OptoTech

FLASH Plus

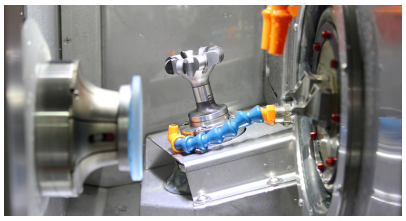
Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser

Die FLASH Plus ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten FLASH-Serie. Eine deutlich erhöhte Drehzahl der Werkzeugspindel, kombiniert mit einem hochpräzisen Kugellager, führt zu deutlichen Qualitäts- und Quantitätsverbesserungen. Die Kombination aus "Fast-Tool"-Spindel und leistungsstarker Steuerung machen die FLASH Plus zu einer der leistungsfähigsten digitalen Oberflächenbearbeitungsmaschinen auf dem Markt.

OptoTech

Technische Daten

	FLASH Plus
Anwendung	Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser
Arbeitsbereich Radius cv	Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Fräsen und Drehen +30 dpt.
Glasdurchmesser	40 mm - 85 mm
Steuerung	Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All organic Materials
Produktivität	35 lenses/h - 120 lenses/h; je nach Prozess
Werkzeuge	Fräser: Profilfräser PKD ø60 mm R7; Drehwerkzeug 1: PKD R5.5 mm; Drehwerkzeug 2: Naturdiamant R2.0 mm
Werkstückspindeln	Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	6 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1280 mm, Höhe: 1680 mm, Tiefe: 1330 mm
Gewicht (ca.)	1050 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.



OptoTech

Highlights

- Die neue 4-Achs Maschine FLASH Plus wurde speziell für die Bearbeitung von Rezeptgläsern aus Kunststoff entwickelt
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Maschinengehäuse aus schwingungsdämpfendem Mineralguss
- Fast-Tool Highspeed Linearantrieb
- Anwendungsbereich: Rückseite progressiv; Atorisch; Individuell; Frontseite progressiv; Standardtorisch; Blended Gläser

Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 120 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 45-65 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 35-55 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Vakuum-Spannsystem
- Kühlmittelbehälter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung

Stand: 13.03.2025, Änderungen vorbehalten

OptoTech Optikmaschinen GmbH
Sandusweg 2-4 | 35435 Wettenberg / Germany | T +49 641/49939-0 | info.de@optotech.net | **optotech.net**