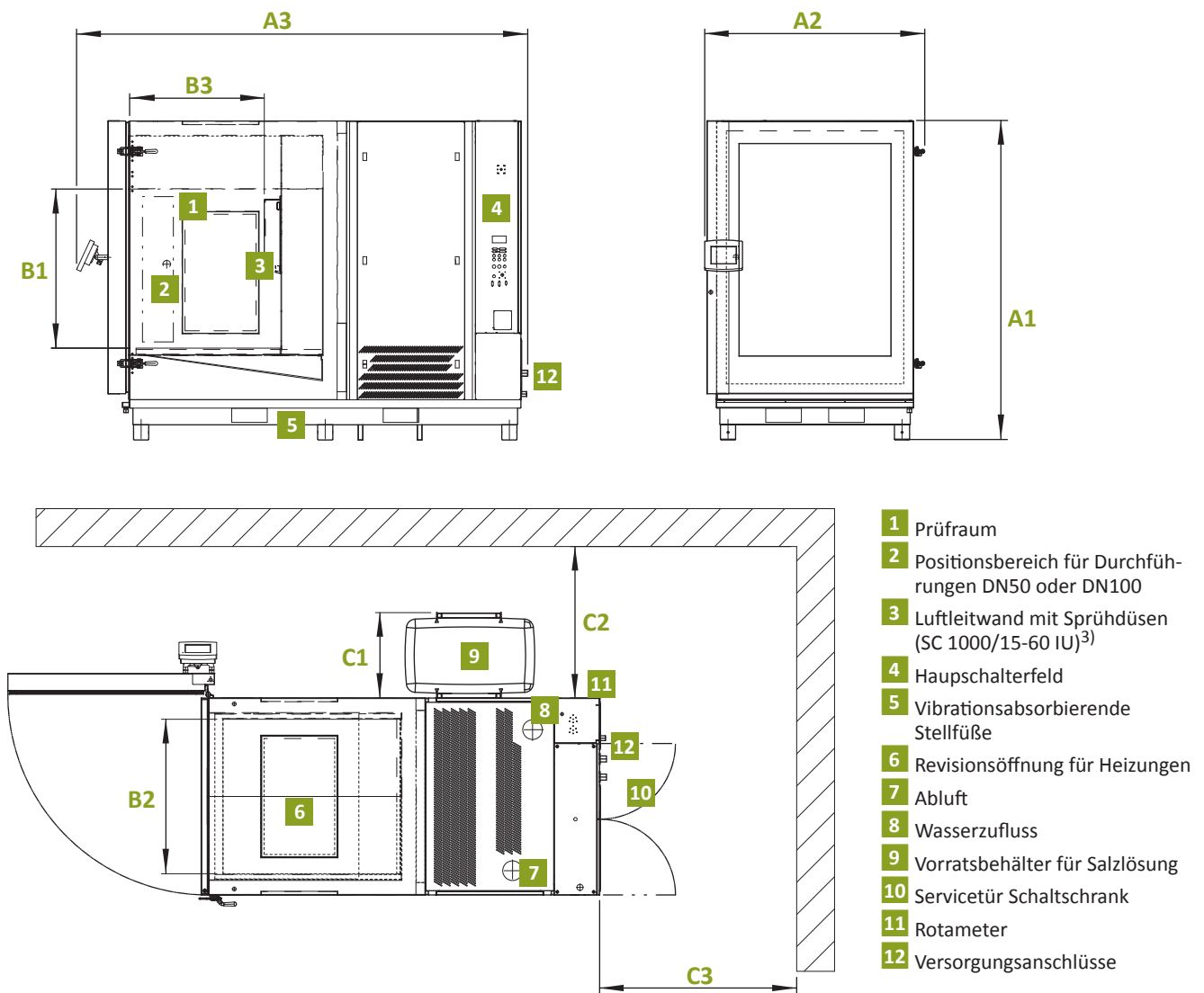


Aufstellzeichnungen

SaltEvent SC .../15-60 IU



- 1** Prüfraum
- 2** Positionsbereich für Durchführungen DN50 oder DN100
- 3** Luftleitwand mit Sprühdüsen (SC 1000/15-60 IU)³⁾
- 4** Hauptschalterfeld
- 5** Vibrationsabsorbierende Stellfüße
- 6** Revisionsöffnung für Heizungen
- 7** Abluft
- 8** Wasserzufluss
- 9** Vorratsbehälter für Salzlösung
- 10** Servicetür Schaltschrank
- 11** Rotameter
- 12** Versorgungsanschlüsse

	A1	A2	A3	B1	B2	B3	C1	C2	C3
	Prüfanlage gesamt ¹⁾			Prüfraum ²⁾			Salztank und Wandabstände		
SaltEvent	Abmessungen in mm								
SC 1000/15-60 IU	2105	1450	2980	1050	1020	890	560	mind. 1000	mind. 1300
SC 2400/15-60 IU	2710	1530	4140	1400	1090	1500	560	mind. 1100	mind. 1120

1) Außenabmessungen über alles im aufgestellten Zustand, außer Salztank; Toleranzen ±10 mm

2) Nutzmaße

3) Bei SC 2400/15-60 IU befinden sich die Sprühdüsen rechts und links an den Seitenwänden.

Ausstattung und Optionen

		Grundausstattung	Optionen/Zusatzausstattung
Komponenten			
Außengehäuse	Prüftruhen	<ul style="list-style-type: none"> • Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) • Lackierung RAL 7036 	
	Prüfschränke	<ul style="list-style-type: none"> • Galvanisch verzinktes Stahlblech • Lackierung RAL 9002 	
Prüfraumbehälter		<ul style="list-style-type: none"> • Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) • alle Einbauten aus Kunststoff 	
Prüfraumhaube (bei Prüftruhen)		<ul style="list-style-type: none"> • Doppelschalig, isoliert, belüftet • mit umlaufender Wasserrinne zur hydrostatischen Abdichtung des Prüfraums 	
Salztank	Prüftruhen	<ul style="list-style-type: none"> • Vorratsbehälter für Salzlösung 125 l 	
	Prüfschränke	<ul style="list-style-type: none"> • Vorratsbehälter für Salzlösung 200 l, neben dem Gerät 	<ul style="list-style-type: none"> • Zusatzsoletank für 2. Salzlösung
Salzsprühdüsen	Prüftruhen	<ul style="list-style-type: none"> • Zweistoffdüse seitlich im Sprühkanal 	
	Prüfschränke	<ul style="list-style-type: none"> • SC 1000/15-60 IU: fest installierte Sprühdüsen an der Luftleitwand • SC 2400/15-60 IU: fest installierte Sprühdüsen an den Seitenwänden des Prüfraums 	<ul style="list-style-type: none"> • zusätzliche Sprühdüsen im Prüfraum
Drucklufteinheit für Salznebeltest		<ul style="list-style-type: none"> • mit Druckminderer, Magnet- und Überdruckventil, Manometer und Druckbefeuchter 	
Belüftungseinrichtung		<ul style="list-style-type: none"> • Abluftöffnung am Prüfraum • Ventilator zum Ansaugen von Luft aus dem Aufstellungsraum (nicht bei SC 500 und SC 1000) 	<ul style="list-style-type: none"> • Zuluftheizung • Belüftung mit Druckluft (SC ... und SC/KWT ...) • automatische Gasdosiereinrichtung für SO₂
Einspeisung demineralisiertes Wasser für Kondenswassertest		<ul style="list-style-type: none"> • automatisch über Magnetventil (SC/KWT ... und SC/UKWT 1000) 	<ul style="list-style-type: none"> • automatisch über Magnetventil (Prüfschränke)
Klimatisierung (nur SC/UKWT 1000 und Prüfschränke)			
Kälteaggregat		<ul style="list-style-type: none"> • geräuscharme Kältemaschine mit stufenloser Leistungsanpassung durch S!MPAC® 	
Kondensator	SC/UKWT 1000	<ul style="list-style-type: none"> • luftgekühlt 	
	Prüfschränke	<ul style="list-style-type: none"> • wassergekühlt 	<ul style="list-style-type: none"> • luftgekühlt
Kältemittel		<ul style="list-style-type: none"> • R-449a • R-134a (SC/UKWT 1000) 	
Umluftkonditionierung		<ul style="list-style-type: none"> • Umluftkanal mit Lüfter und Wärmetauscher 	
Heizung		<ul style="list-style-type: none"> • elektrische Heizelemente 	
Befeuchtung		<ul style="list-style-type: none"> • Dampf-befeuchter 	
Feuchtemessung und -regelung		<ul style="list-style-type: none"> • zwangsbefeuchtetes psychrometrisches Messsystem in der Prüfraumabluft 	
Messung, Regelung und Programmsteuerung			
Regelung & Steuerung		<ul style="list-style-type: none"> • Mess- und Regelsystem S!MPAC® mit integriertem Webserver S!MPAC® Web und WEBSeason®-Software 	<ul style="list-style-type: none"> • Software S!MPATI® für rechnergestützte Prüfprogramme, Auswertung und Dokumentation
Bedienoberfläche		<ul style="list-style-type: none"> • 7" Webpanel 	
Schnittstellen		<ul style="list-style-type: none"> • Ethernet-Schnittstelle 100/10 Megabit • USB-Schnittstelle 	
Inspektionssystem		<ul style="list-style-type: none"> • Informationen zu Laufzeiten und Betriebsstörungen 	
Grenzwertüberwachungssystem		<ul style="list-style-type: none"> • Für Prüfraum- und Befeuchtertemperatur 	
Sicherheitsthermostat		<ul style="list-style-type: none"> • 1 pro Heizung, mit Wiedereinschaltsperr 	
Niederschlagsmessung		–	<ul style="list-style-type: none"> • automatische Niederschlagsmengen- erfassung an bis zu 8 Messpunkten im Prüfraum

Technische Daten

			SaltEvent				
		Typ	SC 500 SC/KWT 500	SC 1000 SC/KWT 1000	SC/UKWT 1000	SC 1000/ 15-60 IU	SC 2400/ 15-60 IU
Abmessungen, Beladung, Gewicht							
Prüfraumvolumen	ca.	Liter	540	1028	1028	1000	2520
Prüfraumabmessungen ¹⁾	Höhe mit Haube	mm	1140	1140	1140	–	–
	Höhe ohne Haube	mm	720	720	720	1050 ³⁾	1400 ³⁾
	Breite	mm	875	1670	1670	1020 ⁴⁾	1090 ⁴⁾
	Breite bis Sprühkanal	mm	765	1560	1560	–	–
	Tiefe	mm	645	645	645	890 ⁵⁾	1500 ⁵⁾
Außenabmessungen Prüfanlage gesamt ¹⁾²⁾	Höhe	mm	1370	1370	1370	2105	2710
	Breite	mm	2110	2925	2925	1450	1530
	Tiefe	mm	980	980	1880	2980	4140
Prüfraumtür, lichte Türöffnung	Höhe	mm	–			1350	1800
	Breite	mm	–			1100	1200
Wandabstand hinten	mind.	mm	500			1300	1120
Wandabstand seitlich	mind.	mm	900 ⁶⁾			1000	1100
Beladung am Boden ⁷⁾	max.	kg	100	150	150	100	200
Belastung pro Einlegestab	max.	kg	8	8	8	–	–
Gesamtgewicht, leer	ca.	kg	300	400	650	1600	2600
Leistungsdaten							
Temperaturbereich	Salzsprühnebel-Test	°C	5 K über Umgebungstemperatur bis +50				
	Kondenswassertest	°C	5 K über Umgebungstemperatur bis +42			... bis +50 ⁸⁾	
	Belüften/Trocknen	°C	5 K über Umgebungs- temperatur		... bis +70 ⁸⁾	5 K über Umgebungs- temperatur	
	Klimaprüfung	°C	–		+23 bis +70	+10 bis +60	
	Temperaturprüfung ohne Klima	°C	–		–	-15 bis +60 ⁹⁾	
Temperaturkonstanz, zeitlich ⁸⁾		K	±1		±1 ¹⁰⁾	±1 ¹¹⁾	
Abkühl-/Aufheizgeschwindigkeit	Temperaturprüfung ohne Klima	K/min	–		–	0,2 ¹²⁾	0,2 ¹³⁾
Feuchtebereich	Klimaprüfung	% r. F.	–		20 bis 98	15 bis 95	
Feuchteabweichung, zeitlich	Klimaprüfung	% r. F.	–		≤ ±5		
Taupunktbereich	Klimaprüfung	°C	–		+12 bis +69	+9 bis +59	
Kalibrierwerte Prüfraumtemperatur	Salzsprühnebel-Test	°C	+35				
	Kondenswassertest	°C	+40				
	Klimaprüfung	°C	–		+23 / 50 % r. F. +50 / 95 % r. F.		
Kalibrierwert Befeuchtertemperatur, Druckbefeuchter		°C	+49				

		SaltEvent					
		Typ	SC 500 SC/KWT 500	SC 1000 SC/KWT 1000	SC/UKWT 1000	SC 1000/ 15-60 IU	SC 2400/ 15-60 IU
Verbrauchs- und Anschlussdaten							
Wasserverbrauch	Salzsprühnebel-Test	l/h	0,4			**	**
	Kondenswassertest	l	18	38		**	**
Druckluftverbrauch	Salzsprühnebel-Test	m ³ /h	ca. 1,4			max. 4	max. 4
	Belüften/Trocknen	m ³ /h	7,0 ¹⁴⁾		15,0	**	**
	Klimaprüfung	m ³ /h	–		15,0	max. 20	**
Schalldruckpegel ¹⁷⁾	Salzsprühnebel-Test	dB(A)	63			**	**
	Kondenswassertest	dB(A)	66			**	**
Max. Kühlwasserverbrauch		m ³ /h	–			3,1 ¹⁵⁾	4,0 ¹⁶⁾
Kühlwasseranschluss (Zu- und Rücklauf)			–			R 1"	
Elektrischer Anschluss			230 V, 1 PH, 50 Hz		400 V, 3/N/PE, 50 Hz		
Max. Anschlussleistung	ca.	kVA	2	2,6	9,4	15	40
Bauseitige Vorsicherung		A	16		32	50	**

- 1) Toleranzen von ±10 mm sind produktionsbedingt möglich.
 - 2) Abmessungen über alles im aufgestellten Zustand. Bei SC .../15-60 IU ohne Soletank.
 - 3) Nutzhöhe
 - 4) Nutzbreite
 - 5) Nutztiefe
 - 6) Rechts neben dem Schaltschrank
 - 7) Als Flächenlast
 - 8) Ab 5 K über Umgebungstemperatur
 - 9) Diskontinuierlich. Bei längerem Betrieb unter +5°C kann es zur Vereisung des Verdampfers kommen. In diesen Fällen muss der Verdampfer durch Hochheizen auf ≥ +10 °C in bestimmten Zeitabständen abgetaut werden.
 - 10) Temperaturkonstanz im Klimatest ±2 K
 - 11) Temperaturkonstanz bei Betrieb ohne Umluft ±2 K
 - 12) Zwischen +35°C und -15°C, im Mittel mit 20 kg Stahl, gemessen im Ausblas des Umluftsystems
 - 13) Zwischen +23°C und -15°C, im Mittel ohne Prüfgut, gemessen im Ausblas des Umluftsystems
 - 14) Nur SC/KWT-Geräte
 - 15) Im Mittel ca. 1,4 kW m³/h bei Kühlwassertemperatur +27°C/+32°C
 - 16) Im Mittel ca. 2,4 kW m³/h bei maximal +16°C/+26°C
 - 17) Die Geräuschmessungen und Schallpegelangaben erfolgen nach DIN 45 635, Teil 1, Genauigkeitsklasse 2.
- ** Werte auf Anfrage

Alle genannten Leistungsdaten beziehen sich auf +25 °C Umgebungstemperatur, 400 V/50 Hz Nennspannung, ohne Zusatzausstattung

Technische Änderungen vorbehalten.

Weiss Umweltechnik GmbH
Greizer Straße 41–49
35447 Reiskirchen/Germany
T +49 6408 84–0
info@weiss-technik.com