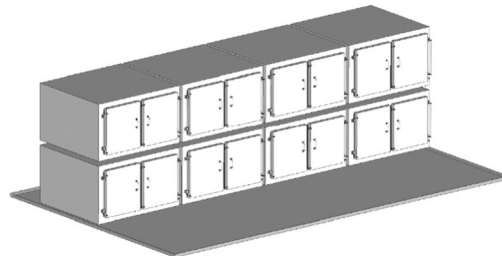




Fraunhofer Research Institution for
Battery Cell Production FFB



Vakuumtrockneranlage mit Abluftbehandlung Vacuum dryer system with exhaust air treatment

VVT 2 x 110/130/190- WT- M- 200°C

Applikation

Nachtrocken von Elektroden- Coils im
Vakuum

Branche

Batterieproduktion

Application

Post- drying of electrode coils in a vacuum

Industrial sector

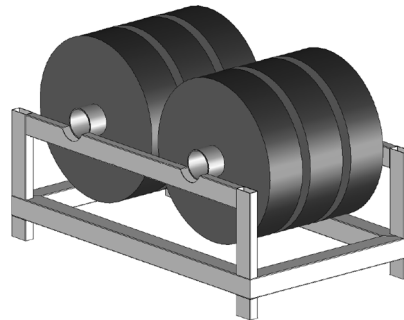
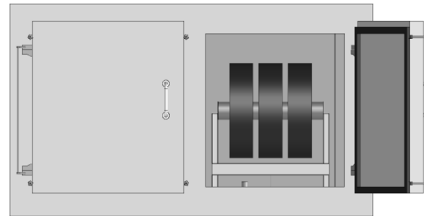
Battery Production

Technische Daten

Nenntemperatur:	200°C
Heizleistung:	72 kW
Kühlleistung:	55 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz

Innenraummaße (je Kammer):	
Breite	1100 mm
Höhe	1300 mm
Tiefe	1900 mm

Außenmaße, Gehäuse:	
Breite	3100 mm
Höhe	1800 mm
Tiefe	3050 mm



Gerätebeschreibung

- Vakuumtrockner stapelbar
- Aufstellung in Trockenraum mit Taupunkt bis zu -60°C, Reinraum ISO 8
- Externe Temperier-Einheit zum Heizen und Kühlen und integrierte konvektive Beheizung
- Vakuum-Rezipient und Außengehäuse aus Edelstahl, optimiert zur Aufstellung im Reinraum
- Siemens S7 Steuerung mit OPC-UA
- Beschickung mittels reinraumgeeignetem Hubwagen und Ofen-Carriern

Mögliche Einsatzgebiete/ Potential fields of application

Trocknungsprozesse unter Vakuum, bei denen das Produkt Anforderungen an High-End-Quality stellt, welche mit Hilfe innenliegender Filtration hergestellt wird.

Drying processes under vacuum, in which the product places demands on high-end quality, which is produced with the help of internal filtration.

Technical Data

Nominal temperature:	200°C
Heating capacity:	72 kW
Cooling capacity:	55 kW
Supply voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz

Inner dimensions (per chamber):	
Width	1100 mm
Height	1300 mm
Depth	1900 mm

Outer dimensions, casing:	
Width	3100 mm
Height	1800 mm
Depth	3050 mm

Equipment

- Vacuum dryer stackable
- Installation in a dry room with dew point -60°C, cleanroom class ISO 8
- External temperature control unit for heating and cooling and integrated convective heating
- Vacuum recipient and outer housing made of stainless steel, optimized for installation in the cleanroom
- Siemens S7 controls with OPC- UA
- Loading by means of lift trucks and oven carriers suitable for cleanrooms

Besondere Eigenschaften

- Vakuum- Pumpstand einschl. Kondensatoreinheit zum sicheren Abscheiden von Lösemittel zur Einhaltung der TA- Luft
- Anbindung an das MES der Fraunhofer FFB zur digitalen Auftragsverwaltung und lückenlosen Rückverfolgbarkeit jedes einzelnen Coils
- Handlingssystem erweiterbar auf ein vollautomatisiertes System zur Produktivitätssteigerung sichert die Investition

Special features

- Vacuum pumping station including condenser unit for the safe separating of solvents to comply with TA- Luft
- Connection to the MES of the Fraunhofer FFB for digital order management and complete traceability of each individual coil
- Handling system expandable to fully automated system to increase productivity and protect the investment