtungs- und Trockenprozesse mit den Vakuum-Trockenschränken **vötschoven** VVT sind besonders produktschonend und erreichen auch schwer zugängliche Stellen. Darüber hinaus werden Luft- und Dampfeinschlüsse im Produkt abgeführt und eine Rückkondensation wird vermieden.

### Unsere Highlights:

- Kundenspezifische Vakuum-Trockenlösungen
- Produktoptimierte Beheizung: Mantelheizung, Plattenbeheizung, Umlufttemperierung
- Anwendungen von Grobvakuum (bis ca. 1 mbar), Feinvakuum (bis  $10^{-3}$  mbar) und Hochvakuum (bis  $10^{-5}$  mbar)
- Ganz einfach: Programmierung, Bedienung und Monitoring mit Steuerung **SIMPAC** und Software **SIMPATI**
- Beratung, Entwicklung und Realisierung aus einer Hand



# Sitzt. Passt. Macht Sinn.

Unser Spektrum reicht von Batch- bis zu Automatisierungssystemen.



**Kammerofen VTU 75/100-G-200 °C**  
zum Vernetzen von Kontaktlinsen unter  
Schutzgasatmosphäre

- Hubtür für automatisierte Beschickung bei hohen Stückzahlen und großem Durchsatz
- Schutzgasregelung des Restsauerstoffgehalts, zur Sicherstellung der optimalen Nutzraumatmosfera



**Truhenofen VTUT 520/50/75-350 °C**  
zur Erwärmung und Warmlagerung  
von Pumpen und Spinddüsen

- Problemloses Einbringen schwerer Bauteile mittels Krantechnik
- Pneumatische Deckelbetätigung für ergonomischen und sicheren Betrieb



**Schubladenofen VTU 175/200/80-200 °C**  
zum Aushärten von vergossenen E-Motor-Wicklungen

- Be- und Entladen von Teilmengen mit nur geringer Beeinflussung des Temperaturprofils
- Schubladen mit 100%-Auszug zur einfachen Beladung





**Wärmeschrank VTUD 150/175/350-200 °C  
mit Beladeklappen zum Aufheizen von  
Kunststoffplatten**

- Gut integrierbar in den Fertigungsfluss durch Klappenöffnung an Vorder- und Rückseite
- Auszug über Teleskopschienen für ergonomisches Beschicken
- Einfaches Beladen und Entnehmen, nahezu ohne Einfluss auf die Nutzraumatmosfera



**Vorwärmofen VTL 125/150/125-250 °C  
mit Drehfördersystem für PA-Rohre**

- Beschickungsöffnung zur Integration in Roboterautomation
- Fördersystem mit Rundtakttisch und 30 Lagerpositionen für One-Piece-Flow
- Produktschonende Behandlung durch Aufhängesystem
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise



**Lack-Trocken- und -Wärmeschrank VTL 75/125-200 °C  
mit Feuchteregelung für Oxidschichten auf Aluminium-  
zierleisten**

- Funktionsweise wählbar zwischen Kammertrockner (DIN EN 1539) und Wärmebehandlung mit Feuchteregelung (Verdichten)
- Partikelfreie Umluft durch HEPA-Frisch- und -Umluftfilter



**Aushärteofen VTU 75/200/75-160 °C  
mit automatischem Beschickungs-  
und Vertikallagersystem**

- Platzsparender Vertikalspeicher für 10 Beladeebenen
- Automatischer Be- und Entladeförderer zur Integration in Fertigungslinie



#### Preforming-Durchlaufofen VDU 200/80/300-200 °C

- Automatisierte Fertigung von Composite-Preforms der Türen Airbus A350 XWB
- AMS 2750E, Ofenklasse 2, Instrumentierung Typ C
- Umluftsystem sorgt für homogene Temperaturverteilung
- Kurze Prozesszeiten durch Infrarot-Booster zum Anheizen und Kühleinrichtung zum Abkühlen
- Fördersystem ermöglicht One-Piece-Flow und Integration in Fertigungsinsel



#### Industrieofen VDU 200/80/300-200 °C mit segmentiertem Zugriff in der Elektronikfertigung

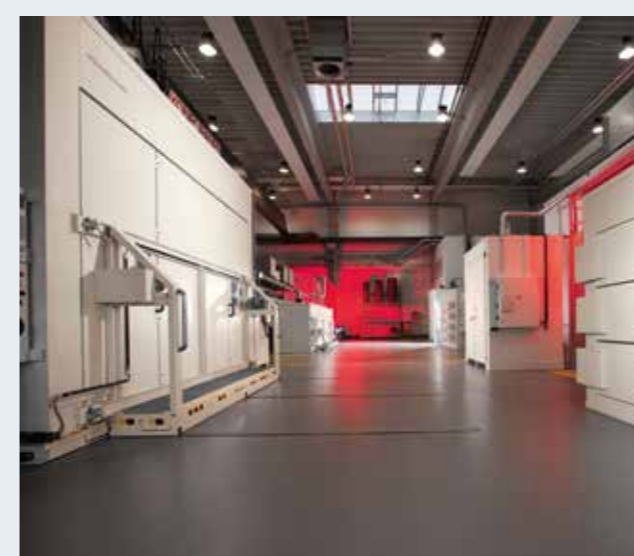
- Segmentierung der Nutzraumöffnung für störungsfreies Beschicken durch Robotersystem ergibt eine homogene Temperaturverteilung und sichere Haltezeiten
- Aufstellung und Betrieb geeignet für Reinraum der Elektronikfertigung (ISO 7)
- Einbindung in den kundenseitigen One-Piece-Flow mit hohem Automatisierungsgrad möglich

ISO 7



#### Aushärteofen VTU 220/210/270-250 °C für RTM-Bauteile aus CFK

- Hubtür für automatisches Be- und Entladen durch kundenseitiges Handlingsystem
- Geeignet für sehr hohe Produktgewichte
- Betrieb in einer CFK-Fertigung, bietet z. B. Schutz vor Faserfilamenten



#### Wärmeschrank und Aushärteofen für die CFK-Fertigung

- Aushärten unter Rotation - Schubladen mit integrierten Drehantrieben für rotationssymmetrische Bauteile
- Homogene Temperaturverteilung garantiert reproduzierbare Produktqualität



#### Aushärteofen VTL 430/250/200-250 °C für Helikopter-Cockpit

- Kontinuierliches Drehen der CFK-Tragstruktur während der Aushärtung ermöglicht eine äußerst homogene Temperaturverteilung im Bauteil
- Enorme Formstabilität durch Eliminierung von gravimetrischen Einflüssen
- Sektionstüren erlauben ebenerdiges Einfahren von Werkzeugen bei geringem Platzbedarf
- Redundante Belüftungs-, Beheizungs- und Rotationsysteme sorgen für hohe Verfügbarkeit



#### Prüfschrank VTU 150/150/200-250 °C zur optischen Analyse der Materialausdehnung

- Erwärmen von Fahrzeugkomponenten zur optischen Analyse der thermischen Ausdehnung während des KTL-Prozesses
- Verzerrungsfreie optische Messergebnisse durch großes Borosilikatfenster
- Individuell schaltbare Scheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung
- Exakte Temperaturführung durch 6 flexible Produkttemperaturfühler

Höhe 6,7 m



#### Wärmeschrank VTU 375/230/135-200 °C für das Nachhärten von Flüssigkristallfenstern

- Schnelle Aufheizgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten
- Höchste Produktqualität durch homogene Temperaturverteilung von  $\pm 1,5$  K
- Beladewagen für großflächige und schwere Bauteile bieten ergonomisches Handling



#### Trockenschrank VTU 200/670/200-75 °C für Zentrifugenrotoren

- Rolltor für schnelle und komplette Öffnung des Nutzraums
- Nutzraumhöhe von 6,7 m erlaubt auch das Beschicken von langen Bauteilen bei kleinem Footprint

## Auf der perfekten Welle in die Zukunft.

### Innovative vötschoven Mikrowellen-Technologie.

Mikrowellen sind eine echte Alternative zu herkömmlichen Heizverfahren. Sehr interessant ist verfahrens- und materialtechnisch zum einen die volumetrische Erwärmung, bei der sich das Material von innen heraus aufheizt. Zum anderen die selektive Heizung - hier wird nur in den absorbierenden Materialien eine thermische Reaktion ausgelöst. vötschoven bietet Ihnen mit VHM Hephaistos jetzt die innovative und patentierte Mikrowellenanlage für den universellen Einsatz.

Patentiert



### Partner für ein richtungsweisendes Forschungsprojekt.

Unser Mikrowellensystem VHM Hephaistos entstand in enger Zusammenarbeit mit dem Karlsruher Institut für Technologie (KIT). Es ist das Ergebnis einer gemeinsamen, durch das BMBF geförderten Entwicklungsarbeit, an der neben dem KIT auch das Composites Research Center der EADS in München, das Institut für Flugzeugbau (IFB) an der Universität Stuttgart, GKN Aerospace in München und Weiss Technik beteiligt waren.

### Schnellere Produktionsprozesse. Niedrigere Kosten.

VHM Hephaistos ist ein international patentiertes System, das sich durch die hexagonale Geometrie und eine sehr hohe Feldhomogenität auszeichnet. Ein großer Vorteil, zum Beispiel für die wärmetechnische Formgebung von Faserverbundstoffen (CFKs) in der Luft- und Raumfahrt sowie der Automobilindustrie. Die Mikrowellenanlage garantiert Ihnen reduzierte Kosten durch kürzere Anheiz-, Prozess- und Abkühlzeiten für die Aushärtung von CFK-Bauteilen. Die Mikrowelle hat nur einen Energieeintrag in das zu erwärmende Bauteil, die Prozesskammer selbst bleibt kalt. Im Vergleich zum Prozess im Autoklav werden so die Prozesszeiten um bis zu 50% reduziert und der Energieverbrauch wird um bis zu 70% gesenkt.

### Unsere Highlights:

- Hohe Produktqualität durch maximale Homogenität der Mikrowellenfelder
- Volumetrische und selektive Erwärmung für energieeffiziente Prozesse
- Modulare Bauweise für flexible Anpassung
- Hybride Systeme, z. B. in Kombination mit Heißluft
- Baugrößen vom Labormaßstab bis zu Großanlagen



# Micro Prozesszeiten. Makro Energieeffizienz.

Unsere Lösungen für Batch-, Automatisierungs- und Durchlaufsysteme.



**Aushärtungssystem VHM 180/300  
für CFK-Strukturen in der Luftfahrt**

- Energieeffizientes Aushärten von Composite-Bauteilen auf CFK-Basis mit Out-of-Autoclave-Prepregs
- Kurze Aufheiz- und Abkühlzeiten für ein schnelles VAP-Verfahren



**Durchlauf Trockner VHMDU 100/300  
für imprägnierte Schaummaterialien**

- Schnelle Trocknungsprozesse durch selektive Erwärmung
- Hybrides System mit Warmluftüberlagerung zur sicheren Abfuhr des entstehenden Wasserdampfs
- Mikrowellene geeignetes Transportsystem mit Ein- und Auslauffilter für einen sicheren, kontinuierlichen Prozessbetrieb



**Desinfektionskammer VHM 180/200 DC  
für Lebensmittelbehälter und Transportbänder**

- Extrem effektiv gegen Bakterien in Containern und auf Transportbändern aus PE, PU oder PP
- Hubtürmodul für automatisierten Prozess



**Applikationsanlage VHMD 100/200  
für Forschung und Prozessentwicklung**

- Universelles Mikrowellensystem, in unserem Technikum einsatzbereit, auch für Kundenversuche
- Batch-Mikrowelle mit Arc-Detektor, FOT-Messsystem, IR-Kamera-Integration, PID- oder MPC-Verfahren

## Strahlendes Beispiel für Effizienz.

### Die leistungsstarke vötschoven Infrarot-Technologie.

Die Infrarot-Erwärmung zählt zu den schnellsten Aufheizverfahren für oberflächennahe Produktbereiche und ermöglicht kürzeste Prozesszeiten. Die IR-Strahlersysteme können dabei so konfiguriert werden, dass eine homogene Erwärmung mit großer Leistungsdichte möglich ist.

#### Systembeispiele

- Durchlaufanlagen für One-Piece-Flow
- Hybride Anlagen mit Infrarot- und Umluftkombination
- IR-Strahlerfelder zur Integration in Prozessanlagen
- Lang-, mittel- und kurzwellige Infrarot-Strahler
- Kontinuierliche Prozessanlagen für Bahnenmaterial

#### Unsere Highlights:

- Kurze Prozesszeiten
- Optimale Anpassung an den Prozess
- Energieersparnis



#### Infrarot-Ofen VDIR 30/10/100-200 °C für das Trocknen von Tellerfedern nach dem Schleifen und Waschen

- IR-System mit Airknife eingangseitig zur Vortrocknung für kurze Prozesszeiten
- Sicher und energieeffizient durch automatische Teileerkennung im Ein-/Auslaufbereich

# Wellen mit ordentlich Power – Infrarot.

Unsere Systeme und Module, Batch- oder Durchlaufsysteme.



ISO 7



## Aushärteofen VTIR 65/40-200 °C für beschichtete Prozessströmmeln

- IR-Booster für kurze Prozesszeiten
- Einfache, schnelle Beladung und Entnahme durch automatische Beschickung
- Rotationseinrichtung für einen homogenen Einbrennprozess
- Reinraumgerechte Ausführung (ISO 7)



## IR-Trocknungstunnel für wasserbasierte Sprühlacke auf Kraftstoffbehältern

- Integration in kundenseitigen Fertigungsablauf
- Energieeffizient (an-/ausschalten, wenn kein Produkt vorhanden)
- Maximierte Durchsatzmenge



## Wärmesystem VDIR 75/50/150-200 °C für das Aufschmelzen von Bitumenmatten auf Edelstahlblechen

- Kurze Prozesszeiten durch schnelle Aufheizgeschwindigkeiten
- Homogene Temperaturverteilung für höchste Produktqualität
- Optimale Nutzung der verfügbaren Produktionsfläche durch Fertigung auf zwei Ebenen



## IR-Ofen zum Aushärten von Kompressoren

- Stufenlose Leistungseinstellung
- Nahtlose Integration in bestehende Kundenanlage
- Optimale Nutzung der verfügbaren Produktionsfläche durch vertikalen Aufbau
- Kombinierbar mit Umluftofen
- Erhöhung der Produktionsgeschwindigkeit

## Multitalente für die Produktion.

### Die flexiblen vötschoven Durchlaufanlagen.

Jeder vötschoven Durchlaufofen ist ein zuverlässiger Baustein in Ihrer Fertigungslinie und wird individuell den Anforderungen in kontinuierlichen Wärmebehandlungsprozessen angepasst. Er kann gleichermaßen zum Tempern von Kunststoffen oder zum Aushärten von Klebstoffen auf elektrischen Bauteilen eingesetzt werden. Und ist ganz besonders geeignet als Komponente in Automatisierungslinien.

Modular



### Machen Sie Ihren Durchlaufofen zum Unikat.

Unsere Durchlaufanlagen können mit den verschiedensten Fördersystemen ausgestattet werden. Zur Wahl stehen darüber hinaus flexible Heizzonen, Luftführungen und Kühlzonen. In enger partnerschaftlicher Abstimmung bieten wir Ihnen von der Konzeption bis zur Umsetzung alles aus einer Hand für Ihre optimal ausgelegte Anlage.

### Fördern, wie es passt.

- Ketten
- Scharnierbänder
- Drahtgliedergurte
- Rollenbahnen
- Hängebahnen
- Gewebe- und Kunststoffbänder

### Ganz schön heiß.

- Umluft-/Frischluftsystem
- Vertikale oder horizontale Luftführung
- Infrarot
- Mikrowelle

### Cooler Auswahl für alle Fälle.

- Frischluftkühlung
- Umluft-Wasserkühlung
- Sprühwasserkühlung
- Umluft-Kältemittelkühlung

### Unsere Highlights:

- Optimale Anpassung für jede Anwendung
- Modularbauweise mit verschiedenen Nutzungsbreiten und -längen
- Speziallösungen für viele Branchen



Durchlaufanlage VDU/VDL



# Einfach mal laufen lassen.

Unsere Lösungen für kontinuierliche Prozesse und One-Piece-Flow.

ISO 8



**Aushärteofen VDL 130/15/400 °C-200 °C  
für Medizinprodukte**

- Doppelförderband für hohe Schüttdichten
- Kurze Prozesszeiten durch Frischluftkühlzone
- Reinraumgerechte Ausführung (ISO 8)
- Auslegung nach DIN EN 1539



**Temperdurchlaufofen VDU 150/60/375-250 °C  
für Luftfederelemente**

- Automatisierte Beschickung für kontinuierlichen Prozess
- Hohe Produktqualität durch produktspezifische Luftführung



**Temperofen VDU 120/20/240-200 °C  
für Drucksensoren**

- Energiesparende Fördereinrichtung mit umlaufenden Werkstückträgern im Heißbereich (Leergutrücktransport)
- Positioniergenauigkeit + 0,5 mm für Roboterbeschickung
- Schnelle Prozesszeiten durch voneinander unabhängig regelbare Heiz- und Kühlzonen

ISO 7



**Temperofen VDU 85/20/100-150 °C  
mit Kühlzonen für Kompensatoren**

- Zu- und Abführstrecke für Werkstückträger vor dem Ofen ermöglicht Integration in Fertigungsablauf
- Elektronikfertigung Reinraumklasse ISO 7, nach DIN EN ISO 14644-1 für partikelfreie Endprodukte



**Durchlaufofen VDU 150/100/400-100 °C  
für das Aufschmelzen von Kunststoff in Fässern**

- Chaotisches Be-/Entladen bietet maximale Flexibilität
- Kurze Einförderzeiten durch schnelle Hubtüren



**Aushärteofen VDL 160/50/300-150 °C  
für Fächerschleifscheiben**

- Ausführung nach DIN EN 1539 für den Einsatz von lösemittelhaltigen Klebstoffsystemen
- 2 Förderebenen für optimierten Produkt-Flow
- Integration in kundenseitige Produktionslinie



**Thermofixieranlage VDU 100/100/900-220 °C  
für PA-Bauteile**

- Unabhängige Kettenförderer durch Heiz- und Kühlzonen für maximalen Durchsatz
- Taktzeit auf 48-360 sec variabel einstellbar, für optimale Anpassung an die Produktionsmenge



**Thermofixieranlage VDU 100/80/500-250 °C  
für Kfz-Fluidleitungen**

- Voneinander unabhängig regelbare Heizzonen für kurze Anheizzeiten
- Schnelle Abkühlung durch Kühlkammer mit Spritzwasserkühlung



Edelstahl 2.4633 ✓

**Trockenofen VDU 60/60-200 °C K  
für Beschichtungen auf Drahtgewebekatalysatoren**

- Kontrollierte Abfuhr von Nitrosengasen für maximalen Personenschutz
- Einfaches Handling der Produkte durch automatischen Transportkorb-Förderschlepp
- Korrosionsbeständiger Nutzraum in Edelstahl 2.4633 (Alloy 602 CA)



**Durchlaufofen VTU 75/100-200 °C  
für das Anwärmen von Stator-Blechpaketen**

- Integration in eine kundenseitige automatische Fertigungslinie
- Platzsparender mäanderförmiger Kettenförderer
- Positioniereinheit für die Übergabe der Produkte mittels Roboter



Schunk

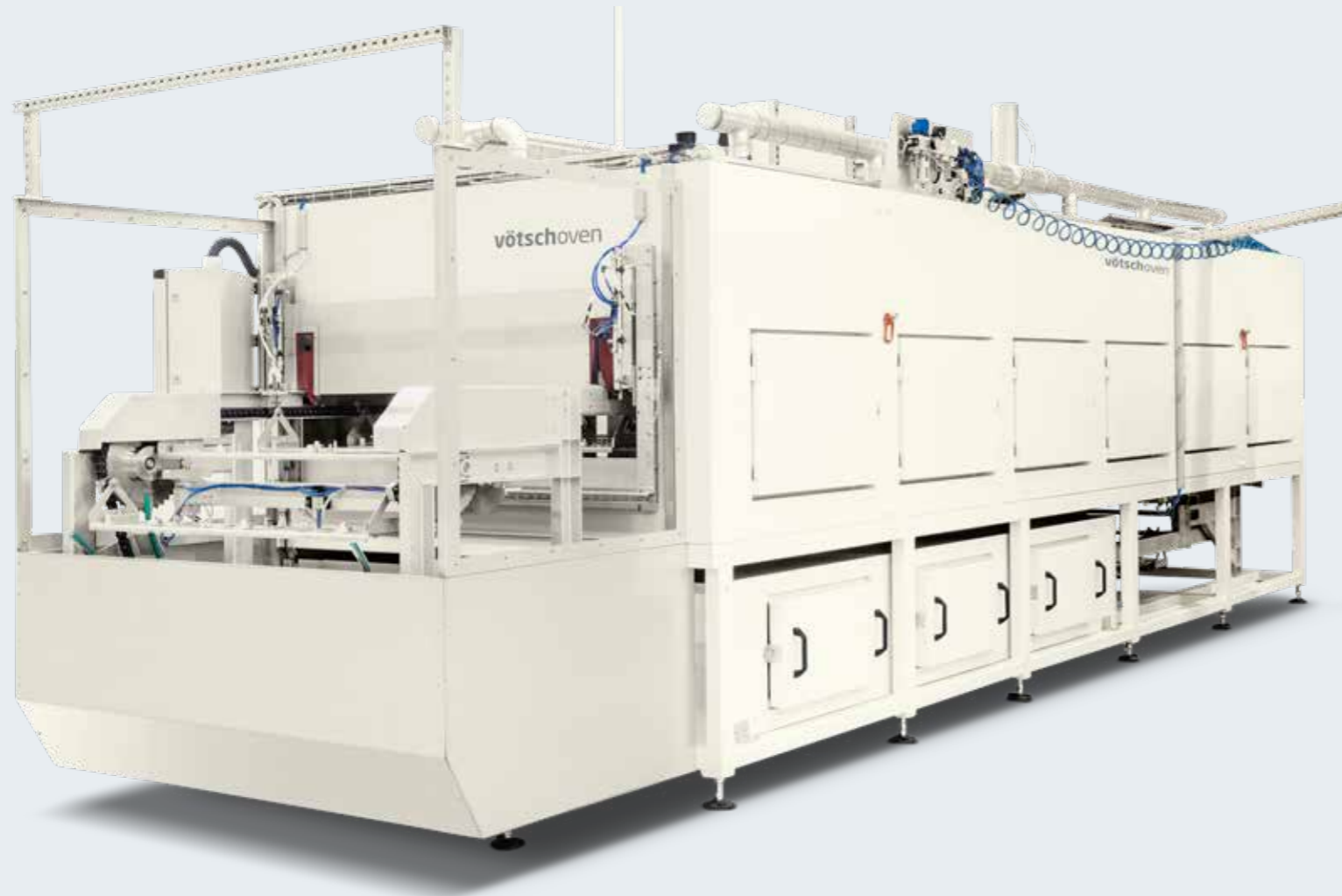
**Trocken- und Anlassofen VDU 100/10/650-350 °C  
für Sintermetallteile als Schüttgut**

- Schnelle, homogene Erwärmung und Abkühlung durch vertikales Durchströmen des Schüttguts mit hohen Luftgeschwindigkeiten



**Durchlaufofen VDU 40/25/400-150 °C zur  
Aushärtung von Beschichtungen auf Kunststoffgläsern**

- Heizzonen mit räumlicher Temperaturverteilung  $\pm 2$  K bei 150 °C für höchste Produktqualität
- Maximale Flexibilität durch 2 voneinander unabhängig arbeitende Aushärttestrecken



**Aushärteofen VDU 150/50/310-200 °C  
für E-Mobility**

- Platzsparende Fördertechnik als Schaukelförderer/ Paternoster
- Kurze Prozesszeiten durch integrierte Kühlzone mit Kältemaschine
- Überwachung der Produkttemperatur mittels IR-Strahlungs-pyrometer für Sicherheit und Zeitreduktion im Prozess



**Durchlaufofen VDU 100/150-150 °C  
für Vergussmassen in Sensoren**

- Wirtschaftliche Lösung auf Basis eines Standard-kammerofens
- Integrierte platzsparende Kühlzone
- Doppelstrangkettensystem für Werkstückträger-transport



**„Igelofen“ VDL 75/50/350-200 °C  
für Plattenmaterial**

- Kurze Baulänge bei hoher Bestückungszahl durch stehenden Transport der Produkte
- An- und Abförderung bei horizontaler Plattenlage
- Ofenausführung nach DIN EN 1539

DIN EN 1539



# Alles aus einer Hand.

Steuern Sie mit uns in die Zukunft.

**Alles im Blick. Alles unter Kontrolle.  
Alles bestens.**

**SIMPAC®**

## Das digitale Mess- und Regelsystem SIMPAC.

Serienmäßig sind alle Wärmetechnikanlagen mit **SIMPAC** ausgestattet: zur einfachen Bedienung, Überwachung und Dokumentation. Bis zu 100 Programme können damit gespeichert und komfortabel kontrolliert werden. Programmrestlaufzeiten werden verlässlich angezeigt. Individuelle Alarmstufen für den Produktschutz und ein potenzialfreier Alarmkontakt erhöhen die Sicherheit. Über ein Ethernet Interface sind jederzeit die Vernetzung und Aufzeichnung mit **SIMPATI** möglich.



**Zukunftssicher  
alles im Griff.**

**SIMPATI®**

## SIMPATI macht's möglich!

Unsere Steuerungs-Software **SIMPATI** für Umweltsimulation, Wärme- oder Klimatechnik ist bereit für die Anforderungen der Industrie 4.0. Maximale Flexibilität und Vernetzbarkeit, einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit garantieren jederzeit die problemlose Integration in automatisierte Prozesse. Abgerundet wird das Angebot durch Zusatzmodule wie **SIMPATI web**, **SIMPATI e-sign**, **SIMPATI barcode scan** und **SIMPATI monitor**.



**Bilder sagen mehr als  
1.000 Messwerte.**

**SIMPATI®**  
time labs

## Das visuelle Dokumentations-System SIMPATI time labs.

Zusätzlich zur und korrelierend mit der Erfassung von herkömmlichen Messdaten werden über eine spezielle Software in festgelegten Abständen digitale Kamerabilder erzeugt und in einem gemeinsamen Archivordner abgelegt. Eine kombinierte Auswertung der Messdaten und Bilder bringt neue und wertvolle Erkenntnisse zutage. Insbesondere darüber, wann ein spezielles Ereignis stattgefunden hat.



**Einfach immer  
die volle Kontrolle.**

**WEB Season®**

## Mehr Komfort dank WEBSeason.

Mit der innovativen Bedienoberfläche **WEBSeason** programmieren, steuern und überwachen Sie Ihre Prüfung jederzeit und überall. **WEBSeason** schafft so eine neue Dimension an Flexibilität und Effizienz.



# Am Service lassen wir uns messen.

**365 Tage im Jahr, 24 Stunden am Tag für Sie da.**

Wir denken und handeln serviceorientiert. Unsere Kunden verstehen uns als Partner. Mit unseren spezialisierten Service-Teams bieten wir ihnen nachhaltige Lösungen für eine langfristig erfolgreiche Zusammenarbeit.

## Schneller ist keiner

Unser flächendeckendes Service-Netz ist für Sie bereit: Allein in Deutschland steht Ihnen eine Service-Organisation mit über 280 Service-Mitarbeitern im Innendienst, in der Einsatzleitung und bei der Helpline zur Verfügung. Ein Fachmann ist immer in Ihrer Nähe. So verkürzen wir die Reaktionszeit auf ein Minimum und steigern die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen auf das Maximum. Ihr Vorteil: langfristig planbare Service-Zuverlässigkeit.

## Kompetenz und Know-how

Schnelligkeit und Verfügbarkeit sind eine, Kompetenz und Know-how die zweite Säule unseres Service. Unsere Service-Techniker sind exzellent ausgebildete Spezialisten in den Bereichen Elektrotechnik/Elektronik, Kältetechnik, Steuerungs- und Regelungstechnik, Mechanik und Software. Mit unserem fachlich kompetenten und jederzeit verfügbaren Service-Team bieten wir Ihnen eine partnerschaftliche und zuverlässige Betreuung.



### Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Unsere Service-Experten sind immer in Ihrer Nähe.

**24/7-Service-Helpline:  
+49 1805 666 556**



**weisstechnik** kümmert sich auch im Aftersales umfassend um Ihre Prüfungen. Mit unseren Service-Produkten bieten wir individuelle, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Instandhaltungspakete.

### Gerne beraten wir Sie zu diesen Themen:

- WKD- oder DAkkS-Kalibrierungen
- Vorbeugende Instandhaltung
- Betreiberpflichten
- Gesetzlich vorgeschriebene Wiederholungsprüfungen

Bei **weisstechnik** erhalten Sie das Rundum-sorglos-Paket für Ihre Prüfgeräte und -anlagen. Zu Ihrer Sicherheit und zur Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Nähere Informationen erfahren Sie unter unserer Service-Helpline:  
+49 1805 666 556.

Oder auf unserer Homepage:  
[www.weiss-technik.com/de/service](http://www.weiss-technik.com/de/service)

# Aus Leidenschaft innovativ.

**Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.**

**weisstechnik**  
**For a safe future.**



## Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



## Klimatechnik

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



## Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



## Pharmatechnik

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüfsysteme.

**Weiss Technik GmbH**  
Wärmetechnik  
Greizer Straße 41-49  
35447 Reiskirchen/Germany  
T +49 6408 84-73  
info.ovens@weiss-technik.com  
www.weiss-technik.com



Management System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 9108624460



HT-Übers-01.3D/PP 1.0/09 2021

Abbildungen können Optionen enthalten.  
Technische Änderungen vorbehalten.

**Test it. Heat it. Cool it.**