

Unsere Klimaprüfschränke.

Gemeinsam Zukunft gestalten.

Mit dem neuen ClimeEvent.



Sie entwickeln neue Ideen. **Wir geben ihnen Zukunft.**

Als Ingenieure aus Leidenschaft konstruieren wir Produkte mit Weitblick für künftige Entwicklungen, mit Sorgfalt für jedes Detail und mit absoluter Hingabe im Service. Damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Wegbereitend.

Wir sind dank unserer Werkstoff- und Ingenieurskompetenz Technologieführer. Damit und durch unser pragmatisches Handeln ebnen wir den Weg für Ideen, identifizieren gemeinsam mit Ihnen neue Wachstumspotenziale und -ziele und erreichen oder übertreffen diese nachhaltig.

Ideenreich.

Wir entwickeln und verbessern uns kontinuierlich weiter und sind leidenschaftlich innovativ. Aus diesem Antrieb heraus beraten wir Sie, geben Ihnen neue Ideen und Impulse und sichern Ihnen frühzeitig Wettbewerbsvorteile in Wachstumsmärkten von morgen.

Partnerschaftlich.

Wir setzen auf Unternehmergeist und persönliches Engagement in der Kundenbeziehung zu Ihnen statt auf anonyme Konzernstrukturen: Das macht uns zu Ihrem verlässlichen Partner, um definierte Ziele erfolgreich umzusetzen – gemeinsam. All das hat unsere Marke **weisstechnik** geprägt und weltweit etabliert.

Testen für eine lebenswerte Zukunft.

Wer Perspektiven entwickelt, Werte schafft und Innovationen auf den Weg bringt, ist nachhaltig erfolgreich, wenn er in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung konsequent auf Nummer sicher geht. Dabei unterstützen wir Sie partnerschaftlich!

Von heiß bis kalt.

Ihre Produkte müssen während Herstellung, Transport, Lagerung und Gebrauch unterschiedlichen thermischen und klimatischen Bedingungen standhalten. Wir helfen Ihnen, den Einfluss von Temperatur und Feuchte auf die Eigenschaften, die Funktion und die Lebensdauer Ihrer Produkte zu testen.

Ob kurz oder lang.

Viel zu testen? Und blitzschnell? Kein Problem! Bei den Prüfungen Ihrer Produkte müssen Sie zahlreiche Prüfnormen einhalten und Langzeittests durchführen. Heute sind wir erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Mit individuellen Lösungen: reproduzierbar, zertifiziert und im Zeitraffer.

Ingenieure für Ingenieure.

weisstechnik – eine Marke mit vielen guten Seiten.

DER NEUE CLIMEEVENT - die nächste Generation	4-5
INNOVATIVE FEATURES - für Sicherheit und Komfort	6-7
AUTOMOTIVE - nachhaltige Mobilität	8-11
ELECTRONICS - intelligente Lösungen	12-15
MATERIALS - zuverlässige Funktionen	16-19
SOFTWARE UND STEUERUNG - alles unter Kontrolle	20-21
SPECIALS UND SERVICE - für besondere Anforderungen	22-23

Sie gestalten Zukunft. Mit Weitblick. Wir unterstützen Sie. Mit Sicherheit.

Der neue ClimeEvent setzt innovative Maßstäbe in der Umweltsimulation.

Mit unseren Klimaprüfschränken der neuesten Generation können Sie Ihre Ideen für morgen noch effizienter, komfortabler und sicherer testen. Das moderne, funktionale Design macht die Bedienung noch leichter. Smarte technische Features sorgen zuverlässig für reproduzierbare Ergebnisse. Darüber hinaus ist der neue ClimeEvent individuell konfigurierbar und die Integration ins Prüflabor denkbar einfach. Entdecken Sie's!

Erstklassig in Leistung, Ausstattung und Design.

Gut durchdacht.

Wir wissen, worauf es Ihnen bei Ihren Prüfungen ankommt: auf zuverlässige, korrekte und reproduzierbare Messergebnisse.

Perfekt verarbeitet.

Wir verarbeiten nur hochwertige Materialien und fertigen nahezu alle Komponenten für unsere Prüfschränke selbst.

Sofort einsatzbereit.

Wir sorgen für eine intelligente und intuitive Bedienung: einfach aufstellen, anschließen, loslegen.

Individuell konfigurierbar.

Wir können unsere Prüfschränke durch zahlreiche Optionen individuell erweitern. Ganz nach Ihrem Bedarf.

Gut in Form. Besser im Handling.

NEU

- 1 Visuelle Statusanzeige**
Betriebszustand und Prüffortschritt jederzeit sichtbar
- 2 Homogene Prüfraumbeleuchtung**
Optimale Lichtverhältnisse, sogar bei geöffneter Tür
- 3 Smarter Prüfgutsichtschutz**
Damit Geheimes auch geheim bleibt
- 4 Flexibler Prüfraum**
Optimal anpassbares Schienensystem
- 5 Integriertes Web-Panel**
Größer (10"), ausklappbar, schneller und spielend bedienbar
- 6 Präzise Absolutfeuchterege lung**
Höchste Regelgenauigkeit für Klimawechselprüfungen
- 7 Intelligentes Wassermanagement**
Immer den Füllstand im Blick
- 8 Ergonomischer Türgriff**
Den Prüfraum spielend einfach entlüften
- 9 Extragroßes Wasserbad**
Für eine erhöhte Be- und Entfeuchtungsleistung
- 10 Praktische Ablagenpakete**
Hier findet alles seinen Platz



Der neue
ClimeEvent live!



Unsere Lösungen für Ihre Anwendungen:

- **Explosionsschutz und ATEX**

Wir können unsere Geräte so modifizieren, dass sie den ATEX-Richtlinien entsprechen.

- **Battery-Testing**

Wir sorgen für die nötige Ausstattung, damit Personen und Produkte sicher vor Gefahren geschützt sind.

- **Normgerechte Prüfungen**

Normen wie PV 1200, PV 2005 oder Auszüge aus der LV 124 werden sicher erfüllt.

Effizienter in die Zukunft. **Wir unterstützen Sie. Zuverlässig.**

Die Automobilindustrie steht vor großen Herausforderungen. Sie benötigt innovative Konzepte, um weniger Verbrauch und reduzierte Emissionen bei gesteigerter Leistung, erhöhter Sicherheit und mehr Entertainment zu realisieren. Gleichzeitig will sie die Entwicklung von alternativen Antrieben und autonomem Fahren forcieren. Wer diese Aufgaben erfolgreich bewältigen will, muss bereits heute automobiler Trends von morgen entwickeln. Und braucht einen starken Partner. Steigen Sie ein!

Für eine nachhaltige Mobilität. Zukunftssicher testen.

Ganz gleich, ob Sonne, Regen oder Schnee, Streusalz oder Meeresbrise, im Stand oder bei Vollgas: Bevor ein Fahrzeug auf die Straße kommt, muss sichergestellt sein, dass die verbauten Materialien und Komponenten unter allen Bedingungen funktionieren und langfristig intakt bleiben. Qualität für morgen, ohne Kompromisse.

Normenfinder

Unsere Prüfstände sind für eine Vielzahl von Tests geeignet. Wir erfüllen zuverlässig die Normen der Autohersteller, z. B. PV 1200, PV 2005, LV 124. Welche Prüfstände zu Ihrer Anwendung passen, finden Sie hier:



Zuverlässig und zukunftssicher. Unsere Optionen und Modifikationen.



ATEX-konform, ohne Wenn und Aber.

Viele Komponenten, die brennbare Stoffe wie Bremsflüssigkeit, Batterien, Farben mit Lösemittel, Motoröl, Treibstoffe und Schmiermittel enthalten, müssen ganz spezielle Umweltsimulationsprüfungen bestehen. Die Herausforderung: in einem geschlossenen System wie ClimeEvent akkumulieren die Gase dieser Stoffe und führen zu gefährlichen explosionsfähigen Atmosphären. Aber keine Sorge, unsere Experten kümmern sich darum, die Geräte ATEX-kompatibel zu modifizieren, zu ergänzen oder mit besonderen Schutzeinrichtungen auszustatten.

Unser Sicherheitskonzept für Sie – primär: Gefahr vermeiden, sekundär: Zündung abwenden.



Weitere
Infos:



Good to know!

- ATEX = ATmosphères EXplosibles
- Flüssigkeiten mit Warnhinweis „brennbar“ benötigen sehr wahrscheinlich ATEX-Schutz.
- Unsicher? Unsere Checkliste unterstützt Sie als Explosionsschutzdokument nach ATEX-Betriebsrichtlinie bei der Risikobewertung.



Gut gegen Feuer gewappnet.

Beim Testen von elektrischen Energiespeichern kann es schnell hochgefährlich werden. Für die Brandunterdrückung bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Systeme aus unserem modularen Sicherheitsbaukasten an:

- Ausstattungen für Branddetektion: Kohlenmonoxidgas-, Rauchgas- und Temperatursensoren
- Spüleinrichtung für den Brandfall: Stickstoff oder Kohlenstoffdioxid verdrängt den Sauerstoff und hemmt die Brandausbreitung. Eine ATEX-konforme permanente Stickstoff-Inertisierung ist ebenfalls möglich.
- Kühlung: Die Temperatur im Prüfraum wird durch Wasserflutung oder per Hochdruckwassernebeleinrichtung innerhalb kürzester Zeit rapide gesenkt.



Schwergewichte? Kein Problem!

Zum Testen von Schwerlastprüfgut bauen wir für Sie spezielle Schwerlastschienen ein. Bis zu 500 kg Bodenbelastung als Flächenlast sind möglich.



Good to know!

- EUCAR (European Council for Automotive R&D) hat Gefahrensituationen untersucht und sie in acht Risikoklassen eingeteilt.
- Unsicher? Unsere Checkliste für elektrische Energiespeicher unterstützt Sie bei der Risikobewertung.

Herausforderungen? Schaffen Sie spielend.

Selbst die höchst anspruchsvolle BMW-Betauungsprüfung (auch bekannt unter K-15 der LV 124 oder BMW GS 95011-4) erfüllen die neuen ClimeEvent zuverlässig! In Fahrzeugen verbaute elektronische Komponenten werden dabei auf Kondenswasser-Beständigkeit geprüft.

Eine Case-
Study gefällig?



Gefahr erkannt, Gefahr gebannt.

Die EUCAR-Hazard-Level sind eine Bewertungsgrundlage für die Auswahl einer geeigneten Sicherheitsausrüstung für Li-Ionen-Prüfungen. Unser modularer Sicherheitsbaukasten ermöglicht ein sicheres Prüfen für Ihren spezifischen Anwendungsfall – gemäß den Vorgaben der Maschinen- und ATEX-Richtlinien. Gemeinsam mit Ihnen legen wir fest, welche Sicherheitsausrüstung dafür notwendig ist.

Beispiel: Sicherheitsoptionen für EUCAR-Hazard-Level 5

- Elektrische Türzuhaltung
- Statusanzeige mit Signalleuchte und Hupe
- Reversible Druckentlastungsklappe
- Mechanische Türzuhaltung und Stopfsicherung
- Partikelsperre an der Tür
- Branddetektion über CO-Gasmessung mit zwei Alarmstufen
- Spüleinrichtung für den Brandfall mit Stickstoff oder Kohlenstoffdioxid
- Signalschnittstellen inklusive sicherer Störkontakte

Weitere
Infos:



Unsere Lösungen für Ihre Anwendungen:

- **ESD-Ausführung**
Unsere Schutzausstattung sorgt für einen entspannten Umgang mit hochsensiblen elektronischen Komponenten.
- **EMV-Ausführung**
Unsere Baureihe für störungsfreies Testen.
- **Optimale Prüflingsversorgung**
Kein Problem mit unseren flexiblen Durchführungen.
- **Industrie 4.0, IoT, 5G**
Heute für morgen testen.

Smarter in die Zukunft. **Wir unterstützen Sie. Ideenreich.**

Die Zukunft ist digital: Visionen wie das Internet der Dinge, das Auto als Supercomputer, Wearables und 3D-Druck sind heute schon Realität. Ihnen zugrunde liegen Elektronikkomponenten wie Sensoren, Fotoelektronikbauteile und Prozessoren. Nur deren Zusammenspiel ermöglicht die immer weitreichendere Datenerfassung und -verarbeitung. Wir unterstützen Sie partnerschaftlich auch mit unseren Ideen. Schalten Sie ein!

Für intelligente Lösungen. Zukunftssicher testen.

Simulieren Sie heute die Zukunft – damit Ihr Produkt morgen den Alltagstest besteht. Unser Leben wird immer mehr von Elektronik bestimmt: Ob Smartphone, Spielekonsole, Navigationssystem oder smarte Haushaltsgeräte, in fast jedem Gerät steckt ein Chip. Von den Sensoren im Auto bis zur LED-Leuchte für minimalinvasive Chirurgie – wir wollen und müssen uns auf die Qualität und Funktionsfähigkeit aller Bauteile unter allen Bedingungen verlassen können. An jedem Tag, an jedem Ort, bei jedem Wetter.

Normenfinder

Unsere Prüfschränke sind für eine Vielzahl von Tests geeignet. Welche Prüfschränke zu Ihrer Anwendung passen, finden Sie hier:



Ideenreich und zukunftssicher. Unsere Optionen und Modifikationen.



So kommen Ihre Kabel sicher durch.

Jede Menge flexible Durchführungen:

- Im Deckenbereich: Für Prüfungen, bei denen seitliche Durchführungen nicht ausreichen, kann in der Decke des Prüfraums eine zusätzliche Durchführung bis 125 mm positioniert werden.
- Kerbdurchführung: Zum Einlegen von Leitungen und Kabeln kann rechts eine Kerbdurchführung mit ca. 50 x 50 mm eingeschweißt werden. So lassen sich bestückte Leitungen für bestromtes Prüfgut vor der Einbringung in den Prüfraum ganz einfach anschließen.
- Flachkerbdurchführung: In die Gehäuseblende ist ein Einlegeteil mit Flachkerbdurchführung eingebracht. Es fasst bis zu 5 Kabel von je max. 8 mm, auch hier für die bequeme Einbringung von bestromtem Prüfgut oder zusätzlicher Sensorik geeignet.

Ungestört prüfen, was das Zeug hält.

Störfrequenzen elektronischer Bauteile können die Funktionsweise anderer Geräte beeinträchtigen. Um dies zu verhindern, müssen sie eine gewisse Frequenztoleranz zeigen, aber auch selbst innerhalb von Grenzen bleiben. Eine Herausforderung für die EMV-Prüfung, denn Störfrequenzen lauern überall. Dafür haben wir die EMV-Baureihe entwickelt: Durch die spezielle Konstruktion können wir sowohl Frequenzen aus dem Außenbereich fernhalten, als auch solche minimieren, die im Prüfraum entstehen. Das Ergebnis: eine störungsarme Umgebung für reproduzierbare und verlässliche Resultate.



Good to know!

EMV (elektromagnetische Verträglichkeit) bezieht sich auf elektromagnetische Wellen, die Störungen bei elektronischen Bauteilen verursachen können. Hierzu gehören u. a. Radio-, Mikro- und Funkwellen.



Bleiben Sie ganz entspannt.

Für Hersteller von Elektronikkomponenten ist es besonders wichtig, ihre Produkte bestmöglich vor elektrostatischer Entladung zu schützen. ESD kann die mikroskopischen Strukturen von Chips und Prozessoren zerstören. Heutige Chipsätze und Bauteile können schon bei 5 bis 20 Volt durch elektrostatische Entladung eine Vorschädigung erfahren. Wir Menschen spüren elektrostatische Spannung erst ab 3.000 Volt.

Um die Qualität Ihrer Sensoren, Steuergeräte und Platinen zu gewährleisten, gestalten wir alle relevanten Produktionsprozesse ESD-sicher.

Good to know!

ESD bedeutet elektrostatische Entladung. Elektrische Bauteile können dadurch zerstört oder beschädigt werden. Jeder kennt das: Sie gehen über einen Teppich, berühren einen Türgriff und bekommen einen Schlag. Die Spannung, die dabei durch Ihren Körper fließt, kann je nach Luftfeuchtigkeit zwischen 1.500 und 35.000 Volt betragen.



Ausgasung? Nein danke.

Silikondämpfe können durch Emission von Essigsäure bei diversem Prüfgut zu Korrosion führen. Daher benötigen beispielsweise Platinen oder Kabelverbindungen silikonarme bzw. silikonfreie Ausführungen des Prüfraums, um Funktionsstörungen zu vermeiden.

Zur Reduzierung des Silikonanteils im Prüfraum werden bewegliche Temperaturmessfühler mit Teflonleitung oder VZA-Schutzrohr eingebaut. Dazu wird die innere Türdichtung durch eine Viton-Dichtung ersetzt. Die Standarddurchführungen sind bereits serienmäßig mit Edelstahlflanschen (innen) ausgeführt, der geschlitzte Silikonstopfen entfällt. Außerdem wird der Prüfraum zum Ausgasen über 72 Stunden mit dem maximalen Temperaturwert des Gerätes ausgeheizt.



Unsere Lösungen für Ihre Anwendungen:

Unsere spezifischen Ausstattungspakete sorgen dafür, dass Ihre Materialien für Mensch und Umwelt unbedenklich sind. Das gilt u. a. für:

- Lacke
- Flüssigkeiten
- Leder
- Raumfahrtmaterialien
- Pharmaprodukte
- Baustoffe
- Transportmittel
- Kunststoffe



Fortschrittlicher in die Zukunft. **Wir unterstützen Sie. Verantwortungsvoll.**

Die unterschiedlichsten Materialien, von Aluminium über Kunststoff bis Zementstein, finden in einer Vielzahl von Produkten Anwendung. Sie müssen für Mensch und Umwelt unbedenklich sein, in die gewünschte Form gebracht werden und ihre Funktion dauerhaft erfüllen. Mit **weisstechnik** Anlagen testen Sie sicher und zuverlässig die Haltbarkeit und Stabilität Ihrer Materialien. Bei Wind und Wetter.

Für Werkstoffe der nächsten Generation. Zukunftssicher testen.

An die Herstellung zum Beispiel medizintechnischer Produkte wie Implantate stellt der Gesetzgeber besondere Anforderungen im Hinblick auf Qualität und Hygiene. Die Produktionsprozesse verlangen höchste Präzision und normkonforme Sicherheit, damit maximaler Schutz vor Qualitätsabweichungen und Verunreinigungen gewährleistet ist. Speziell dafür bietet Ihnen **weisstechnik** die idealen Lösungen – aus einer Hand.

Ihre Anwendungsfälle sind vielfältig? Ihr Prüfgut anspruchsvoll?
Auch in spezifischen Fällen finden wir mit Sicherheit die richtige Lösung für Sie.

Verantwortungsvoll und zukunftssicher. Unsere Optionen und Modifikationen.

Die Sonne im Kasten.

Alle Produkte, die im Freien betrieben werden oder indirekt der Sonne ausgesetzt sind, müssen Sonnensimulationstests bestehen. Ultraviolett- und Infrarot-Bestrahlungseinrichtungen simulieren das natürliche Sonnenlichtspektrum, sowohl kurzwellige als auch langwellige sonnenlicht-ähnliche Strahlungen sind möglich.



So können unter Laborbedingungen deren Auswirkungen auf den Prüfling untersucht und die Alterung durch Sonneneinstrahlung, Temperatur und Feuchtigkeit bestimmt werden. Das ermöglicht reproduzierbare Messungen unter definierten, kontinuierlichen, tages- und jahreszeitunabhängigen Bedingungen.

Good to know!

Während die kurzwelligen Anteile eine nicht zu unterschätzende zerstörerische Wirkung haben, können die langwelligen Anteile zu einer starken Erwärmung der bestrahlten Körper und damit zu einer Überhitzung führen.



Bestens qualifiziert und nachweislich konform.

In der Pharmaindustrie gelten besonders strenge Regeln für den Eignungsnachweis einer Anlage. Damit Sie die notwendige Compliance nachweisen können, bieten wir Ihnen sämtliche Dienstleistungen zur Qualifizierung und Re-Qualifizierung an.

Prüfen Sie doch, was Sie wollen.

Egal, ob Leder, chloorgebleichtes Papier oder Plastikkarten – unser haltbarer, robuster Prüfraum ist in hochwertigem Edelstahl gefertigt und optional mit Alu-Verdampfer ausstattbar. So können ihm sogar Produkte mit korrosiven Eigenschaften wie Gerbstoffe in Lederprodukten nichts anhaben.



Von glühend heiß bis eiskalt, aber sicher.

Im Weltraum müssen technische Anlagen extremen Temperaturschwankungen standhalten. Je nach Sonneneinstrahlung können sie hohen Temperaturen von über +150 °C oder im Erdschatten auch kryogenen Werten von etwa -180 °C ausgesetzt sein. Unser Flüssigstickstoff-Kühlsystem ermöglicht hier eine sehr genaue Regelung der Temperatur bis zu -185 °C. Mit dem speziellen Ausstattungspaket überprüfen Sie die korrekte Funktion Ihrer wertvollen Hightech-Geräte durch thermische Zyklen, bevor sie in die Umlaufbahn geschickt werden.

Alles im Blick. Alles unter Kontrolle. Alles bestens.

Mit **weisstechnik** in die Zukunft steuern.

Smart. Bewährt.
Kompatibel.



Starke Performance mit ausgereifter Technik.

Unsere Steuerungs-Software für Umweltsimulation, Wärme- oder Klimatechnik ist bereit für die Anforderungen der Industrie 4.0. Maximale Flexibilität und Vernetzbarkeit, einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit garantieren jederzeit die problemlose Integration in automatisierte Prozesse. Abgerundet wird das SIMPATI Angebot durch Zusatzmodule wie Kameraübertragung, Barcode-Anwendungen oder OPC UA Unterstützung.

Schritt für Schritt
zur Digitalisierung.



Die plattformbasierte Erweiterung für weltweiten Zugriff.

SIMPATI online erweitert Ihre Software-Funktionen und ermöglicht einen standortübergreifenden Zugriff auf Ihre Anlagen mit automatisierter Erstellung von Prüfberichten. Der sichere Cloud-Service läuft via Microsoft Azure und dank der automatischen Updates sind Sie immer auf dem neuesten Stand. Außerdem ist SIMPATI online abwärtskompatibel mit **weisstechnik** Prüfstränken ab 1987.

Jetzt kostenlos
herunterladen:



Bilder sagen mehr als
1.000 Messwerte.



Das Wesentliche im Blick mit Warn- und Meldesystem.

Zusätzlich zur und korrelierend mit der Erfassung von herkömmlichen Messdaten werden über eine spezielle Software in festgelegten Abständen digitale Kamerabilder erzeugt und in einem gemeinsamen Archivordner abgelegt. Eine kombinierte Auswertung der Messdaten und Bilder bringt neue und wertvolle Erkenntnisse zutage. Insbesondere darüber, wann ein spezielles Ereignis stattgefunden hat.

Programmiert
auf die Industrie 4.0.



Intelligente OPC UA Lösungen für smarte Prozesse.

Mit der Software SIMPATI bekommen Sie jetzt ein unkompliziertes Upgrade für die optimale Industrie-4.0-Integration Ihrer **weisstechnik** Anlagen. Der einfache Datenaustausch läuft via OPC UA Server in ein Manufacturing Execution System (MES), eine Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA) oder das Enterprise Resource Planning (ERP). Ein reines Software-Upgrade für SIMPATI, bequem und günstig:

- Umsetzung individueller Kundenanforderungen betreut durch **weisstechnik**
- Baujahr der Geräte spielt keine Rolle



Darf's ein bisschen mehr sein?

Unsere Lösungen für besondere Anforderungen.

Der Produktkonfigurator. Ihr digitaler Berater.

Konfigurieren Sie Ihr Wunschmodell
passend für Ihre Anwendung.

Den neuen ClimeEvent individuell zusammenstellen? Das geht mit unserem Produktkonfigurator ganz schnell und einfach. Das Online-Tool führt Sie in wenigen Schritten durch die Konfiguration. Selektieren und kombinieren Sie die Optionen passend zu Ihren Anforderungen. Informieren Sie sich unverbindlich oder senden Sie uns gerne Ihre Konfiguration für ein Angebot zu.



Heute schon an morgen gedacht.

-70 °C ohne Kompromisse.
Sicher in die Zukunft - mit dem neuen Kältemittel.

In allen Klimaprüfschränken ClimeEvent wird das neue Kältemittel R469A (WT69) verwendet. Mit einem GWP-Wert von nur 1.397 erreichen wir im Vergleich zu R23 eine Reduktion von über 90% und übertreffen schon heute die gesetzlichen Normen von morgen. Damit Sie weiter zukunftssicher und höchst umwelt- und servicefreundlich testen können, auch nach 2030.



Praxisnah und individuell – Weiss Technik Academy.

Know-how für Ihre Technik –
24 Stunden, 7 Tage die Woche.

Weiterbildung als informatives Erlebnis: Seit vielen Jahren steht Weiss Technik Academy für erfolgreiche Anwendungs-, Technik- und Produktschulungen: bei Ihnen, bei uns oder auch online:

- Kostenlose Webinare zu aktuellen Trends und Produkten
- Technik- und Anwenderschulungen für mehr Effizienz
- Individuelle Trainings für spezielle Herausforderungen



Am Service lassen wir uns messen.

Wir denken und
handeln partnerschaftlich.

Für Sie legen wir die Messlatte hoch. Mit unseren Service-Abteilungen bieten wir nachhaltige Lösungen für den langfristig sicheren Anlagenbetrieb:

- Fachkundige Beratung mit 24/7-Helpline
- Wartung und Ersatzteilmanagement
- Kalibrierung und Qualifizierung



Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung,
Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung.
Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

weiss technik
For a safe future.



Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



Klimatechnik

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



Pharmatechnik

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüfsysteme.

Weiss Technik GmbH

Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen/Germany
T +49 6408 84-0

Beethovenstraße 34
72336 Balingen/Germany
T +49 7433 303-0

info@weiss-technik.com
weiss-technik.com



Hier geht es
zum Produkt.



Test it. Heat it. Cool it.