



OptoTech

OLF OptoHeat 60/60

Standofen zum Aushärten von Hartlacken auf Brillengläsern



Die OLF OptoHeat-Öfen sind speziell für die Aushärtung von Beschichtungen auf Brillengläsern nach dem Hartbeschichtungsprozess ausgelegt. Das System ist in 2 verschiedenen Versionen erhältlich und somit für Schleifereien jeder Größe geeignet.



Technische Daten

	OLF OptoHeat 60/60
Anwendung	Standofen zum Aushärten von Hartlacken auf Brillengläsern
Abluftstrom	Ca. 102 m ³ /h
Arbeitsraum Dimensionen	600mm x 600mm x 600mm (BxTxH)
Arbeitsraum Volumen	216 Liter
Aufheizzeit	Von Zimmertemperatur auf 150 °C in 18 min
Anschlussspannung	3/N PE AC 400V +/- 10%, 50 Hz
Regelgenauigkeit	+/- 1.5K
Dampfraum Volumen	369 Liter
Durchschnittliche Luftgeschwindigkeit	Ca. 0.9 m/s
Heizkraft	7.2 kW
Ofenkapazität	Bis zu 8 Brillenglas-Kästen (40 Gläser pro Kasten bei 70mm)
Wiederanlaufzeit	Zurück auf 150 °C nach 30s geöffneter Tür in 2 min
Betriebstemperatur	150 °C
Zirkulierende Luftströmung	Ca. 1200 m ³ /h
Strombedarf (andere auf Anfrage)	8 kW
Abmessungen	Breite: 1000 mm, Höhe: 1590 mm, Tiefe: 1170 mm
Gewicht (ca.)	295 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





OptoTech

Highlights

- Speziell entwickelt für die Aushärtung von Beschichtungen auf Brillengläsern nach dem Hartbeschichtungsprozess
- 2 verschiedene Versionen machen die OptoHeat-Serie für Schleifereien jeder Größe geeignet
- Ofenkapazität für bis zu 320 Brillengläser (8 Brillenglas-Kästen mit 40 Gläser pro Kasten bei 70 mm)
- Zykluszeit von durchschnittlich 30 Minuten pro Zyklus
- Sehr schnelle Aufheizraten und homogene Temperaturverteilung
- Makrogesteuerte Prozesse bieten die Möglichkeit, Aushärtungszeiten deutlich zu verkürzen

Systemvorteile

- Eigenständige Einheiten mit geringem Platzbedarf
- Schnelle Aushärtungszeiten durch homogene Temperaturverteilung, ideale Luftgeschwindigkeit für beider Seiten des Brillenglas und optimales Belüftungssystem
- Reduzierter Energieverbrauch durch kürzere Prozesszeiten
- Reproduzierbare Produktqualität