

WARUM

Besonders trockene Luft erforderlich
Individuelle Leistungsbereiche
Qualitativ hochwertige Endprodukte

WIE

Adsorptionstrocknung
Stetige Leistungsregelung der Anlage
Energieoptimierte Ausführung

WAS

Trockenraum-Systeme für die
Produktion von Li-Ionen-Akkus mit
Taupunkt bis -70 °C
Luftmengen 1.000 m³/Stunde bis über
40.000 m³/Stunde

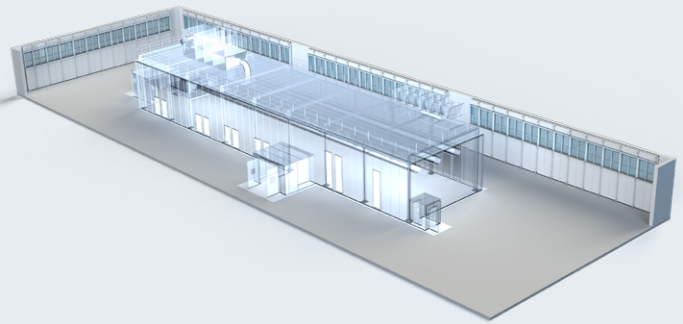
WARUM - Die Herausforderung.

Die Produktion von Akkuzellen unterliegt besonderen klimatischen Herausforderungen. Die in einem Li-Ionen-Akku verwendeten Materialien reagieren extrem stark mit Feuchtigkeit in der Produktionsatmosphäre. Bereits eine geringe Luftfeuchte im Endprodukt führt zu Qualitätseinbußen und kann sogar einen Brand des Akkus zur Folge haben.

Aufbauend auf unserer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet des Kammerbaus und im Bereich der Luftkonditioniersysteme können wir eine optimale Auslegung des Trockenraum-Systems unter Berücksichtigung der individuellen Kundenanforderungen und der Eigenschaften der zu produzierenden Akkuzellen garantieren.

WIE - Die Idee.

Das Luftkonditioniersystem ist das Herzstück eines Trockenraum-Systems. Aufgrund der individuellen Konzeption ist im Zusammenspiel mit dem entsprechenden Kammerbau nahezu jede technisch sinnvolle Aufgabenstellung zu realisieren. Ob es um Forschungsanwendungen, die Produktion von Akkuzellen oder die Lagerung von Rohmaterialien in entsprechenden Logistikhallen geht, mit einem Trockenraum-System von **weisstechnik** wird die Erfüllung nahezu aller denkbaren Kundenanforderungen an Temperatur, Feuchte und Energieeffizienz zur Realität.



WARUM

Besonders trockene Luft erforderlich
Individuelle Leistungsbereiche
Qualitativ hochwertige Endprodukte

WIE

Adsorptionstrocknung
Stetige Leistungsregelung der Anlage
Energieoptimierte Ausführung

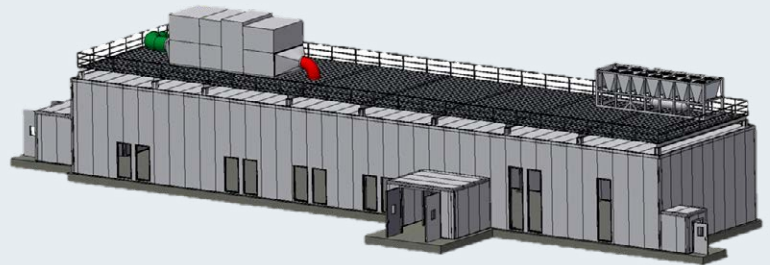
WAS

Trockenraum-Systeme für die Produktion von Li-Ionen-Akkus mit Taupunkt bis -70 °C
Luftmengen 1.000 m³/Stunde bis über 40.000 m³/Stunde

WAS - Die Lösung.

Die Highlights des Trockenraum-Systems

- Individuell projektiertes Luftkonditioniersystem
- Sehr hohes Maß an Prozesssicherheit
- Lückenlose Prozessdokumentation
- Energieoptimiertes Gesamtsystem
- Wärmerückgewinnungssystem



Gewähltes Produkt: **Trockenraum-System nach Kundenanforderungen**

Technische Daten

- Größe des Trockenraum-Systems: 100 m³ - über 8.000 m³
- Taupunkttemperatur: bis zu -70 °C
- Temperaturbereich: -10 °C bis +40 °C
- Kühlkapazität: Anwendungsspezifisch
- Heizleistung: Je nach Verfügbarkeit: Strom, Gas, Dampf

