



OptoTech

OTB 80 CNC-A4

OptoTech 4-Stationen Auto Blocker

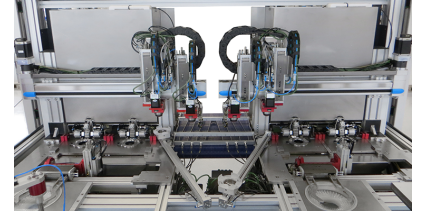


Der neue Autoblocker OTB 80 CNC-A4 ist der ideale Alloy-Blocker für Großserienfert. Mit 4 Block-Stationen und einer Leistung von bis zu 240 Gläser pro Stunde ist der OTB 80 CNC-A 4 der schnellste Alloy-Blocker im Markt der Markt.



Technische Daten

	OTB 80 CNC-A4
Anwendung	CNC-Gesteuerter Auto Blocker mit 4 Block-Stationen
Glasdurchmesser	55 mm - 85 mm
Zubehör	Blockringe, Block-Spannzangen, Messgeräte, unterschiedliches Alloy, Kühler, Abblockringe in verschiedenen Durchmessern, Blockstück Stapler
Achsposition	0° - 180°
Blockstücke	V-groove DIN 58766
Blockdurchmesser	53 - 68 mm
Blockhöhe	7 - 10 mm
Block-Methode	Alloy Blocken
Block-Art	Prismatisch und Plan
Steuerung	PC basierende CNC-Steuerung
Frontkurve	Plan bis zu 22 dpt.
Glasmaterial	All Material
Anzahl der Stationen	4
Prismenwinkel	0° - 6°
Produktivität	240 lenses/h
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	3 kVA / 400 V / 50 / 60 Hz
Abmessungen	Breite: 2600 mm, Höhe: 2200 mm, Tiefe: 1950 mm
Gewicht (ca.)	1130 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Der ideale Blocker für große Unternehmen
- Entwickelt für professionelles vollautomatisches Alloy Blocken
- Ermöglicht ununterbrochenes Blocken ohne Stillstandzeiten. Zudem lassen sich Block-Spannfutter und Alloy einfach während des Betriebs nachfüllen. Dies alles garantiert höchstökonomisches Arbeiten.
- Verbindet die Vorteile der Vollautomation mit der Betriebssicherheit einer OTB-Blockstation
- Die 4 Blockstationen werden von unabhängigen linearen Zuführungen be- und entladen und erreichen eine Leistung von bis zu 240 Gläser pro Stunde
- Diese Stückzahlen sind auch in einem gemischten Blockringbetrieb aufgrund eines Multi Job Tray Handlings möglich
- Die neue Pulse-Filling-Technologie sorgt für optimiertes Blocken und minimiert den Alloy Verlust
- Der OTB 80 CNC-A4 verfügt über die neue Machine Split Technology: Die Maschine ist mit einem beweglichen Förderband für beste Zugänglichkeit und einfachste Wartung ausgestattet

Systemvorteile

- Ununterbrochenes Blocken ohne Stillstandzeiten
- Optimiertes Blocken und minimiert den Alloy Verlust
- Äußerst Effizienz, hohe Prozesssicherheit und einfache Bedienbarkeit