

Luftentfeuchtungssysteme



Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten

Bringen Sie Ihre Prozesse einfach ins Trockene.

Manchmal muss die industrielle Umgebung einfach „extra trocken“ sein. Wir unterstützen Sie dabei.



Stark. Autark. Sicher.

Ob in der Automobil-, Lebensmittel- oder in der pharmazeutischen Industrie - Luftentfeuchtungssysteme auf der Grundlage von Adsorptionsrotoren sichern perfekte klimatische Umgebungsbedingungen. Individuell geplant und perfekt auf Ihren Prozess abgestimmt, kann der Adsorptions-/Entfeuchtungsprozess mit konventioneller Vor- und Nachkonditionierung kombiniert werden. So lassen sich auch vollständig autarke Klimazentralen realisieren.

Individuell. Innovativ. Erfahren.

Unser hochspezialisiertes technisches Know-how haben wir für Sie jetzt am **weisstechnik** Standort bei ATS Hamburg integriert. Damit erweitern wir das umfassende Portfolio um den Bereich Industrielle Luftentfeuchtung für hochsensible Produktionsabläufe sowie für die Förderung, Lagerung und Verpackung von Schüttgütern. Egal, welche Branche oder Anwendung, wir entwickeln auch für Sie individuell die optimale Lösung.

Perfektion in Leistung, Ausstattung und Design.

Luftentfeuchtungssysteme.

Gut durchdacht.

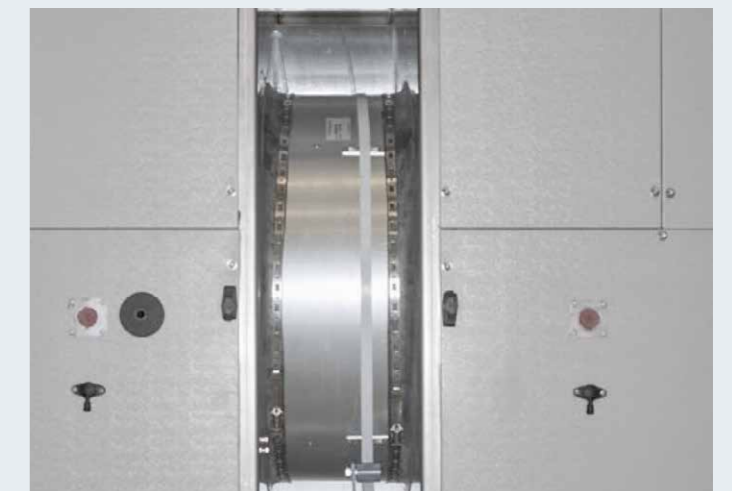
Wir wissen, worauf es Ihnen ankommt: auf zuverlässige, korrekte und reproduzierbare Prozessergebnisse. Deswegen konstruieren wir unsere Anlagen so, dass Sie diese auch erreichen. Wir denken mit und eliminieren mögliche Störgrößen bereits in der Entwicklung. Dabei bauen wir auf unser umfassendes Know-how und jahrzehntelange Erfahrung.

Perfekt verarbeitet.

Qualität ist bei uns Programm. Wir verarbeiten nur hochwertige Materialien und fertigen viele Komponenten für unsere Anlagen selbst. Dazu kommen regelmäßige Qualitätskontrollen, die den Produktionsprozess vom Beginn bis zum Ende begleiten.

Absolut pflegeleicht.

Aufstellen, anschließen, loslegen. Für eine einfache Bedienung sorgen die intelligenten, aufeinander abgestimmten Steuerungselemente und die intuitive Bedienoberfläche. Gut zugängliche Wartungselemente gewährleisten kurze Service-Zeiten.



Unsere Highlights:

- Kompakte Bauweise
- Autark arbeitendes System
- Individuelle Lösungen durch optimale Anpassung an die Wünsche unserer Kunden

Von Anfang an mehr drin.

Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

Exterieur



- **Kompakte Bauform**

Alle **weisstechnik** Luftentfeuchtungssysteme werden als kompakte Einzelsysteme individuell konzipiert. Auf einem gemeinsamen Grundrahmen kombinierte Einzelkomponenten und Funktionselemente ermöglichen die gezielte Abgrenzung der Prozessführung in einem autark arbeitenden System.

Regelung & Steuerung



- **Zuverlässige Steuerung in Serie**

Unsere Luftentfeuchtungssysteme werden, abhängig von Ihren Anforderungen, in der Prozessführung und Überwachung durch **SIMPAC®**, dem digitalen Mess- und Regelsystem, autark gesteuert. Die Übertragung von Prozess- und Sensordaten auf übergeordnete Steuerungen oder Leitzentralen erfolgt über einen Datenbus.

Interieur



- **Ingenieurskunst für mehr Performance**

Die konstruktive Umsetzung für jedes System erfolgt auf Basis unseres umfangreichen Know-hows im Engineering von Lüftungstechnischen Anlagen. Durch die fortlaufende Optimierung der Performance bei der Auswahl von Standard- und Spezialkomponenten wird z.B. die Steigerung der Energieeffizienz zukunftsicher umgesetzt.

- **Prozessoptimierung**

Die Einbindung jedes **weisstechnik** Luftentfeuchtungssystems wird auf die mögliche Optimierung des Gesamtprozesses im engen Austausch mit unseren Kunden geprüft. So können Optimierungspotenziale sicher identifiziert und bei Bedarf realisiert werden.



Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Maßgeschneidert für Sie.

Optionen für individuelle Lösungen.



Abbildung enthält Optionen

Exterieur



- **Individuelle Ausführung**

Unsere Luftentfeuchtungssysteme werden als Sonderanlagen zur industriellen Luftentfeuchtung individuell auf Ihre Anforderungen ausgelegt und projektiert. Dabei wird auch die Konstruktion auf die räumlichen Gegebenheiten angepasst. Die Ausführung bzw. Auswahl von Gehäuse- und Funktionskomponenten erfolgt nach den spezifischen Anforderungen der pharmazeutischen, chemischen, lebensmitteltechnischen oder der Automobilindustrie.

Interieur



- **Gezielte Luftkonditionierung**

Mit der Integration von prozesstechnischen Maßnahmen zur Vor- und Nachkonditionierung von Zuluftströmen kann unser Luftentfeuchtungssystem als vollständige Klimazentrale ausgelegt und ausgeführt werden.

- **Kostengünstig mit Serienkomponenten**

Wir verwenden auch im Sonderanlagenbau bevorzugt seriengefertigte Funktionskomponenten wie z. B. Ventilatoren und Sensoren. So können Sie Kosten und Aufwand günstig planen bei Projektierung, Service und Wartung.

Regelung & Steuerung



- **Gewünschte Vernetzung**

Die Prozessführung und -überwachung kann auf Wunsch z. B. auch durch ein Siemens System geregelt und gesteuert werden.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Luftentfeuchtung als zentrale Komponente.

Trockene Luft in der Technischen Gebäudeausrüstung sichert Produkte, Forschung und Prozesse.

Luftkonditionierung ist ein wichtiger Baustein der Gebäudeausrüstung. Trockene Luft verhindert Korrosion und Schimmelbildung sowie das Verklumpen von Pulvern oder Schüttgut. Kombinierte Luftentfeuchtungs-, Luftreinigungs- und Klimasysteme sichern Umgebungsbedingungen unabhängig von klimatischen Außenbedingungen.

Adsorptionsentfeuchter zur industriellen Luftkonditionierung

Zentraler Bestandteil der Lüftungs- und Klimaanlage sind langlebige und effiziente Adsorptionsentfeuchter. Dabei realisiert ein integrierter Adsorptionsrotor die reproduzierbare, kontinuierliche Luftentfeuchtung. Die Adsorptionsentfeuchtung sichert sehr hohe Entfeuchtungsleistungen mit einem extrem niedrigen Restwassergehalt von bis zu 0,001 g/kg Luft bzw. einen Taupunkt von -70 °C.

Abhängig von baulichen Gegebenheiten kann das Lüftungs- und Entfeuchtungssystem direkt an der Kammer oder extern, auf dem Gebäudedach, positioniert werden. Die Integration von Filtereinheiten in die Luftströme sichert die Luftqualität, beispielsweise gemäß Reinraumklasse ISO 7. Die Anlagen können so ausgelegt werden, dass sie die Feuchtelast von Werkern (pro Person ca. 150 g/h) kompensieren und mit Schleusen und Sonderabluft-Anlagen für explosionsgeschützte Bereiche ausgestattet werden.



Systemkompetenz vom Komplettanbieter

Anlagen zur Luftkonditionierung werden unter anderem in der Pharma- und Lebensmittelindustrie, in der Luftfahrt- und Automobil-Branche sowie in vielen Bereichen der Elektroindustrie eingesetzt. Als führender Partner für Gebäude- und Systemtechnik zur Umweltsimulation verfügt **weisstechnik** über langjährige Erfahrung und hervorragende Referenzen in unterschiedlichsten Produktions-, Forschungs- und Entwicklungsbereichen.

Durch die gezielte Know-how-Integration im Bereich Lüftungs- bzw. Luftentfeuchtungstechnik bietet **weisstechnik** als aktuell einziges Unternehmen jetzt Komplettsysteme zur technischen Gebäudeausstattung und Klimatisierung aus einer Hand. Dies vereinfacht die Planung, optimiert die Umsetzung, reduziert die Folgekosten und verbessert das Ergebnis.

Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick.

Individueller Anlagenbau

- Zuluft-Volumenstrom: 300 m³/h bis 110.000 m³/h
- Zuluft-Taupunkt: bis -70 °C (x = 0,001 g/kg)
- Integrierte Vor- und Nachkonditionierung
- Integration energieeffizienter Funktionskomponenten
- Berücksichtigung von Hygiene- und Pharmastandards sowie spezifischer Betriebsmittelvorschriften
- Berücksichtigung spezifischer konstruktiver Anforderungen
- Außenabmessungen:
 - Höhe: 1100 mm bis 4000 mm
 - Breite: 1500 mm bis 10000 mm
 - Tiefe: 800 mm bis 3500 mm
 - Gewicht: 450 kg bis 7000 kg



Abbildung enthält Optionen



Am Service lassen wir uns messen!

Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Unser Service-Fachmann ist immer in Ihrer Nähe.

24/7-Service-Helpline:
+49 1805 666 556

Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 21 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

weisstechnik

Test it. Heat it. Cool it.



Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken, Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



Klimatechnik, Luftentfeuchtung, Reinräume

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



Reinluft- und Containment-Systeme

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und Schleusensysteme.

Weiss Umwelttechnik GmbH

Farnhornstieg 3
22525 Hamburg/Germany
T 040 253043-0
info@wut.com
www.weiss-technik.com



UT-Luftentfeuchtung-01.2D/PP 1.0/06 2017